

Öleingespritzte Kompressoren

Atlas Copco bietet eine große Auswahl an öleingespritzten und ölgeschmierten Kompressoren: von Kolbenkompressoren bis hin zu öleingespritzten Schraubenkompressoren sowie von Kompressoren mit fester Drehzahl bis hin zu hochmodernen Geräten mit variabler Drehzahlregelung.

Wir bieten Druckluftlösungen für praktisch jede Anwendung und stimmen diese genau auf Ihren individuellen Bedarf ab. Unsere öleingespritzten Kompressoren sind die beste Wahl für alle Industrieanwendungen, die Leistungsstärke, eine hohe Energieeffizienz, sowie eine erstklassige Qualität erfordern.

1994 war Atlas Copco Pionier bei der Entwicklung der variablen Drehzahlregelung, die bedarfsorientierte Druckluft ermöglichte. Mit dieser Technologie kann im Vergleich zu Kompressoren mit fest eingestellter Drehzahl durchschnittlich 35 % Energie eingespart werden.

2013 hat Atlas Copco neue Maßstäbe gesetzt. Die GA VSD⁺ Technologie ist der nächste Schritt in der variablen Drehzahlregelung. Hiermit können durchschnittlich 50 % Energie eingespart werden.

Öleingespritzte Kompressoren

Wir bieten langlebige Kolbenkompressoren (wie z. B. die Baureihe LE/LT) und Schraubenkompressoren der Spitzenklasse mit hohem Volumenstrom und Effizienz (Baureihe GA, von 4 bis zu 13 bar und Gas-Schraubenkompressoren der Baureihe GG mit bis zu 16 bar). Für den Fall, dass höhere Drücke erforderlich sind, stehen unsere zweistufigen Schraubenkompressoren der Baureihe GR ebenfalls zur Verfügung (13 bis 20 bar). Bei Drücken bis zu 350 bar sind unsere Kompressoren der Baureihe C für Druckluft- und Gasanwendungen erhältlich.

VSD – Direkte Energieeinsparungen von durchschnittlich 35 %

- Minimale Entlastungsverluste
- Der Volumenstrom passt sich an den aktuellen Druckluftbedarf an.
- Keine unnützen Leerlaufzeiten
- Die präzise Druckregelung in den VSD-Kompressoren ermöglicht ein schmales Druckband und einen niedrigen Betriebsdruck, was sich in einem niedrigeren Stromverbrauch niederschlägt

GA VSD+ – Direkte Energieeinsparungen von durchschnittlich 50 %

- Mit der neu eingeführten mit GA VSD+ verbesserten VSD-Technologie können dank eines integrierten Dauermagnetmotors durchschnittlich 50 % Energieeinsparungen erzielt werden
- Optimierte Kühlung für alle VSD+-Kompressoren
- Kein Entlaster, keine Abblasverluste

Indirekte Energieeinsparungen

- Der niedrigere Betriebsdruck der VSD-/VSD+-Technologie ermöglicht zusätzliche Einsparungen von bis zu 10 %
- Niedrigerer Leistungsbedarf für vorhandene Grundlastmaschinen
- Geringe Verluste durch Undichtigkeiten; z. B. sind die Luftverluste bei 6 bar 13 % geringer als bei 7 bar
- Die meisten Druckluftanwendungen verbrauchen weniger Luft bei niedrigerem Druck.

Ganz gleich, ob Sie große Dieselmotoren oder Schwingungsdämpfer für die Automobilindustrie gießen, Metallteile mit Poliermaschinen reinigen oder Baumaschinen, Fahrräder, Brückenkomponten oder Haushaltsgeschirr herstellen, wir versorgen Sie mit dem benötigten Druckluft- und Gassystem.

Der Kompressor, der Kältemittelrockner, alle Filter und Kondensatablässe, das Steuersystem, die Rohrleitungen und sogar die Rohranschlüsse. (Fast) alle Komponenten können je nach Bedarf in einer Maschine integriert werden – immer zuverlässig und stabil, bestehend aus tausenden von bewährten Komponenten und extrem effizient. Mit diesen integrierten Lösungen benötigt ihre komplette Anlage nicht nur weniger Platz, sondern neben den minimalen Montagekosten sparen Sie dank der geringeren Druckabfälle sogar noch mehr Energie.

Bei welcher Anwendung auch immer die Erzeugung von Druckluft benötigt wird, wir haben in jedem Fall die richtige Ausrüstung. Dies kann für Transportunternehmen sein, die ihre Schiffe mit Druckluft versorgen müssen, für Fahrzeughersteller, Zulieferer von Bauteilen für Koksofen oder für Spezialunternehmen, die Schweißnähte beim Bau von Pipelines in der Wüste anbringen. Unsere Kompressoren erzeugen die richtige Druckluft für alle Zwecke und sind auch unter schwierigen Einsatzbedingungen extrem zuverlässig.

Wir verfügen über spezielle Montageteams für die Marine- und Schientechnik und haben individuelle Produkte für diese Bereiche entwickelt. In der Schienenindustrie beispielsweise erzeugen unsere Schraubenkompressoren Betriebsdruckluft zum Bremsen oder zur Steuerung der Ventile. Unsere Kolbenkompressoren unterstützen die Hauptmotoren zum Starten von Schiffen, unsere öleingespritzten Schraubenkompressoren erzeugen Instrumentenluft an Bord von Schiffen und unsere Generatoren erzeugen den benötigten Stickstoff für Frachtschiffe, um die Haltbarkeit von Nahrungsmitteln zu verlängern, die auf dem Seeweg transportiert werden, oder um Ölpipeline-Systeme zu reinigen. Unsere Ersatzteile sind weltweit erhältlich.





Ölfreie und ölgeschmierte Kolbenkompressoren, 0,75 bis 7,5 kW Baureihe Automan

Hohe Leistung, einfache Bedienung
Automan-Kompressoren wurden entwickelt, um dem Anwender maximale Sicherheit zu bieten. Sie benötigen nur wenig Platz, sind einfach zu bedienen und werden als komplettes, einsatzbereites System geliefert.

- AH 10 – 20E | Seite 18
- AF 20 – 30E | Seite 19
- AC 21 – 100E | Seite 19



Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 5 bis 500 kW Baureihe GA

Unsere robusten Arbeitstiere
Diese Baureihe bietet die perfekte Kombination aus innovativer Schraubentechnologie, umweltfreundlicher Bauweise und hervorragender Qualität bei minimalen Betriebs- und Montagekosten. Dank zahlreicher Varianten und Optionen finden Sie mit Sicherheit den idealen Kompressor für Ihre Anforderungen.

- GA 5-11 | Seite 28
- GA 15-26 | Seite 34
- GA 11*-30 | Seite 36
- GA 30*-90 | Seite 39
- GA 90*-160* | Seite 43
- GA 160*-500 | Seite 45



Ölgeschmierte Kolbenkompressoren, 1,5 bis 15 kW Baureihe LE/LT

Leistungsstark, langlebig und zuverlässig
Kann individuell kombiniert werden. Für geringere Luftmengen und hohe Leistung bei gleichzeitig niedrigen Energiekosten und geringen Umweltbelastungen.

- LE/LT 2–20 | Seite 21



Öleingespritzte Schraubenkompressoren mit variabler Drehzahlregelung Baureihe GA VSD

Energieeinsparung von durchschnittlich 35 %
Anpassung an schwankenden Druckluftbedarf. Präzise Druckregelung, flexibler Betrieb sowie eine flexible Druckauswahl sorgen für erhebliche Energieeinsparungen.

- GA 37-90 VSD | Seite 39
- GA 110-160 VSD* | Seite 43
- GA 200-315 VSD | Seite 45



Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 2 bis 7,5 kW Baureihe GX 2-7

Bewährte Industrietechnologie für Ihre Werkstatt
Die bewährte Schraubentechnologie von Atlas Copco zeichnet sich durch optimale Leistung, hohe Zuverlässigkeit, eine lange Lebensdauer sowie niedrige Wartungsanforderungen aus.

- GX 2–11 | Seite 24



Öleingespritzte Schraubenkompressoren mit variabler Drehzahlregelung Baureihe GA 7-110 VSD*

Durchschnittlich 50 % Energieeinsparungen
Mit dieser Baureihe können hohe Energieeinsparungen erzielt werden. Dabei ist auch unter schwierigen Einsatzbedingungen ein einwandfreier Betrieb gewährleistet. Dank der neuen senkrechten Aufstellung wird zudem wenig Platz benötigt, und ein leiser Betrieb ist gewährleistet.

- GA VSD* 7-110 | Seite 30



Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 7,5 bis 15 kW Baureihe G 7-15

Leistungsfähige und zuverlässige Druckluftversorgung für kleine und mittelständische Betriebe
Die G-Kompressoren sind in verschiedenen Ausführungen (bodenmontiert, behältermontiert, mit oder ohne integriertem Trockner) erhältlich und bieten somit Flexibilität.

- G 7–15 | Seite 26



Ölgeschmierte Hochdruck-Kompressoren Hochdruck-Baureihe

Ein komplettes Angebot mit bis zu 500 bar.

- GR 110-200 | Seite 48
- CU/CT | Seite 49
- GP-VSD | Seite 50



Erdgasstationen für Autos und Busse

- S100/S750 | Seite 51

Zubehör für CNG/NGV
Erdgasbetankungsstationen
• PRMS 100/PRMS 3000 | Seite 52

Ölfreie und ölgeschmierte Kolbenkompressoren, 0,75 bis 7,5 kW Automan

Die ölgeschmierten Kolbenkompressoren der Baureihe Automan sind stabil, robust und zuverlässig. Sie wurden für professionelle Anwendungen entwickelt und überzeugen auch unter anspruchsvollen Bedingungen durch ihre hohe Leistungsfähigkeit.

KUNDENNUTZEN

- **Hohe Zuverlässigkeit:** Der Automan-Behälter ist dank seiner Pulverbeschichtung hervorragend gegen Beschädigungen und Korrosion geschützt. Der Kompressorblock besitzt dank seines Langsamlaufs eine besonders lange Lebensdauer.
- **Robuste Bauteile:** Der Hochleistungs-Lufteinlassfilter ist für einen zuverlässigen Betrieb in staubigen Umgebungen ausgelegt und ermöglicht lange Wartungsintervalle. Der TEFC-Motor ist dank seiner Isolierung äußerst witterungsbeständig. Alle Modelle sind mit Druckreduzierventil und Schnellkupplung sowie einem Direktstarter mit integriertem Druckschalter ausgestattet, sodass der Kompressor sofort einsatzbereit ist.
- **Minimale Wartung:** Alle Automan-Modelle sind so gebaut, dass eine einfache Wartung möglich ist. Das von Atlas Copco zugelassene Automan-Öl hilft, die Lebensdauer des Kompressors zu verlängern.



AH 10-8 E 6 M



AH 15-8 E 6 M



AH 15-8 E 24 M



AH 20-8 E 6 M

Baureihe AH, ölfrei: 230 Volt, 1 Phase, – 8 bar(e)

Direktantrieb – tragbar oder mobil – liegender Luftbehälter mit 6 oder 24 l

Typ	Max. Betriebs- überdruck	Behälter	Hub- volumen	Volumen- strom	Motor- leistung	Drehzahl	Gewicht
	bar(e)	Liter	l/min	l/min	kW	U/min ³	kg
AH 10-8 E 6 M tragbar	8	6	130	45	0,55	1450	15
AH 15-8 E 6 M tragbar	8	6	180	52	1,1	3400	10
AH 15-8 E 24 M mobil	8	24	180	52	1,1	3400	18
AH 20-8 E 6 M Überrollbügel, tragbar	8	6	230	82	1,6	2850	22



AF 20-8 E 6 M



AF 20-8 E 10 M



AF 30-10 E 6 M



AF 30-10 E 2 x 11 M

Baureihe AF: 230 Volt, 1 Phase – 8 bar(e) für AF 20 E bzw. 10 bar(e) für AF 30 E

Direktantrieb – stationär oder mobil – liegender Luftbehälter mit 2 x 11, 6, 10, 24, 50 oder 90 l

Typ	Motorleistung	Hubvolumen	Volumenstrom FAD	U/min	Zylinder	Stufen
	kW	l/min	l/min			
AF 20-8 E	1,5	240	100	2850	1	1
AF 30-10 E	2,2	340	184	1450	2	1



AC 21 E 90



AC 55 E 270 H



AC 75 E 300 V

Baureihe AC: 230 Volt, 1 Phase, 400 V, 3 Phasen – 10 bar(e)

Riemenantrieb – stationär oder mobil – liegender Luftbehälter mit 27, 50, 90 oder 200 l oder stehender Luftbehälter mit 270 l

Typ	Motorleistung	Hubvolumen	Volumenstrom FAD	U/min	Zylinder	Stufen
	kW	l/min	l/min			
AC 21-10 E	1,5	254	106	777	2	1
AC 31-10 E	2,2	387	250	950	2	1

Baureihe AC: 230, 1 Phase, oder 400 V, 3 Phasen – 10 bar(e) für AC 21 und AC 31 E bzw.

11 bar(e) für AC 40-100 E, 1 Phase

Riemenantrieb – stationär oder mobil – liegender Luftbehälter mit 50, 90, 200, 270 oder 500 l oder stehender Luftbehälter mit 270 l – Stern-Dreieckstarter ab 4 kW optional

Typ	Motorleistung	Hubvolumen	Volumenstrom FAD	U/min	Zylinder	Stufen
	kW	l/min	l/min			
AC 21-10 E	1,5	254	106	950	2	1
AC 31-10 E	2,2	387	250	950	2	1
AC 40-11 E	3	514	343	1303	2	2
AC 55-11 E	4	653	412	975	2	2
AC 75-11 E	5,5	950	643	663	2	2
AC 100-11 E	7,5	1130	772	795	2	2

Baureihe AC: 400 V, 3 Phasen – 15 bar(e)

Riemenantrieb – stationär – liegender Luftbehälter mit 300 oder 500 l oder stehender Luftbehälter für 270 l – Stern-Dreieckstarter ab 4 kW optional

Typ	Motorleistung	Hubvolumen	Volumenstrom FAD	U/min	Zylinder	Stufen
	kW	l/min	l/min			
AC 40-15 T	3	367	235	896	2	2
AC 55-15 T	4	522	316	750	2	2
AC 75-15 T	5,5	760	515	530	2	2
AC 100-15 T	7,5	943	643	663	2	2



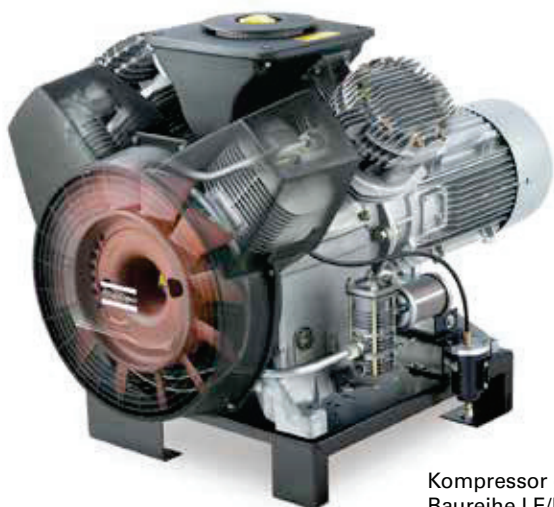
Benzin und Dieselbaureihen 10–14 bar

Typ	Modell	Motorleistung		Behälter	Druck	Volumenstrom (FAD) bei 7 bar	Gewicht
		kW	Kraftstoff	l	bar	l/min	
AC 40-10 E 100 Benzin	Mobil	2,6	Benzin	100	10	144	71
AC 56-10 E 50 Benzin	Mobil	3,6	Benzin	50	10	205	73
AC 56-10 E 100 Benzin	Mobil	3,6	Benzin	100	10	205	94
AC 56-10 E 200 Benzin	Mobil	3,6	Benzin	200	10	205	120
AC 56-10 E 11+11 Benzin	Mobil	3,6	Benzin	2 x 11	10	205	70
AC 56-10 E 11+11 R Benzin	Überrollbügel	3,6	Benzin	2 x 11	10	205	70
AC 71-10 E 25+25 R Benzin	Überrollbügel	5,3	Benzin	2 x 25	10	282	143
AC 71-14 T 270 Benzin	Stationär	5,3	Benzin	270	14	282	223
AC 100-14 T 270 Benzin	Stationär	8,2	Benzin	270	14	415	235
AC 71-14 T 270 Diesel	Stationär	5,5	Diesel	270	14	400	239
AC 110-14 T 270 Diesel	Stationär	8,2	Diesel	270	14	725	258
AC 75-14 T 270 Diesel 2 kVA	Stationär	5,5	Diesel	270	14	275	265
AC 110-14 T 270 Diesel 2 kVA	Stationär	8,2	Diesel	270	14	320	270
Schalldämpfer-Verlängerungs-Kit Benzin	Option	-	Benzin	-	-	-	-
Schalldämpfer-Verlängerungs-Kit Diesel	Option	-	Diesel	-	-	-	-

Ölgeschmierte Kolbenkompressoren, 1,5 bis 15 kW

LE/LT

Sie suchen nach einer langlebigen, leistungsfähigen Druckluftlösung für Ihre spezielle Industrieanwendung? Die ölgeschmierten Aluminium-Kolbenkompressoren der Baureihe LE/LT von Atlas Copco wurden mit höchstem Augenmerk auf Qualität entwickelt und überzeugen durch besonders hohe Zuverlässigkeit und niedrige Betriebskosten. Die Kompressoren der Baureihe LE sind für Anwendungen mit 10 bar und die der Baureihe LT für Anwendungen mit 15, 20 oder 30 bar ausgelegt. Die Kompressoren der Baureihe LE/LT arbeiten mit niedrigsten Betriebstemperaturen und bieten qualitativ hochwertige Druckluft mit sehr geringem Restölgehalt. Die bewährte Bauweise und hochwertige Werkstoffe sorgen für hohe Leistungsfähigkeit und besonders lange Lebensdauer. Die Baureihe LE/LT kann sowohl als eigenständige Lösung verwendet, als auch leicht in das Produkt des Erstausrüsters integriert werden. Atlas Copco bietet darüber hinaus einen ölfrei verdichtenden Kolbenkompressor an: den LF(x).



Kompressor der Baureihe LE/LT

KUNDENNUTZEN

- **Hohe Zuverlässigkeit:** Dank ihrer einzigartigen, robusten Bauweise und der optimalen Kombination aus Qualitätswerkstoffen bieten die LE/LT-Kompressoren verbesserte Leistung und längere Lebensdauer. Der Lüfter wurde für eine optimale Kühlluftströmung konzipiert.
- **Niedrige Betriebskosten:** Die Betriebskosten werden minimiert und durch die Verwendung äußerst robuster Bauteile bieten die Kompressoren eine lange Lebensdauer.
- **Unkomplizierte Wartung:** Sämtliche Bauteile und Wartungspunkte sind leicht zugänglich.
- **Geringer Platzbedarf:** Der Kompressorblock ist direkt mit dem Motor gekoppelt und besteht aus Leichtbauwerkstoffen. Dadurch werden hervorragende Kühleigenschaften erreicht, womit sich die Kompressoren ideal für den Einsatz in beengten Verhältnissen eignen.

MERKMALE



- Ölgeschmiert oder zu 100 % ölfrei (siehe LF-Kompressoren)
- Direktantrieb
- Betriebsdruck bis zu 30 bar
- Elektromotoren der Schutzklasse IP-54/ IP-55 sowie der ISO-Klasse F

Ventilsystem

Das patentierte rostfreie „Flexi-Disc-Ventilsystem“ aus Edelstahl sorgt für eine gleichmäßige Luftführung. Das System ist speziell für sehr lange Betriebszeiten ausgelegt worden.

Aluminium-Bauweise

Das Aluminiumgehäuse mit Kühlrippen, sowie der große Ventilator gewährleisten eine optimale Wärmeableitung.

Kolben-Zylinderanordnung

Die ideal aufeinander abgestimmten Zylinder und Kolben sind neben einer Aluminium-Silizium-Legierung zusätzlich mit einer Graphiteinlage versehen. Dadurch werden hervorragende Leichtlaufeigenschaften, selbst bei zu wenig Öl, erreicht.



LE/LT 2 bis 20
ölgeschmierte Kolbenkompressoren

Typ	Max. Betriebsdruck	Volumenstrom (FAD) ⁽¹⁾		Motorleistung	Schalldruckpegel ⁽²⁾		Behältervolumen	Gewicht	Maße L × B × H
	bar	l/s	m³/min	kW	dB(A)		l	kg	mm
LE / LT – Kolbenkompressoren									
LE 2–10/90	10	3,40	0,20	1,5	80	65	90	85	1118 × 510 × 1017
LE 3–10/90	10	4,40	0,26	2,2	81	66	90	89	1118 × 510 × 1017
LE 5–10/270	10	8,40	0,50	4,0	81	66	270	150	1852 × 510 × 1082
LE 7–10/270	10	11,70	0,70	5,5	82	70	270	191	1852 × 592 × 1162
LE 10–10/270	10	15,70	0,94	7,5	83	70	270	203	1852 × 592 × 1162
LE 15–10/270	10	18,60	1,12	11,0	86	-	270	330	1852 × 790 × 1200
LE 20–10/270	10	23,90	1,43	15,0	86	-	270	360	1852 × 790 × 1200
LT 2–15/90	15	3,10	0,19	1,5	80	65	90	100	1118 × 533 × 1017
LT 3–15/90	15	4,00	0,24	2,2	81	66	90	104	1118 × 533 × 1017
LT 5–15/270	15	6,70	0,40	4,0	81	66	270	170	1852 × 533 × 1082
LT 7–15/270	15	9,20	0,55	5,5	82	70	270	211	1852 × 606 × 1162
LT 10–15/270	15	11,70	0,70	7,5	83	70	270	223	1852 × 606 × 1162
LT 2–20/90	20	2,10	0,13	1,5	80	65	90	100	1118 × 533 × 1017
LT 3–20/90	20	2,90	0,17	2,2	81	66	90	104	1118 × 533 × 1017
LT 5–20/270	20	5,00	0,30	4,0	81	66	270	170	1852 × 533 × 1082
LT 7–20/270	20	6,70	0,40	5,5	82	70	270	211	1852 × 606 × 1162
LT 10–20/270	20	9,10	0,55	7,5	83	70	270	223	1852 × 606 × 1162
LT 15–20/270	20	15,10	0,91	11,0	86	73	270	333	1852 × 830 × 1980
LT 20–20/270	20	18,00	1,08	15,0	86	73	270	361	1852 × 830 × 1980
LT 3–30	30	2,50	0,15	2,2	81	-	-	49	686 × 533 × 497
LT 5–30	30	4,40	0,26	4,0	81	-	-	51	686 × 533 × 497
LT 7–30	30	6,40	0,38	5,5	82	-	-	90	860 × 606 × 600
LT 10–30	30	8,50	0,51	7,5	83	-	-	102	932 × 606 × 600
LT 15–30	30	9,30	0,56	11,0	83	-	-	166	1024 × 682 × 675
LT 20–30	30	17,00	1,02	15,0	89	-	-	194	1103 × 713 × 675

⁽¹⁾ Volumenstrom (FAD) gemäß der Norm ISO 1217, Ausg. 4, Anhang C-2009. Referenzbedingungen: trockene Einlassluft, Einlassdruck 1 bar (a), Kühlmitteltemperatur 20 °C. Details für: 10-bar-Versionen bei 7 bar, 15-bar-Versionen bei 12 bar, 20-bar-Versionen bei 20 bar, 30-bar-Versionen bei 30 bar. Volumenstromreduzierung durch Regenerationsluftanforderung bei Ausführungen mit CD-Trocknern.

⁽²⁾ Schalldruckpegel gemessen mit 1 m Abstand, Toleranz 3 dB(A); rechte Spalte in Tabelle Ausführungen mit Schallhaube. Spannung 400 V/50 Hz. Weitere Spannungen auf Anfrage.



Wir unterstützen Sie bei der Entscheidung für die beste Option

Neben der Produktqualität und dem Produktsortiment haben wir uns auf ein umfassendes Produktportfolio konzentriert. Dazu zählen Kompressoren mit einer Antriebsleistung von 1,5 bis 15 kW und einem Durchfluss

von 3,4–24 l/s sowie eine Vielzahl anderer Optionen. Wir unterstützen Sie bei der Suche nach dem richtigen Kompressor, der jederzeit auf Ihren Bedarf und Ihre Anforderungen zugeschnitten ist.

Spezielle Bauweise / Optionen für die Baureihe LE/LT



LE/LT Kompressoraggregat



LE/LT Pack Version
Grundrahmen mit Schallhaube



LE/LT-Trolley – fahrbare Ausführung mit
Elektro- oder Benzinmotor



LE/LT (10/15 bar) auf
stehendem Behälter



LE/LT (10/15 bar), Sonderausführung
Komplette Druckluftstation mit
FX-Kältetrockner sowie DD- und
PD-Filtern, auf Behälter



LE/LT (10/15 bar), Sonderausführung
Anlage für hochwertige Druckluft
mit CD-Absorptionskit – auf Behälter
(Volumenreduzierung aufgrund
von Spülluft)

Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 2 bis 7,5 kW GX 2 – 7

Die öleingespritzten GX-Schraubenkompressoren von Atlas Copco sind leistungsfähige und zuverlässige Schraubenkompressoren für kleine und mittelständische Betriebe. Die GX-Kompressoren sind in verschiedenen Ausführungen (bodenmontiert, behältermontiert, mit oder ohne integriertem Trockner) erhältlich und bieten somit Flexibilität. Sie bestehen aus hochwertigen Komponenten und Werkstoffen und liefern zuverlässig hochwertige Druckluft bei Temperaturen von bis zu 46 °C.



KUNDENNUTZEN

- **Zuverlässigkeit:** Konstruktion, Fertigung und Prüfung der GX-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Die Schraubenkompressortechnologie ermöglicht einen unterbrechungsfreien 100%-Arbeitszyklus, und Resonanzen werden durch den verstärkten Rahmen unterbunden. Die GX-Kompressoren sind für lange Lebensdauer und zuverlässigen Betrieb ausgelegt.
- **Geringere Energiekosten:** Unsere GX-Kompressoren bieten dank Schraubenkompressortechnologie einen niedrigen Energieverbrauch und eine hohe Effizienz. Anders als Kolbenkompressoren, deren Energieverbrauch im Laufe der Zeit steigt, behalten Schraubenkompressoren ihre hohe Effizienz bei.
- **Plug-and-Play-Installation:** Die GX-Kompressoren haben nicht nur einen äußerst geringen Platzbedarf, sondern eignen sich dank ihres Kühlluftauslasses an der Oberseite auch für die Wand- und Eckmontage. Die für die Behältermontage vorgesehene Ausführung mit integriertem Trockner benötigt noch weniger Platz und eignet sich damit ideal für räumlich begrenzte Anlagen.
- **Leiser Betrieb:** Die GX-Kompressoren weisen dank ihres Schallschutzgehäuses einen Schalldruckpegel von lediglich 61 dB(A) auf. Die Schraubenkompressortechnologie ermöglicht einen vibrationsarmen Lauf und die optimierte Kühlluftströmung trägt zum geräuscharmen Betrieb bei.
- **Integrierte Luftaufbereitung:** Der Kompressor GX 2 – 7 ist mit einem modernen integrierten Kältemitteltrockner erhältlich. Dieser kühlt die Druckluft ab und entfeuchtet sie, bevor sie in das Druckluftnetz gelangt. Dadurch wird der Rostbildung im Druckluftnetz sowie Schäden an den Druckluftwerkzeugen vorgebeugt.

BAUREIHE GX 2 – 7

Einfache Wartung bei niedrigen Kosten

- Weniger Verschleißteile
- Längere Wartungsintervalle
- Einfacher Wartungszugang mit Frontplatte und abnehmbaren Seitenteilen
- Lange Lebensdauer der Komponenten



Typ	Max. Betriebsdruck	Leistung FAD		Motorleistung*	Schalldruckpegel	Gewicht (kg)*	
	bar(e)	l/s	m³/h	kW	dB(A)	Pack	Full Feature***
50-Hz-VERSION							
GX 2 EP	10	4,0	14,4	2,2	61	165	200
GX 3 EP	10	5,3	19,1	3	61	165	200
GX 4 EP	10	7,8	28,1	4	62	165	200
GX 5 EP	10	10,0	36,0	5,5	64	165	200
GX 7 EP	10	14,0	50,4	7,5	66	214	264
60-Hz-VERSION							
GX 2 EP	10,3	4,0	14,4	2,2	61	165	200
GX 4 EP	10,3	7,8	28,1	4	62	165	200
GX 5 EP	10,3	10,0	36,0	5,5	64	165	200
GX 7 EP	10,3	13,8	49,6	7,5	66	214	264

EP: Elektropneumatisch, EL: Elektronik.

Standardgröße für Luftbehälter, GX 2-7 EP: 200 l.

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* (Standardausführung) gemäß Prüfnorm Pneurop/Cagi PN8NTC2, Toleranz 3 dB(A).

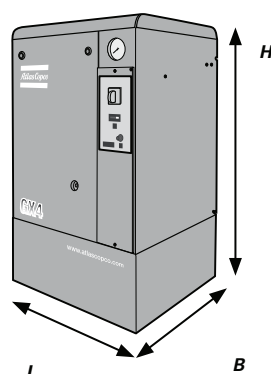
*** Behältermontierte Ausführung.

Verfügbare Optionen	GX 2-7 EP	GX 2-7 EP FF
Integrierter Nachkühler	-	-
Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	-	●
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	-	-
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert)	○	○
Elektronischer verlustloser Kondensatableiter an Wasserabscheider (Versand einzeln)	-	●
Elektronischer verlustloser Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert, 500 l)	○	○
Integrierter DDx-Filtersatz	-	-
Integrierter Hochleistungs-PDx-Filtersatz	-	○
500-Liter-Luftbehälter (nur behältermontiert)	-	-
Thermostat für tropische Umgebung	-	-

- : Nicht verfügbar ● : Standard ○ : Optional

	L (mm)	B (mm)	H (mm)
STANDARD, BODENMONTIERT			
GX 2-7 EP	620	575/605*	975
FULL FEATURE, BODENMONTIERT			
GX 2-7 EP	-	-	-
PACK, BEHÄLTERMONTIERT			
GX 2-7 EP	1420	575	1280
FULL FEATURE, BEHÄLTERMONTIERT			
GX 2-7 EP	1420	575	1280

* Länge mit Lufteinlassgitter.



GX 2-7 EP
(bodenmontiert)

Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 7,5 bis 15 kW G 7 – 15

Die öleingespritzten G-Schraubenkompressoren von Atlas Copco sind leistungsfähige und zuverlässige Schraubenkompressoren für kleine und mittelständische Betriebe. Die G-Kompressoren sind in verschiedenen Ausführungen (bodenmontiert, behältermontiert, mit oder ohne integriertem Trockner) erhältlich und bieten somit Flexibilität. Sie bestehen aus hochwertigen Komponenten und Werkstoffen und liefern zuverlässig hochwertige Druckluft bei Temperaturen von bis zu 46 °C.



KUNDENNUTZEN

- **Zuverlässigkeit:** Konstruktion, Fertigung und Prüfung der G-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Die Schraubenkompressortechnologie ermöglicht einen unterbrechungsfreien 100%-Arbeitszyklus, und Resonanzen werden durch den verstärkten Rahmen unterbunden. Die G-Kompressoren sind für lange Lebensdauer und zuverlässigen Betrieb ausgelegt.
- **Geringere Energiekosten:** Unsere G-Kompressoren bieten dank Schraubenkompressortechnologie einen niedrigen Energieverbrauch und eine hohe Effizienz. Anders als Kolbenkompressoren, deren Energieverbrauch im Laufe der Zeit steigt, behalten Schraubenkompressoren ihre hohe Effizienz bei.
- **Plug-and-Play-Installation:** Die G-Kompressoren haben nicht nur einen äußerst geringen Platzbedarf, sondern eignen sich dank ihres Kühlluftauslasses an der Oberseite auch für die Wand- und Eckmontage. Die für die Behältermontage vorgesehene Ausführung mit integriertem Trockner benötigt noch weniger Platz und eignet sich damit ideal für räumlich begrenzte Anlagen.
- **Leiser Betrieb:** Die G-Kompressoren weisen dank ihres Schallschutzgehäuses einen Schalldruckpegel von lediglich 61 dB(A) auf. Die Schraubenkompressortechnologie ermöglicht einen vibrationsarmen Lauf und die optimierte Kühlluftströmung trägt zum geräuscharmen Betrieb bei.
- **Integrierte Luftaufbereitung:** Der Kompressor G 7 – 15 ist mit einem modernen integrierten Kältemitteltrockner erhältlich. Dieser kühlt die Druckluft ab und entfeuchtet sie, bevor sie in das Druckluftnetz gelangt. Dadurch wird der Rostbildung im Druckluftnetz sowie Schäden an den Druckluftwerkzeugen vorgebeugt.

BAUREIHE G 7 – 15

- Weniger Verschleißteile
- Längere Wartungsintervalle
- Einfacher Wartungszugang mit Frontplatte und abnehmbaren Seitenteilen
- Lange Lebensdauer der Komponenten

Einfache Wartung bei niedrigen Kosten



Typ	Max. Betriebsdruck	Volumenstrom FAD		Motorleistung*	Schalldruckpegel	Gewicht (kg)*	
	bar(e)	l/s	m³/h	kW	dB(A)	Pack	Full Feature***
G 7 EL	7,5	20,7	74,6	7,5	65	245	314
	10	18,0	64,9	7,5	65	245	314
	13	13,9	50,1	7,5	65	245	314
G 11 EL	7,5	28,7	103,3	11	67	257	326
	10	24,0	86,5	11	67	257	326
	13	19,2	69,1	11	67	257	326
G 15 EL	7,5	32,4	116,7	15	67	276	338
	10	29,1	104,8	15	67	276	338
	13	22,8	82,1	15	67	276	338

EL: Elektronikon.

Standardgröße für Luftbehälter, G 7-15 EL: 270 l.

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* (Standardausführung) gemäß Prüfnorm Pneurop/Cagi PN8NTC2, Toleranz 3 dB(A).

*** Behältermontierte Ausführung.

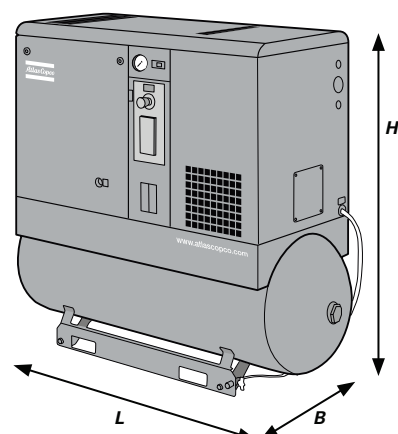
Verfügbare Optionen	G 7-15	G 7-15 FF
Integrierter Nachkühler	○	●
Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	○	●
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	○	-
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert)	○	○
Elektronischer verlustloser Kondensatableiter an Wasserabscheider (Versand einzeln)	○	●
Elektronischer verlustloser Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert, 500 l)	○	○
Integrierter DDx-Filtersatz	-	○
Integrierter Hochleistungs-PDx-Filtersatz	-	○
500-Liter-Luftbehälter (nur behältermontiert)	○	○
Thermostat für tropische Umgebung	○	○

- : Nicht verfügbar ● : Standard ○ : Optional

	L (mm)	B (mm)	H (mm)
STANDARD, BODENMONTIERT			
G 7-15	810/840*	590	1085
FULL FEATURE, BODENMONTIERT			
G 7-15	1205/1235*	590	1085
PACK, BEHÄLTERMONTIERT			
G 7-15**	1533	590	1332
FULL FEATURE, BEHÄLTERMONTIERT			
G 7-15**	1533	590	1332

* Länge mit Lufteinlassgitter.

** Abmessungen des behältermontierten G 7-15 betragen 1935 x 590 x 1463 mm (L x B x H) bei einem 500-Liter-Behälter und 1880 x 590 x 1463 mm (L x B x H) bei einem 120-Gallonen-Behälter.



G 7-15 FF
(behältermontiert)

Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 5,5-11 kW GA 5 – 11

Die öleingespritzten Schraubenkompressoren von Atlas Copco zählen dank ihrer hervorragenden Leistungswerte und ihrer Flexibilität zu den Marktführern. Sie ermöglichen höchste Produktivität und minimierte Gesamtbetriebskosten. GA-Kompressoren stellen hochwertige Druckluft bereit, halten Ihr Druckluftnetz sauber und Ihre Produktion betriebsbereit.

KUNDENNUTZEN

- **Höchste Zuverlässigkeit:** Konstruktion, Fertigung und Prüfung der GA-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Dadurch werden eine lange Lebensdauer und ein störungsfreier Betrieb bei äußerst niedrigen Betriebskosten sichergestellt. Der Kompressor bietet innovative öleingespritzte Schraubenelemente der neuesten Generation von Atlas Copco.
- **Geringere Energiekosten:** GA-Kompressoren senken dank der hocheffizienten Elemente Ihre Energiekosten und die über den gesamten Lebenszyklus des Kompressors anfallenden Kosten.
- **Integration von Druckluftanlagen:** Die WorkPlace-Druckluftanlage der GA-Kompressoren kann überall dort installiert werden, wo Druckluft benötigt wird. Dank des geräuscharmen Betriebs und der integrierten Luftaufbereitung kann auf einen separaten Kompressorraum verzichtet werden. Sämtliche GA-Kompressoren werden einem Probelauf unterzogen und einsatzbereit ausgeliefert. Die integrierten Optionen sorgen nicht nur für niedrigere Installationskosten, sondern auch für erheblich geringere Druckverluste. Dadurch werden die Energiekosten noch weiter gesenkt.
- **Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Maximierung der Energieeffizienz steuert die Elektronikon®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. In Kombination mit der übergeordneten ES-Kompressorsteuerung wird der Betrieb Ihres gesamten Kompressorraums optimiert.
- **Integrierte Luftaufbereitung:** Sämtliche GA-Kompressoren können mit integrierten Trocknern und Filtern installiert werden und somit Ihr Druckluftnetz schützen. Qualitativ hochwertige Druckluft verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen, erhöht die Effizienz und stellt die Qualität Ihres Endprodukts sicher.



Typ	Betriebs- druck WorkPlace	Volumenstrom (FAD)*		Motor- leistung	Schall- druck- pegel	Gewicht (kg)				
						WorkPlace		WorkPlace Full Feature		
		bar(e)	l/s	m³/h	kW	dB(A)	Boden- montiert	Behälter- montiert	Boden- montiert	Behälter- montiert
50-Hz-VERSION										
GA 5	7,5	7,5	15,0	54,0	5,5	60	257	317	300	360
	8,5	8,5	13,2	47,5	5,5	60	257	317	300	360
	10	10	11,7	42,1	5,5	60	257	317	300	360
	13	13	8,4	30,2	5,5	60	257	317	300	360
GA 7	7,5	7,5	21,0	75,6	7,5	61	270	330	315	375
	8,5	8,5	21,8	78,5	7,5	61	270	330	315	375
	10	10	17,2	70,6	7,5	61	270	330	315	375
	13	13	14,2	51,1	7,5	61	270	330	315	375
GA 11	7,5	7,5	30,7	110,5	11	62	293	353	343	403
	8,5	8,5	28,3	101,9	11	62	293	353	343	403
	10	10	26,0	93,6	11	62	293	353	343	403
	13	13	22,0	79,2	11	62	293	353	343	403

Typ		Betriebs- druck WorkPlace	Volumenstrom (FAD)*		Motor- leistung	Schall- druck- pegel	Gewicht (kg)			
							WorkPlace		WorkPlace Full Feature	
			bar(e)	l/s	m³/h	kW	dB(A)	Boden- montiert	Behälter- montiert	Boden- montiert
60-Hz-VERSION										
GA 5	100	7,4	15,0	54,0	5,5	60	257	317	300	360
	125	9,1	13,2	47,5	5,5	60	257	317	300	360
	150	10,8	11,7	42,1	5,5	60	257	317	300	360
	175	12,5	8,4	30,2	5,5	60	257	317	300	360
GA 7	100	7,4	21,0	75,6	7,5	61	270	330	315	375
	125	9,1	21,8	78,5	7,5	61	270	330	315	375
	150	10,8	17,2	70,6	7,5	61	270	330	315	375
	175	12,5	14,2	51,1	7,5	61	270	330	315	375
GA 11	100	7,4	30,4	109,4	11	62	293	353	343	403
	125	9,1	27,0	97,2	11	62	293	353	343	403
	150	10,8	24,9	89,6	11	62	293	353	343	403
	175	12,5	22,0	79,2	11	62	293	353	343	403

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz 3 dB(A).

Referenzbedingungen:

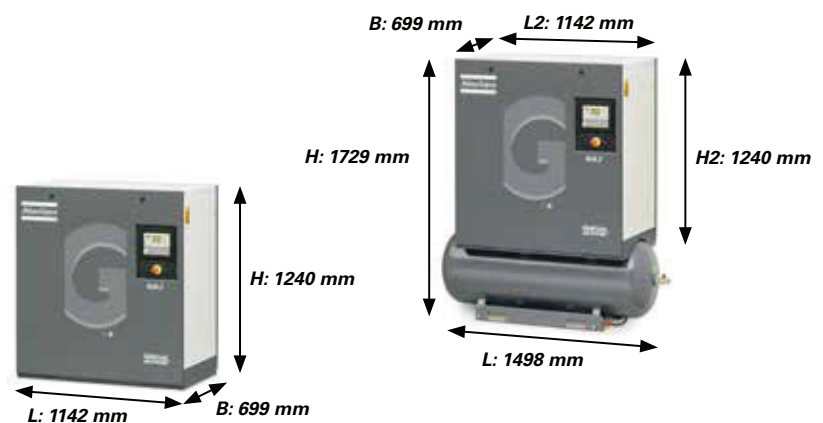
- Absoluter Einlassdruck, spezifizieren bar(a), (e) 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar(e)
- 8,5-bar-Versionen bei 8 bar(e)
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar(e)
- 13-bar-Versionen bei 12,5 bar(e)

Max. Betriebsdruck bei VSD-Maschinen:

- 13 bar(e)



GA 5-7-11 Pack (bodenmontiert)

GA 5-7-11 Pack (behältermontiert)

Öleingespritzte Schraubenkompressoren mit variabler Drehzahlregelung, 7,5-110 kW



GA 7 – 110 VSD+

Die Baureihe GA VSD+ gilt als wegweisende Innovation für den industriellen Bereich. Der Kompressor GA 7-110 VSD+ mit variabler Drehzahlregelung verringert Ihren Energieverbrauch im Durchschnitt um erstaunliche 50 % im Vergleich zu Kompressoren mit Leerlaufregelung. Gleichzeitig bietet er eine bessere Leistung, zeichnet sich durch einen leisen Betrieb aus (lediglich 62 dB(A)) und benötigt dank des senkrecht angeordneten Antriebsstrangs nur wenig Platz. Das Herzstück des GA VSD+ ist ein innenliegender Permanentmagnetmotor, der direkt an das leistungsstarke Schraubenelement angeschlossen ist. Alle diese Bauteile wurden betriebsintern entwickelt und sind bereits zum Patent angemeldet. Die genannten Vorteile machen den GA VSD+ zum Kompressor der Zukunft und werden in den nächsten Jahren neue Maßstäbe in der Branche setzen.



KUNDENNUTZEN

- **Höchste Zuverlässigkeit:** Der GA VSD+ konnte seine Zuverlässigkeit in umfassenden Praxistests unter Beweis stellen. Der Antriebsstrang ist eine vollständig geschlossene, ölgekühlte Einheit, die selbst unter härtesten Bedingungen leise und zuverlässig arbeitet (IP 66).
- **Außergewöhnlich hohe Energieeinsparungen:** Die GA-VSD+ Technologie mit variabler Drehzahlregelung passt sich exakt dem aktuellen Luftbedarf an. In Verbindung mit der innovativen Bauweise des iPM-Motors (Permanentmagnetmotor; Wirkungsgrad gemäß IE4) ergeben sich Energieeinsparungen von durchschnittlich 50 % sowie eine Verringerung der Lebenszykluskosten des Kompressors um durchschnittlich 37 %. Durch einen neuen Ventilatormotor mit höherem Wirkungsgrad werden bei den spezifischen Energieanforderungen weitere Einsparungen von bis zu 7 % der Kompressorleistung erzielt.
Neben den Energieeinsparungen kann mit dem GA VSD+ eine Steigerung des Volumenstroms von bis zu 12 % erreicht werden. Die Bauweise des Motors und des Antriebsstrangs sind durch Patentanmeldungen geschützt.
- **Integration von Druckluftanlagen:** Durch seine kompakte Bauweise benötigt der GA VSD+ im Vergleich zum aktuellen GA VSD weniger als die Hälfte des Stellplatzes. Mit dem geräuscharmen Motor und dem vollständig geschlossenen Antriebsstrang zeichnet sich der Kompressor durch einen extrem leisen Betrieb bei lediglich 62 dB(A) aus. Dank des intelligenten Aufbaus sind alle Bauteile leicht zugänglich, und der Kompressor kann nahe an einer Wand oder sogar in einer Ecke aufgestellt werden.
- **Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Maximierung der Energieeffizienz steuert die Elektronik®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. In Kombination mit der übergeordneten ES-Kompressorsteuerung wird der Betrieb Ihres gesamten Kompressorraums optimiert.
- **Integrierte Druckluftaufbereitung:** Der GA VSD+ ist als Full-Feature-Ausführung erhältlich, die einen energieeffizienten integrierten Kältemitteltrockner der neuesten Generation enthält.

Technische Daten	
Volumenstrom FAD	6,8 bis 344,8 l/s
Volumenstrom FAD	24,5 bis 1241,4 m³/h
Betriebsdruck	4 bis 13 bar(e)
Motorleistung	7,5 bis 110 kW

Scannen Sie diese Seite mit dem LAYAR-Reader und erfahren Sie mehr über die VSD+-Technologie.

Typ	Max. Betriebsdruck Workplace	Volumenstrom FAD *		Motorleistung	Schalldruck-pegel**	Gewicht Work-Place	Gewicht WorkPlace Full Feature
	bar(e)	l/s	m³/h	kW	dB(A)	kg	kg
GA 7 VSD+	5,5	7,1-21,8	25,5-78,5	7,5	62	193	277
	7	7,0-21,6	25,2-77,8	7,5	62	193	277
	9,5	6,7-17,9	24,1-64,4	7,5	62	193	277
	12,5	7,2-14,1	25,9-50,7	7,5	62	193	277
GA 11 VSD+	5,5	7,2-32,4	25,9-116,6	11	63	196	280
	7	7,1-32,0	25,5-115,2	11	63	196	280
	9,5	6,9-26,8	24,8-96,5	11	63	196	280
	12,5	7,5-23,1	27,0-115,6	11	63	196	280
GA 15 VSD+	5,5	7,1-41,2	25,5-148,3	15	64	199	288
	7	7,0-40,8	25,2-146,9	15	64	199	288
	9,5	6,7-34,6	24,1-124,5	15	64	199	288
	12,5	7,1-27,2	25,5-97,9	15	64	199	288
GA 18 VSD+	4	15,0-63,2	53,9-227,5	18	67	367	480
	7	14,7-61,8	53,0-222,6	18	67	367	480
	9,5	16,9-53,0	61,0-190,8	18	67	367	480
	12,5	16,3-43,0	58,5-154,8	18	67	367	480
GA 22 VSD+	4	15,2-76,1	54,6-274,0	22	67	363	485
	7	14,8-74,3	53,3-267,6	22	67	363	485
	9,5	17,1-64,5	61,5-232,1	22	67	363	485
	12,5	16,9-53,5	60,7-192,5	22	67	363	485
GA 26 VSD+	4	14,8-85,8	53,2-309,0	26	67	373	490
	7	14,5-85,3	52,1-307,2	26	67	373	490
	9,5	16,9-77,9	60,7-280,5	26	67	373	490
	12,5	16,3-64,1	58,8-230,8	26	67	373	490
GA 30 VSD+	4	15,1-98,0	54,3-352,8	30	67	376	500
	7	15,0-97,4	54,1-350,5	30	67	376	500
	9,5	17,2-85,6	61,7-308,2	30	67	376	500
	12,5	16,7-72,0	60,0-259,1	30	67	376	500
GA 37 VSD+	4	15,3-116,4	55,1-418,9	37	7	376	500
	7	14,8-114,8	53,2-413,2	37	67	376	500
	9,5	17,1-102,1	61,5-367,7	37	67	376	500
	12,5	16,4-86,6	58,9-311,8	37	67	376	500

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang E.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151: 2004 mittels ISO 9614/2 (Schallintensitätsmethode); Toleranz 3 dB(A).

Referenzbedingungen:

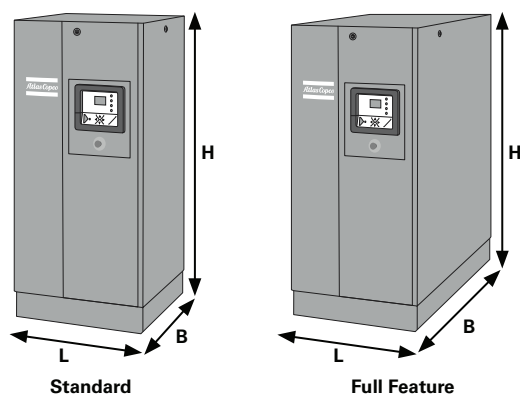
- Absoluter Einlassdruck 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C, Relative Feuchte 0%

Volumenstrom (FAD) wird bei den folgenden effektiven Betriebsdrücken gemessen:

- 4 bzw. 5,5 bar(e)
- 7 bar(e)
- 9,5 bar(e)
- 12,5 bar(e)

Max. Betriebsdruck:

- 13 bar(e)



Maße	Standard			Full Feature		
	L (mm)	B (mm)	H (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)
GA 7-15 VSD+	630	610	1420	630	985	1420
GA 18-37 VSD+	780	811	1590	780	1273	1590

Technische Daten GA 37-110 VSD+

Typ	Max. Betriebs- überdruck	Volumenstrom (min-max)*				Motor- leistung	Schalldruck- pegel**	Gewicht	
		WorkPlace		WorkPlace Full Feature					
	bar(e)	l/s	m³/h		kW	dB(A)	kg	kg	
50/60-Hz-VERSION									
GA 37 VSD+	4	26	132	94	475	37	67	860	1060
	7	26	130	94	468	37	67	860	1060
	9,5	25	115	90	414	37	67	860	1060
	12,5	38	98	137	353	37	67	860	1060
GA 45 VSD+	4	26	157	94	565	45	67	860	1060
	7	26	155	94	558	45	67	860	1060
	9,5	25	136	90	490	45	67	860	1060
	12,5	38	114	137	410	45	67	860	1060
GA 55 VSD+	4	26	189	94	680	55	67	900	1100
	7	26	188	94	677	55	67	900	1100
	9,5	26	166	94	598	55	67	900	1100
	12,5	40	140	144	504	55	67	900	1100
GA 75 VSD+	4	47	269	169	967	75	73	1207	1496
	7	48	266	172	967	75	73	1207	1496
	9,5	58	235	210	847	75	73	1207	1496
	12,5	70	194	252	699	75	73	1207	1496
GA 90 VSD+	4	48	311	174	1121	75	74	1213	1503
	7	49	306	176	1101	75	74	1213	1503
	9,5	60	269	215	969	75	74	1213	1503
	12,5	71	218	255	784	75	74	1213	1503
GA 110 VSD+	4	47	348	170	1251	75	76	1222	1573
	7	49	345	175	1241	75	76	1222	1573
	9,5	59	309	211	1111	75	76	1222	1573
	12,5	71	268	254	965	75	76	1222	1573

* Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217 Ausg. 4 2009, Anhang E, letzte Ausgabe.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151: 2004 mittels ISO 9614/2 (Schallintensitätsmethode); Toleranz 3 db(A)

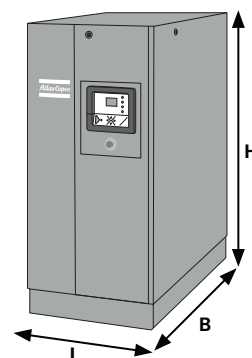
Referenzbedingungen: Absoluter Einlassdruck 1 bar, Temperatur der Ansaugluft: 20 °C, Relative Feuchte: 0%

Volumenstrom (FAD) wird bei den folgenden effektiven Betriebsdrücken gemessen:

- 4 bar(e), 7 bar(e), 9,5 bar(e) und 12,5 bar(e). Maximaler Betriebsdruck: 13 bar(e).

Verfügbare Optionen	
Energierückgewinnung	
Vorfilter	
Thermostat für tropische Umgebung	
Lebensmittelverträgliches Öl	
UD+-Filter	
RXD-Öl	
ES4i, ES6i	
Transformator für 200-230 V/500-575 V	
Ausführung für hohe Umgebungstemperaturen	
Hochleistungskanalventilator (standardmäßig bei GA 75 VSD+, optional bei GA 37-55 VSD+)	

Maße	Standard			Full Feature		
	L (mm)	B (mm)	H (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)
GA 37-75 VSD+	1100	1153	1968	1100	1656	1968
GA 75-110 VSD+	1400	1300	1968	2173	1300	1968





Atlas Copco



G
GA15VSD+ FF

Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 15 bis 26 kW GA 15 – 26

Die öleingespritzten Schraubenkompressoren von Atlas Copco zählen dank ihrer hervorragenden Leistungswerte und ihrer Flexibilität zu den Marktführern. Sie ermöglichen höchste Produktivität und minimierte Gesamtbetriebskosten. GA-Kompressoren sind für den Einsatz selbst in den rauesten Umgebungen ausgelegt und helfen dabei, den reibungslosen Betrieb Ihrer Produktion sicherzustellen.

KUNDENNUTZEN

- **Höchste Zuverlässigkeit:** Konstruktion, Fertigung und Prüfung der GA-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Dadurch werden eine lange Lebensdauer und ein störungsfreier Betrieb bei äußerst niedrigen Betriebskosten sichergestellt. GA-Kompressoren bieten innovative, öleingespritzte Schraubenkompressorelemente der neuesten Generation.
- **Geringere Energiekosten:** Mit den GA-Kompressoren können Sie Ihre Energiekosten, sowie die über den gesamten Kompressorlebenszyklus anfallenden Kosten deutlich senken. Dies ist der hohen Effizienz des Schraubenelements und der Motoren, sowie den äußerst geringen internen Verlusten zu verdanken.
- **Integration in Druckluftsysteme:** Das GA WorkPlace-Druckluftsystem kann überall dort installiert werden, wo Druckluft benötigt wird. Dank des geräuscharmen Betriebs und der integrierten Luftaufbereitung kann auf einen separaten Kompressorraum verzichtet werden. Sämtliche GA-Kompressoren werden einem Probelauf unterzogen und einsatzbereit ausgeliefert. Die integrierten Optionen sorgen nicht nur für niedrigere Installationskosten, sondern auch für erheblich geringere Druckverluste. Dadurch werden die Energiekosten noch weiter gesenkt.
- **Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Maximierung der Energieeffizienz steuert die Elektronik®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. In Kombination mit der übergeordneten ES-Kompressorsteuerung wird der Betrieb Ihres gesamten Kompressorraums optimiert.
- **Integrierte Luftaufbereitung:** Alle GA-Kompressoren verfügen zum Schutz Ihres Druckluftnetzes über integrierte Trockner, Filter und Öl-/Wasserabscheider. Qualitativ hochwertige Druckluft verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen, erhöht die Effizienz und stellt die Qualität Ihres Endprodukts sicher.



Typ	Max. Betriebsdruck bar(e)		Kapazität Volumenstrom FAD *		Motorleistung	Schalldruckpegel**	Gewicht kg	
	WorkPlace	WorkPlace FF	l/s	m³/h			WorkPlace	WorkPlace FF
50-Hz-VERSION								
GA 15 7,5	7,5	7,3	45,7	164,2	15	65	375	529
GA15 8	8,5	8,3	43,6	157	15	65	375	529
GA 15 10	10	9,8	37,85	136,2	15	65	375	529
GA 15 13	13	12,8	32,4	116,6	15	65	375	529
GA 18 7,5	7,5	7,3	56,5	203,4	18,5	67	464	559
GA 18 8	8,5	8,3	52,5	189	18,5	67	464	559
GA 18 10	10	9,8	47	169,2	18,5	67	464	559
GA 18 13	13	12,8	39,5	142,2	18,5	67	464	559
GA 22 7,5	7,5	7,3	64,6	232,6	22	68	480	575
GA 22 8	8,5	8,3	62,4	224,6	22	68	480	575
GA 22 10	10	9,8	54,2	195,1	22	68	480	575
GA 22 13	13	12,8	47,6	171,4	22	68	480	575
GA 26 7,5	7,5	7,3	72,8	262,1	26	69	490	585
GA 26 8	8,5	8,3	70,5	253,8	26	69	490	585
GA 26 10	10	9,8	66,1	238	26	69	490	585
GA 26 13	13	14,8	56,2	202,3	26	69	490	585
60-Hz-VERSION								
GA 15 100	7,4	7,2	45,4	163,4	15	65	375	529
GA 15 125	9,1	8,9	41,5	149,4	15	65	375	529
GA 15 150	10,8	10,3	38,2	138,5	15	65	375	529
GA 15 175	12,5	12,3	30,9	111,2	15	65	375	529
GA 18 100	7,4	7,2	56,5	203,4	18,5	67	464	529
GA 18 125	9,1	8,9	51,8	186,5	18,5	67	464	529
GA 18 150	10,8	10,3	45,6	164,2	18,5	67	464	529
GA 18 175	12,5	12,3	41	147,6	18,5	67	464	529
GA 22 100	7,4	7,2	66	237,6	22	68	480	575
GA 22 125	9,1	8,9	59,2	213,1	22	68	480	575
GA 22 150	10,8	10,3	53,7	193,3	22	68	480	575
GA 22 175	12,5	12,3	47,8	172,1	22	68	480	575
GA 26 100	7,4	7,2	74,3	267,3	26	69	490	585
GA 26 125	9,1	8,9	69,2	249,1	26	69	490	585
GA 26 150	10,8	10,3	62,5	225	26	69	490	585
GA 26 175	12,5	12,3	57,6	207,4	26	69	490	585

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* gemäß Prüfnorm ISO 2151/ Pneuro/Cagi PN8NTC2; Toleranz 2 dB(A).

Referenzbedingungen: Absoluter Einlassdruck 1 bar, Einlasslufttemperatur 20 °C, 68 °F

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar
- 8,5-bar-Versionen bei 8 bar

GA 15 – GA 18 – GA 22 Full Feature

H: 1558 mm
L: 1853 mm
B: 680 mm



– 10-bar-Versionen bei 9,5 bar

– 13-bar-Versionen bei 12,5 bar

Drucktaupunkt des integrierten Kältemitteltrockners von GA 15 – GA 18 – GA 22 bei Referenzbedingungen: 5 °C

Luftbehältergröße: 500 l

Zusätzliches Gewicht: 125 kg

GA 15 – GA 18 – GA 22 Pack

H1: 1558 mm
H2: 932 mm
L1: 1853 mm
L2: 1285 mm
B: 680 mm



Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 11 bis 30 kW GA 11⁺ – 30

Die öleingespritzten Schraubenkompressoren von Atlas Copco zählen dank ihrer hervorragenden Leistungswerte und ihrer Flexibilität zu den Marktführern. Sie ermöglichen höchste Produktivität und minimierte Gesamtbetriebskosten. Sie sind für den Einsatz in den rauen Umgebungen ausgelegt und helfen dabei, den reibungslosen Betrieb Ihrer Produktion sicherzustellen.

KUNDENNUTZEN

- **Höchste Zuverlässigkeit:** Konstruktion, Fertigung und Prüfung der GA-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Dadurch werden eine lange Lebensdauer und ein störungsfreier Betrieb bei äußerst niedrigen Betriebskosten sichergestellt. GA-Kompressoren sind mit der neuesten Generation innovativer, öleingespritzter Schraubenelemente ausgestattet. Dank des integrierten Antriebs mit geschlossenem Getriebe kann auf eine Kupplung verzichtet werden. Dadurch eignen sich die Kompressoren auch für härteste Bedingungen.
- **Geringere Energiekosten:** Mit den GA-Kompressoren können Sie Ihre Energiekosten sowie die über den gesamten Kompressorlebenszyklus anfallenden Kosten deutlich senken. Dies ist der hohen Effizienz des Schraubenelements und der Motoren zu verdanken.
- **Integration in Druckluftsysteme:** Das WorkPlace-Druckluftsystem der GA-Kompressoren kann überall dort installiert werden, wo Druckluft benötigt wird. Dank des geräuscharmen Betriebs und der integrierten Luftaufbereitung kann auf einen separaten Kompressorraum verzichtet werden. Sämtliche GA-Kompressoren werden einem Probelauf unterzogen und einsatzbereit ausgeliefert. Die integrierten Optionen sorgen nicht nur für niedrigere Installationskosten, sondern auch für erheblich geringere Druckverluste. Dadurch werden die Energiekosten noch weiter gesenkt.

- **Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Maximierung der Energieeffizienz steuert die Elektronik®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. In Kombination mit der übergeordneten ES-Kompressorsteuerung wird der Betrieb Ihres gesamten Kompressorraums optimiert.
- **Integrierte Luftaufbereitung:** Alle GA-Kompressoren verfügen zum Schutz Ihres Druckluftnetzes über integrierte Trockner, Filter und Öl-/Wasserabscheider. Qualitativ hochwertige Druckluft verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen, erhöht die Effizienz und stellt die Qualität Ihres Endprodukts sicher.



EIN PLUS FÜR DIE LEISTUNG



Baureihe GA⁺ Mehr Leistung und Effizienz

Mit der neuen Baureihe GA⁺ bietet Atlas Copco öleingespritzte Schraubenkompressoren der Spitzenklasse mit hervorragendem Volumenstrom und hoher Effizienz.

Die verbesserte Leistung stellt ein direktes Ergebnis der vielen Innovationen dar, die in den Kompressor integriert wurden.

- Höherer Volumenstrom
- Niedrigere spezifische Leistungsaufnahme
- Höhere Effizienz

50-Hz-Versionen

Typ	Max. Betriebsdruck bar(e)			Kapazität Volumenstrom FAD *		Motorleistung	Schalldruckpegel**	Gewicht kg	
	WorkPlace	WorkPlace FF		l/s	m³/h	kW	dB(A)	WorkPlace	WorkPlace FF
50-Hz-VERSION									
GA 11+	7,5	7,5	7,3	37,2	133,9	11	68	411	451
	8,5	8,5	8,3	35,7	128,5	11	68	411	451
	10	10	9,8	32,3	116,3	11	68	411	451
	13	13	12,8	26,7	96,1	11	68	411	451
GA 15+	7,5	7,5	7,3	51,7	186,1	15	69	427	483
	8,5	8,5	8,3	46,1	166,0	15	69	427	483
	10	10	9,8	41,1	148,0	15	69	427	467
	13	13	12,8	36,9	132,8	15	69	427	467
GA 18+	7,5	7,5	7,3	62,6	225,4	18,5	69	428	484
	8,5	8,5	8,3	58,2	209,5	18,5	69	428	484
	10	10	9,8	51,3	184,7	18,5	69	428	484
	13	13	12,8	45,8	164,9	18,5	69	428	484
GA 22+	7,5	7,5	7,3	72,6	261,4	22	67	487	545
	8,5	8,5	8,3	69,7	250,9	22	67	487	545
	10	10	9,8	62,6	225,4	22	67	487	545
	13	13	12,8	55,1	198,4	22	67	487	545
GA 26+	7,5	7,5	7,3	87,2	313,9	26	68	490	548
	8,5	8,5	8,3	83,7	301,3	26	68	490	548
	10	10	9,8	76,5	275,4	26	68	490	545
	13	13	12,8	66,2	238,3	26	68	490	545
GA 30+	7,5	7,5	7,3	94,0	338,4	30	70	509	567
	8,5	8,5	8,3	93,1	335,2	30	70	509	567
	10	10	9,8	86,4	311,0	30	70	509	567
	13	13	12,8	77,0	277,2	30	70	509	567

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C, aktuellste Fassung.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* gemäß Prüfnorm ISO 2151/ Pneuro/Cagi PN8NTC2, Toleranzwert 2 dB(A).

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Drucktaupunkt von integriertem Kältemitteltrockner bei GA 11+ –

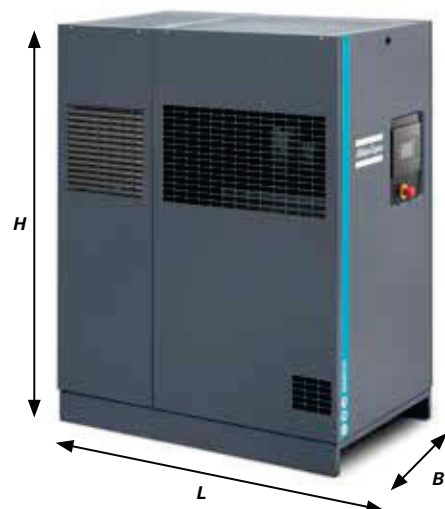
GA 15+ – GA 18+ – GA 22+ – GA 26+ – GA 30 bei Referenzbedingungen
2 °C bis 3 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar
- 8-bar-Versionen bei 7,5 bar
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar
- 13-bar-Versionen bei 12,5 bar

GA 11+ bis 30

H: 1590 mm
L: 1267 mm
B: 790 mm





Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 30 bis 90 kW

GA 30⁺ – 90 / GA 37 – 90 VSD

Öleingespritzte Schraubenkompressoren der Baureihe GA zählen dank ihrer hervorragenden Zuverlässigkeit zu den Marktführern. Ihre Flexibilität ermöglicht eine höchste Produktivität und minimierte Gesamtbetriebskosten. GA-Kompressoren sind in drei Bauweisen erhältlich – GA, GA⁺ und GA VSD. Damit haben Sie die Möglichkeit, die perfekte Druckluftlösung für Ihre Anforderungen zu wählen. Sie sind für den Einsatz in den rauen Umgebungen ausgelegt und helfen dabei, den reibungslosen Betrieb Ihrer Produktion sicherzustellen.

KUNDENNUTZEN

- **Höchste Zuverlässigkeit:** Konstruktion, Fertigung und Prüfung der GA-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Die neueste Generation innovativer, öleingespritzter Schraubenelemente ist langlebig und störungsarm bei minimalen Betriebskosten. Dank des integrierten Antriebs mit geschlossenem Getriebe kann auf eine Kupplung verzichtet werden, sodass die Wartungsanforderungen verringert und die Zuverlässigkeit der GA-Kompressoren erhöht werden. Dadurch eignen sich die Kompressoren auch für härteste Bedingungen.
- **Geringere Energiekosten:** Mit GA/GA⁺-Kompressoren können Sie Ihre Energiekosten sowie die über den gesamten Kompressorlebenszyklus anfallenden Kosten deutlich senken. Dies ist der hohen Effizienz des Schraubenelements und der Motoren zu verdanken. Darüber hinaus sorgt die variable Drehzahlregelung (VSD) der GA-Kompressoren für weitere Energiekosteneinsparungen von bis zu 35 %, indem die Luftversorgung automatisch Ihrem Druckluftbedarf über einen breiten Betriebsbereich hinweg angepasst wird.
- **Integration in Druckluftsysteme:** Das WorkPlace-Druckluftsystem der GA-Kompressoren kann überall dort installiert werden, wo Druckluft benötigt wird. Dank des geräuscharmen Betriebs und der integrierten Luftaufbereitung kann auf einen separaten Kompressorraum verzichtet werden. GA-Kompressoren werden einsatzbereit ausgeliefert und bieten niedrigere Installationskosten und geringere Druckabfälle. Dadurch werden die Energiekosten noch weiter gesenkt.
- **Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Maximierung der Energieeffizienz steuert die Elektronikon[®]-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. In Kombination mit der übergeordneten ES-Kompressorsteuerung wird der Betrieb Ihres gesamten Kompressorraums optimiert.
- **Integrierte Luftaufbereitung:** Sämtliche GA-Kompressoren sind mit einem integrierten Trockner erhältlich, der Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel zuverlässig entfernt und somit Ihre Investition schützt. Qualitativ hochwertige Druckluft verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen, erhöht die Effizienz und stellt die Qualität Ihres Endprodukts sicher.



50-Hz-Versionen

Typ	Druckvariante	Max. Betriebsdruck WorkPlace	Volumenstrom FAD*		Motorleistung	Schalldruckpegel	Gewicht WorkPlace	Gewicht WorkPlace Full Feature
		bar(e)	l/s	m³/min	kW	dB(A)	kg	kg
GA 30 ⁺	7,5	7,5	99	5,9	30	65	817	898
	8,5	8,5	90	5,4	30	65	817	898
	10	10	82	4,9	30	65	817	898
	13	13	71	4,3	30	65	817	898
GA 37	7,5	7,5	115	6,9	37	69	905	820
	8,5	8,5	106	6,4	37	69	905	820
	10	10	100	6,0	37	69	905	820
	13	13	81	4,9	37	69	905	820
GA 37 ⁺	7,5	7,5	122	7,3	37	65	902	987
	8,5	8,5	118	7,1	37	65	902	987
	10	10	102	6,1	37	65	902	987
	13	13	85	5,1	37	65	902	987
GA 45	7,5	7,5	137	8,2	45	72	894	979
	8,5	8,5	127	7,6	45	72	894	979
	10	10	117	7,0	45	72	894	979
	13	13	102	6,1	45	72	894	979
GA 45 ⁺	7,5	7,5	149	8,9	45	66	970	1060
	8,5	8,5	139	8,3	45	66	970	1060
	10	10	128	7,7	45	66	970	1060
	13	13	106	6,4	45	66	970	1060
GA 55	7,5	7,5	169	10,2	55	69	1229	1329
	8,5	8,5	159	9,5	55	69	1229	1329
	10	10	148	8,9	55	69	1229	1329
	13	13	126	7,6	55	69	1229	1329
GA 55 ⁺	7,5	7,5	184	11,1	55	66	1358	1458
	8,5	8,5	174	10,4	55	66	1358	1458
	10	10	156	9,5	55	66	1358	1458
GA 75	7,5	7,5	226	13,5	75	73	1259	1379
	8,5	8,5	209	12,6	75	73	1259	1379
	10	10	189	11,4	75	73	1259	1379
	13	13	162	9,7	75	73	1259	1379
GA 75 ⁺	7,5	7,5	248	14,9	75	68	1413	1533
	8,5	8,5	235	14,1	75	68	1413	1533
	10	10	210	12,6	75	68	1413	1533
	13	13	177	10,6	75	68	1413	1533
GA 90	7,5	7,5	281	16,9	90	73	1425	1545
	8,5	8,5	275	16,5	90	73	1425	1545
	10	10	250	15,0	90	73	1425	1545
	13	13	216	13,0	90	73	1425	1545

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.

Referenzbedingungen:

Absoluter Einlassdruck, spezifizieren bar(a), (e) 1 bar

– Einlasslufttemperatur 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

7,5-bar-Versionen bei 7 bar

8,5-bar-Versionen bei 8 bar

10-bar-Versionen bei 9,5 bar

13-bar-Versionen bei 12,5 bar

** A-gewichtete Emission Schalldruckpegel* an der Arbeitsstation, Lp WSA (re 20 µPa) dB (mit Unsicherheit 3 dB).

Werte bestimmt nach Schalldruckpegel*-Prüfnorm ISO 2151 und Geräuschemessnorm ISO 9614.

Drucktaupunkt von integriertem Kältemitteltrockner bei Referenzbedingungen: 2 °C bis 3 °C.

60-Hz-Versionen

Typ	Druckvariante	Max. Betriebsdruck WorkPlace	Volumenstrom FAD*		Motorleistung	Schalldruckpegel	Gewicht WorkPlace	Gewicht WorkPlace Full Feature
		bar(e)	l/s	m³/min	kW	dB(A)	kg	kg
GA 30+	100	7,4	100	6,0	30	65	817	898
	125	9,1	91	5,4	30	65	817	898
	150	10,8	82	4,9	30	65	817	898
	175	12,5	75	4,5	30	65	817	898
GA 37	100	7,4	116	7,0	37	69	905	820
	125	9,1	108	6,5	37	69	905	820
	150	10,8	96	5,8	37	69	905	820
	175	12,5	87	5,2	37	69	905	820
GA 37+	100	7,4	120	7,2	37	65	905	987
	125	9,1	111	6,6	37	65	905	987
	150	10,8	100	6,0	37	65	905	987
	175	12,5	91	5,4	37	65	905	987
GA 45	100	7,4	139	8,3	45	72	894	979
	125	9,1	128	7,7	45	72	894	979
	150	10,8	118	7,1	45	72	894	979
	175	12,5	105	6,3	45	72	894	979
GA 45+	100	7,4	146	8,8	45	66	970	1060
	125	9,1	134	8,0	45	66	970	1060
	150	10,8	126	7,5	45	66	970	1060
	175	12,5	111	6,7	45	66	970	1060
GA 55	100	7,4	174	10,5	55	69	1229	1329
	125	9,1	154	9,3	55	69	1229	1329
	150	10,8	142	8,5	55	69	1229	1329
	175	12,5	128	7,7	55	69	1229	1329
GA 55+	100	7,4	184	11,0	55	67	1358	1458
	125	9,1	166	10,0	55	67	1358	1458
	150	10,8	141	8,5	55	67	1358	1458
GA 75	100	7,4	229	13,7	75	73	1259	1359
	125	9,1	200	12,0	75	73	1259	1359
	150	10,8	189	11,4	75	73	1259	1359
	175	12,5	169	10,1	75	73	1259	1359
GA 75+	100	7,4	248	14,9	75	69	1413	1533
	125	9,1	227	13,6	75	69	1413	1533
	150	10,8	204	12,3	75	69	1413	1533
	175	12,5	182	10,9	75	69	1413	1533
GA 90	100	7,4	289	17,4	90	74	1425	1545
	125	9,1	267	16,0	90	74	1425	1545
	150	10,8	250	15,0	90	74	1425	1545
	175	12,5	228	13,7	90	74	1425	1545

Ziehen Sie die Fußnoten, Referenzbedingungen und Volumenstrom-Details der 50-Hz-Versionen zu Rate.

GA 37, 45 VSD; GA 30+, 37+, 45+; GA 37, 45

H: 1800 mm
L: 1766 mm
B: 970 mm

GA 55, 75, 90 VSD; GA 55+, 75+; GA 55, 75, 90

H: 1955 mm
L: 2248 mm
B: 1080 mm



GA 37-90 VSD (50/60-Hz-Versionen)

Typ	Betriebs- druck	Volumenstrom FAD*				Motorleis- tung	Schall- druckpegel	Gewicht WorkPlace	Gewicht WorkPlace Full Feature
		l/s		m³/min					
	bar(e)	min	max.	min	max.	kW	dB(A)	kg	kg
GA 37 VSD	4	26,0	124	1,6	7,4	37	66 (67)	1042	1127
	7	26,0	123	1,6	7,4	37	66 (67)	1042	1127
	10	25,8	107	1,5	6,4	37	66 (67)	1042	1127
	13	40,3	87	2,4	5,2	37	66 (67)	1042	1127
GA 45 VSD	4	26,0	146	1,6	8,8	45	69 (72)	1100	1190
	7	26,0	145	1,6	8,7	45	69 (72)	1100	1190
	10	25,8	128	1,5	7,7	45	69 (72)	1100	1190
	13	40,3	107	2,4	6,4	45	69 (72)	1100	1190
GA 55 VSD	4	32,4	197	1,9	11,8	55	69 (72)	1380	1480
	7	26,0	175	1,6	10,5	55	69 (72)	1380	1480
	10	25,4	155	1,5	9,3	55	69 (72)	1380	1480
	13	37,0	129	2,2	7,7	55	69 (72)	1380	1480
GA 75 VSD	4	37,8	250	2,3	15,0	75	69 (70)	1534	1654
	7	37,4	250	2,2	15,0	75	69 (70)	1534	1654
	10	48,1	219	2,9	13,2	75	69 (70)	1534	1654
	13	58,3	182	3,5	10,9	75	69 (70)	1534	1654
GA 90 VSD	4	37,0	293	2,2	17,6	90	73 (74)	1534	1654
	7	39,4	292	2,4	17,5	90	73 (74)	1534	1654
	10	48,3	257	2,9	15,4	90	73 (74)	1534	1654
	13	59,4	214	3,6	12,9	90	73 (74)	1534	1654

* Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang E, 4. Ausgabe

Max. Betriebsdruck bei VSD-Maschinen: 13 bar(e)

Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 90 bis 160 kW



GA 90⁺ – 160/GA 110 – 160 VSD⁺

Das Herz der GA-Kompressoren bilden modernste Kompressionselemente mit SmartInjection-Technologie und hocheffizienten ölgekühlten Motoren der Klasse IE4 oder höher. Zusammen mit einer großzügigen Kühlleistung, einem geringen internen Druckabfall und einer präzisen Steuerung durch das Elektronikon Touch wird die höchstmögliche Effizienz garantiert. Der Antriebsstrang bietet gemäß IP66 vollständigen Schutz vor Umgebungstaub und Feuchtigkeit, um auch unter den härtesten Bedingungen und bei Umgebungstemperaturen bis zu 55 °C zu verlässigen Betrieb zu gewährleisten. Alle Bauteile wurden für einen leichten Zugang angeordnet. Ist ein umfassender Wartungseinsatz nötig, ermöglicht das patentierte Portal-Design den vollen Zugang zu allen Komponenten. Zusätzlich wurde jede einzelne Komponente wartungsfreundlich konzipiert, sodass die Wartung erheblich schneller durchgeführt werden kann. SmartInjection liefert immer die optimale Ölmenge und sorgt für maximale Betriebseffizienz. Die ölgekühlten Motoren sind wartungsfrei.

KUNDENNUTZEN

- **Höchste Zuverlässigkeit:** Bei den GA-Kompressoren kommt die neueste Generation der Kompressorelemente zum Einsatz. Sie zeichnet ein innovatives, asymmetrisches Rotorprofil, ein hochwertiger Antrieb sowie robuste Lufteinlassfilter aus. Diese Bauteile sind für einen Dauerbetrieb unter härtesten Bedingungen und für Umgebungstemperaturen von bis zu 55 °C ausgelegt. Das Ergebnis sind langlebige und zuverlässige Kompressoren mit äußerst niedrigen Betriebskosten.
- **Hohe Energieeinsparung:** Die innovativen Merkmale der GA-Kompressoren wie Schraubenelemente, Motoren der Effizienzkategorie IE4 oder höher ermöglichen deutlich niedrigere Energie- und Gesamtbetriebskosten über die gesamte Lebensdauer des

Kompressors. Die variable Drehzahlregelung (VSD) der GA-Kompressoren sorgt für weitere Energiekosteneinsparungen von bis zu 35 %, indem die Luftversorgung automatisch Ihrem Druckluftbedarf angepasst wird. Durch die Installation des optionalen Energierückgewinnungssystems können Sie Ihre Kosten sogar noch weiter senken.

- **Integrierte Luftaufbereitung:** Die Ausführung GA Full Feature sorgt mit ihrem hocheffizienten integrierten Kältemittelrockner sowie dem Luftfilter für eine kontinuierliche Zufuhr sauberer und trockener Luft. Dadurch wird die Lebensdauer der Geräte erhöht, die Systemzuverlässigkeit gesteigert und kostspieligen Stillstandszeiten sowie Produktionsverzögerungen vorgebeugt.
- **Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Maximierung der Energieeffizienz steuert die Elektronikon®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. In Kombination mit der übergeordneten ES-Kompressorsteuerung wird der Betrieb Ihres gesamten Kompressorraums optimiert.
- **Einfache Installation:** Die Kompressoren werden als sofort einsatzbereites Komplettpaket mit internen Rohrleitungen, Kühlern, Motor, Schmiere und Steuerung ausgeliefert. Dadurch ist eine problemlose Installation und eine schnelle Inbetriebnahme gewährleistet. Anschließen, einschalten, fertig!

Weitere Informationen erhalten Sie auf
www.druckluft-revolution.de

Typ	Maße		
	L	B	H
	mm	mm	mm
GA 90 ⁺ -160	2500	1785	2020
GA 90 ⁺ -160 - FF	2900	1785	2020
GA 110-160 VSD ⁺	2500	1785	2020
GA 110-160 VSD ⁺ - FF	2900	1785	2020



Scannen Sie diese Seite mit dem LAYAR-Reader und erfahren Sie mehr über die neue GA-Baureihe.

50-Hz-Versionen

Typ	Maximaler Betriebsüberdruck		Volumenstrom (FAD) ⁽¹⁾		Installierte Motorleistung	Schalldruck- pegel ⁽²⁾	Gewicht	
	Standard	Full Feature ⁽³⁾					Standard	Full Feature
		bar(e)	bar(e)	l/s	m³/min	kW	dB(A)	kg
GA 90+	5,5	5,3	353	21,2	90	76	2800	3200
	7,5	7,3	297	17,8	90	76	2800	3200
	8,5	8,3	284	17,0	90	76	2800	3200
	10	9,8	260	15,6	90	76	2800	3200
GA 110	5,5	5,3	424	25,4	110	77	2700	3100
	7,5	7,3	370	22,2	110	77	2700	3100
	8,5	8,3	347	20,8	110	77	2700	3100
	10	9,8	316	19,0	110	77	2700	3100
GA 132	5,5	5,3	502	30,1	132	78	2800	3200
	7,5	7,3	440	26,4	132	78	2800	3200
	8,5	8,3	414	24,8	132	78	2800	3200
	10	9,8	382	22,9	132	78	2800	3200
GA 160	7,5	7,3	525	31,5	160	78	2900	3300
	8,5	8,3	495	29,7	160	78	2900	3300
	10	9,8	460	27,6	160	78	2900	3300

Typ		Betriebsdruck ⁽³⁾		Volumenstrom FAD ⁽¹⁾		Motorleistung	Schalldruck- pegel ⁽²⁾	Gewicht	
		Pack	Full Feature	Pack / Full Feature				Pack	Full Feature
		bar(e)	bar(e)	l/s	m³/min	kW	dB(A)	kg	kg
GA VSD 50 Hz									
GA 110 VSD* – 8,5	Minimum	3,5	3,5	105 – 409	6,3 – 24,5	110	77	2400	2800
	Nominal	7	7	101 – 390	6,1 – 23,4	110	77	2400	2800
	Maximum	8,5	8,3	100 – 356	6,0 – 21,4	110	77	2400	2800
GA 110 VSD* – 10	Minimum	6	6	102 – 405	6,1 – 24,3	110	77	2400	2800
	Nominal	9,5	9,5	97 – 332	5,8 – 19,9	110	77	2400	2800
	Maximum	10	9,8	96 – 325	5,8 – 19,5	110	77	2400	2800
GA 132 VSD* – 8,5	Minimum	3,5	3,5	106 – 489	6,4 – 29,3	132	77	2500	2950
	Nominal	7	7	101 – 463	6,1 – 27,8	132	77	2500	2950
	Maximum	8,5	8,3	100 – 427	6,0 – 25,6	132	77	2500	2950
GA 132 VSD* – 10	Minimum	6	6	102 – 402	6,1 – 24,1	132	77	2500	2950
	Nominal	9,5	9,5	97 – 396	5,8 – 23,8	132	77	2500	2950
	Maximum	10	9,8	96 – 391	5,8 – 23,5	132	77	2500	2950
GA 160 VSD* – 8,5	Minimum	3,5	3,5	105 – 594	6,3 – 35,6	160	78	2550	3000
	Nominal	7	7	101 – 551	6,1 – 33,1	160	78	2550	3000
	Maximum	8,5	8,3	100 – 511	6,0 – 30,7	160	78	2550	3000
GA 160 VSD* – 10	Minimum	6	6	102 – 492	6,1 – 29,5	160	78	2550	3000
	Nominal	9,5	9,5	97 – 480	5,8 – 28,8	160	78	2550	3000
	Maximum	10	9,8	96 – 471	5,8 – 28,3	160	78	2550	3000

⁽¹⁾ Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, Anhang C und E, 2009

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, spezifizieren bar(a), (e) 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C
- Kühlmitteltemperatur 20 °C

⁽²⁾ Schalldruckpegel*:

Messung gemäß ISO 2151: 2004 mithilfe von ISO 9614/2

⁽³⁾ Max. Betriebsdruck für GA VSD: 8,5; 10 bar(e)/ GA VSD FF – 8,3; 9,8 bar(e)

Integrierter Trockner: Drucktaupunkt bei Trockner-Referenzbedingungen 3 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

- 5,5-bar-Versionen bei 5 bar
- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar
- 8,5-bar-Versionen bei 8 bar
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar

Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 160 bis 500 kW

GA 160⁺ – 500, GA 200 – 315 VSD

Die öleingespritzten Schraubenkompressoren der Baureihe GA 160+-500 (VSD) sind so konzipiert, dass sie bei minimalem Energieverbrauch ein Maximum an Volumenstromleistung erbringen. Durch die robuste Bauweise ist der Ablauf Ihrer Prozesse auch unter härtesten Bedingungen, z. B. bei Temperaturen von bis zu 46 °C gewährleistet.

KUNDENNUTZEN

- **Höchste Zuverlässigkeit:** Kompressoren der Baureihe GA 160+-500 (VSD) sind mit hochmodernen, öleingespritzten Schraubenelementen mit asymmetrischen Rotorprofilen und einem hochwertigen Antriebssystem ausgestattet. Alle Komponenten sind auf Langlebigkeit und Zuverlässigkeit zu äußerst niedrigen Betriebskosten ausgelegt.
- **Geringere Energiekosten:** Die einzigartigen Schraubenelemente der GA-Kompressor-Baureihe sind so ausgelegt, dass die optimale Kombination von maximalem Volumenstrom und geringstem Energieverbrauch erzielt wird. Das Kompressorelement wird von hocheffizienten Elektromotoren angetrieben, was zur Maximierung der Kompressoressizienz beiträgt. Außerdem können die Kompressoren der Baureihe GA 200 bis 315 VSD eine zusätzliche Energieeinsparung von durchschnittlich bis zu 35 % erzielen, indem sie die Motordrehzahl automatisch an den aktuellen Druckluftbedarf anpassen.

Integrierte Luftaufbereitung: Die GA Full Feature Version bietet mit einem hocheffizienten integrierten Kältemitteltrockner sowie dem Luftfilter eine kontinuierliche Zufuhr sauberer und trockener Luft. Dadurch wird die Lebensdauer des Systems erhöht, die Zuverlässigkeit gesteigert und kostspieligen Stillstandszeiten sowie Produktionsverzögerungen vorgebeugt.

- **Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Effizienz-Maximierung reguliert das Elektronikon®-System den Systemdruck innerhalb eines vordefinierten und schmalen Druckbands. Diese Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbus, Internet- und SMS-Funktion an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden.
- **Einfache Installation:** Die Kompressoren werden als sofort einsatzbereites Komplettpaket mit internen Rohrleitungen, Kühlern, Motor, Schmierung und Steuerung ausgeliefert. Dadurch ist eine problemlose Installation und eine schnelle Inbetriebnahme gewährleistet. Anschließen, einschalten, fertig!
- **Wartungsfreundlich:** Durch die Verwendung langlebiger Verschleißteile bietet der GA 160+-315 ein Höchstmaß an Verfügbarkeit. Alle Wartungskomponenten sind über große Türöffnungen leicht und sicher zugänglich. Die Wartungsdauer lässt sich auf ein Minimum reduzieren, um die Lebenszykluskosten des Kompressors noch weiter zu optimieren.



Typ	Maße		
	L mm	B mm	H mm
GA 160+-315 A/W	3400	2000	2300
GA 160+-315 A - FF	4300	2000	2300
GA 160+-315 W - FF	3400	2000	2300
GA 160+-315 A/W (MV)	3700	2000	2300
GA 160+-315 A - FF (MV)	4600	2000	2300
GA 160+-315 W - FF (MV)	3700	2000	2300
GA 200-315 VSD A	3700	2000	2300
GA 200-315 VSD A - FF	4600	2000	2300
GA 200-315 VSD W	3700	2000	2300
GA 200-315 VSD W - FF	3700	2000	2300
GA 355 – 500A*	5855	2120	2500
GA 355 – 500W*	4173	2120	2500

* W = wassergekühlt A = luftgekühlt

50-Hz-Versionen mit Luft- oder Wasserkühlung

Typ	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom FAD ⁽¹⁾		Motorleistung	Schalldruckpegel ⁽²⁾	Gewicht	
	Pack	Full Feature	Pack / Full Feature				Pack	Full Feature
	bar(e)	bar(e)	l/s	m³/min	kW	dB(A)	kg	kg
GA 160+	5,5	5,3	621	37,2	160	77	3624	4081
	7,5	7,3	538	32,2	160	77	3624	4081
	8,5	8,3	498	29,8	160	77	3197	3654
	10	9,8	448	26,9	160	77	3197	3654
GA 200	5,5	5,3	748	44,8	200	78	3624	4217
	7,5	7,3	674	40,4	200	78	4927	5384
	8,5	8,3	632	37,9	200	78	4927	5384
	10	9,8	572	34,3	200	78	4500	4957
	14	13,8	440	26,4	200	78	4500	4957
GA 250	7,5	7,3	833	49,9	250	78	5144	5737
	8,5	8,3	773	46,3	250	78	5144	5601
	10	9,8	709	42,5	250	78	4717	5174
	14	13,8	575	34,5	250	78	4717	5174
GA 315	7,5	7,3	1000	59,9	315	78	5559	6152
	8,5	8,3	955	57,2	315	78	5559	6152
	10	9,8	891	53,4	315	78	5132	5725
	14	13,8	745	44,7	315	78	5132	5589
GA 355	7,5	-	1050	63,1	355	73	7760	-
	8,5	-	969	58,2	355	73	7760	-
	10	-	890	53,5	355	73	7760	-
	13	-	731	43,9	355	73	7760	-
GA 400	7,5	-	1175	70,6	400	74	8360	-
	8,5	-	1109	66,6	400	74	8360	-
	10	-	1011	60,8	400	74	8360	-
	13	-	844	50,7	400	74	8360	-
GA 450	7,5	-	1298	78,0	450	75	8360	-
	8,5	-	1240	74,5	450	75	8360	-
	10	-	1144	68,8	450	75	8360	-
	13	-	960	57,7	450	75	8360	-
GA 500	7,5	-	1410	84,7	500	76	7960	-
	8,5	-	1347	80,9	500	76	7960	-
	10	-	1257	75,5	500	76	7960	-
	13	-	1068	64,2	500	76	7960	-

Daten für GA 500 bei Mittelspannungsmotor, Schutzart IP 23

⁽¹⁾ Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang C, Ausgabe 4.

Referenzbedingungen:

absoluter Einlassdruck 1 bar.

Temperatur der Ansaugluft 20 °C.

⁽²⁾ A-gewichtete Emission Schalldruckpegel an der Arbeitsstation, Lp WSA (re 20 µPa) dB (mit Unsicherheit 3 dB).

Werte bestimmt nach Schalldruckpegel-Testcode ISO 2151 und Geräuschmessung Standard ISO 9614.

Drucktaupunkt von integriertem Kältemitteltrockner bei Referenzbedingungen: 2 °C bis 3 °C.

⁽³⁾ Integrierter Trockner: Drucktaupunkt bei Trockner-Referenzbedingungen 3 °C.

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

5,5-bar-Versionen bei 5 bar

7,5-bar-Versionen bei 7 bar

8,5-bar-Versionen bei 8 bar

10-bar-Versionen bei 9,5 bar

14-bar-Versionen bei 13,5 bar

GA 200 – 315 VSD (50 Hz)

Typ		Betriebsdruck		Volumenstrom FAD ⁽¹⁾		Motorleistung	Schalldruckpegel ⁽²⁾	Gewicht	
		Standard	Full-Feature ⁽³⁾	Standard/mit Trockner					
		bar(e)	bar(e)	l/s	m³/min			kW	dB(A)
GA 200 VSD - 8,5 bar	Minimum	5	5	211 – 806	12,7 – 48,4	200	77	5682	6221
	Normal	7	7	206 – 716	12,4 – 43,0				
	Maximum	8,5	8,3	202 – 656	12,1 – 39,4				
GA 200 VSD - 10 bar	Minimum	6	6	100 – 611	6,0 – 36,7	200	80	4352	4891
	Normal	9,5	9,5	97 – 600	5,8 – 36,0				
	Maximum	10	9,8	96 – 584	5,8 – 35,0				
GA 200 VSD - 14 bar	Minimum	9	9	98 – 608	5,9 – 36,5	200	80	4352	4891
	Normal	13,5	12,5	86 – 504	5,2 – 30,2				
	Maximum	14	12,8	84 – 495	5,0 – 29,7				
GA 250 VSD - 8,5 bar	Minimum	5	5	211 – 900	12,7 – 54,0	250	80	5682	6301
	Normal	7	7	206 – 876	12,4 – 52,6				
	Maximum	8,5	8,3	202 – 808	12,1 – 48,5				
GA 250 VSD - 10 bar	Minimum	6	6	208 – 899	12,5 – 53,9	250	77	5255	5874
	Normal	9,5	9,5	200 – 767	12,0 – 46,0				
	Maximum	10	9,8	198 – 748	11,9 – 44,9				
GA 315 VSD - 8,5 bar	Minimum	5	5	211 – 1051	12,7 – 63,1	315	79	5792	6411
	Normal	7	7	206 – 1049	12,4 – 62,9				
	Maximum	8,5	8,3	202 – 992	12,1 – 59,5				
GA 315 VSD - 10 bar	Minimum	6	6	208 – 1050	12,5 – 63,0	315	80	5365	5984
	Normal	9,5	9,5	200 – 947	12,0 – 56,8				
	Maximum	10	9,8	198 – 925	11,9 – 55,5				

⁽¹⁾ Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang C und E, 4. Ausgabe (2009).

Referenzbedingungen:

Absoluter Einlassdruck 1 bar

Temperatur der Ansaugluft 20 °C

⁽²⁾ A-gewichtete Emission Schalldruckpegel an der Arbeitsstation, L_p WSA (re 20 µPa) dB (mit Unsicherheit 3 dB).

Werte bestimmt nach Schalldruckpegel-Testcode ISO 2151 und Geräuschmessung Standard ISO 9614.

Drucktaupunkt von integriertem Kältemitteltrockner bei Referenzbedingungen: 2 °C bis 3 °C

⁽³⁾ Integrierter Trockner: Drucktaupunkt bei Trockner-Referenzbedingungen 3 °C.

Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 110 bis 200 kW GR 110 – 200

Die öleingespritzten Schraubenkompressoren der Baureihe GR 110-200 eignen sich ideal für die zuverlässige Druckluftversorgung von Hochdruckanlagen mit einem Druckbereich zwischen 13 und 20 bar. Diese robusten und zuverlässigen Geräte zeichnen sich durch ihre einfache Installation, Bedienung und Wartung aus. Dank ihrer zweistufigen Konstruktion erzielen sie bei höherem Druck einen höchst effizienten Betrieb. Die Kompressoren der Baureihe GR 110-200 überzeugen durch niedrige Betriebskosten und ermöglichen einen reibungslosen Dauerbetrieb im gesamten Produktionsprozess. Erhältlich in luft- oder wassergekühlter Ausführung.

KUNDENNUTZEN

- **Hohe Zuverlässigkeit:** Das zweistufige Kompressorelement verfügt über ein bewährtes asymmetrisches Rotorprofil. Dank der äußerst gering belasteten Lager, Rotoren und Getriebe ist das Element sehr langlebig und sorgt dadurch für geringen Verschleiß und hohe Zuverlässigkeit bei äußerst niedrigen Betriebskosten.
- **Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Für höchste Effizienz und Zuverlässigkeit steuert die Elektronik®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vordefinierten und schmalen Druckband. Die Elektronik®-Steuerung kann mit zusätzlichen Fühlern, digitalen Kontakten, Feldbus-, Internet- und SMS-Funktionen an spezielle Anforderungen angepasst werden. Zusammen mit dem ES-Leitsystem für mehrere Kompressoren wird der Betrieb Ihres kompletten Kompressorraums optimiert.
- **Einfache Installation:** Die Kompressoren der Baureihe GR 110-200 sind sofort betriebsbereite Einheiten. Sie brauchen den Kompressor lediglich auf eine ebene Fläche zu stellen, die Verbindung mit der Stromversorgung und dem Druckluftauslass herzustellen und die Starttaste zu drücken.
- **Minimaler Wartungsbedarf:** Die Kompressoren der Baureihe GR 110-200 sind dank der leicht zugänglichen Öl- und Luftfilter sowie der einfachen Kühlerreinigung sehr wartungsfreundlich.

50-Hz-Versionen

Typ	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom FAD*		Motorleistung	Schalldruckpegel	Gewicht	
	Pack	Full-Feature	Pack/Full-Feature				Pack	Full-Feature
	bar(e)	bar(e)	l/s	m³/min	kW	dB(A)	kg	kg
GR 110-200, zweistufig, 13 bar								
GR 110	13	12,75	255	15,3	110	72	3140	3470
GR 132	13	12,75	308	18,5	132	75	3140	3470
GR 160	13	12,75	369	22,1	160	75	3547	3877
GR 200	13	12,75	437	26,2	200	76	3547	3877
GR 110-200, zweistufig, 20 bar								
GR 110	20	19,75	211	12,6	110	72	3140	3470
GR 200	20	19,75	385	23,1	200	75	3547	3877

* Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang C, 4. Ausgabe

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, bar(a), (e) spezifizieren 1 bar
- Temperatur der Ansaugluft 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

- 13-bar-Versionen bei 12,5 bar
- 20-bar-Versionen bei 20 bar

** Schalldruckpegel*

gemessen gemäß Pneurop/Cagi PN8NTC2.2-Testcode, Toleranz ±3 dB(A)

Integrierter Trockner:

Drucktaupunkt des integrierten Kältemitteltrockners unter Referenzbedingungen: 3 bis 4 °C

Integrierter Filter:

Partikelabscheidung bis zu 1 Mikrometer, maximaler Ölaerosol-Restgehalt: 0,1 mg/m³



Typ	Abmessungen L x B x H		
	A	B	C
	mm	mm	mm
GR 110-200	2779	1886	1990

Ölgeschmierte Hochdruck-Tauchkolbenkompressoren, bis zu 351 bar (a)/200 kW CU/CT

Bei der Baureihe CU/CT handelt es sich um ölgeschmierte Kolbenkompressoren, die Ihre Anforderungen an Hochdruck-Systeme bis zu 480 bar(a) erfüllen. Die Kompressoren der CU/CT-Baureihe sind kompakt, weisen sehr geringe Schwingungen auf und verfügen über ein gasdichtes Kurbelgehäuse. Sie eignen sich ideal für die Komprimierung von Luft, Stickstoff, Erdgas, aufbereitetem Biogas, Wasserstoff, Edelgasen und anderen Industriegasen.

KUNDENNUTZEN

- **Hohe Sicherheit:** Durch das druckfeste, gasdichte Kurbelgehäuse ist sichergestellt, dass keine Gase in die Atmosphäre austreten können – auch keine Gase mit niedrigem Molekulargewicht.
- **Hohe Zuverlässigkeit:** Die Tauchkolbentechnologie der CU/CT-Baureihe bietet felderprobte Robustheit und Zuverlässigkeit. Durch niedrige Verdichtungsverhältnisse in den einzelnen Stufen wird eine niedrige thermische Belastung erzielt, wodurch die Kompressoren besonders zuverlässig sind und einen hohen Volumenstrom bieten.

- **Einfache Installation:** Die Kompressoren der CU/CT-Baureihe sind auf einer Betonbasis montiert, die alle Vibrationen absorbiert. Sie werden als sofort einsatzbereites Komplettpaket geliefert und sind einfach zu installieren, ohne dass Fundamente notwendig sind.
- **Geringer Wartungsaufwand:** Ein fortschrittliches Wartungskonzept gewährleistet kurze Stillstandzeiten und lange Wartungsintervalle.
- **Breites Spektrum an Lösungen:** Die Kompressoren der CU/CT-Baureihe sind für Eingangsdrücke von 1 bis 19 bar und in Konfigurationen mit bis zu 5 Stufen erhältlich. Bei den CU- und CT-Kompressoren wird ein Druck von 351 bar(a) erreicht. Die Kompressoren eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen: CNG-Betankungsstationen für Pkw/Busse, H₂-Betankungssysteme, Flaschenbefüllung oder Druckluft-Leistungsschalter. Eine spezielle Baureihe der CT-Modelle wurde für seismische Anwendungen entwickelt sowie für die Installation auf Schiffen. Sie verfügen über eine geschlossene Süßwasser-/Meerwasserkühlung und schiffsspezifische Anpassungen.
- **Erfüllt ATEX-Leitlinien**



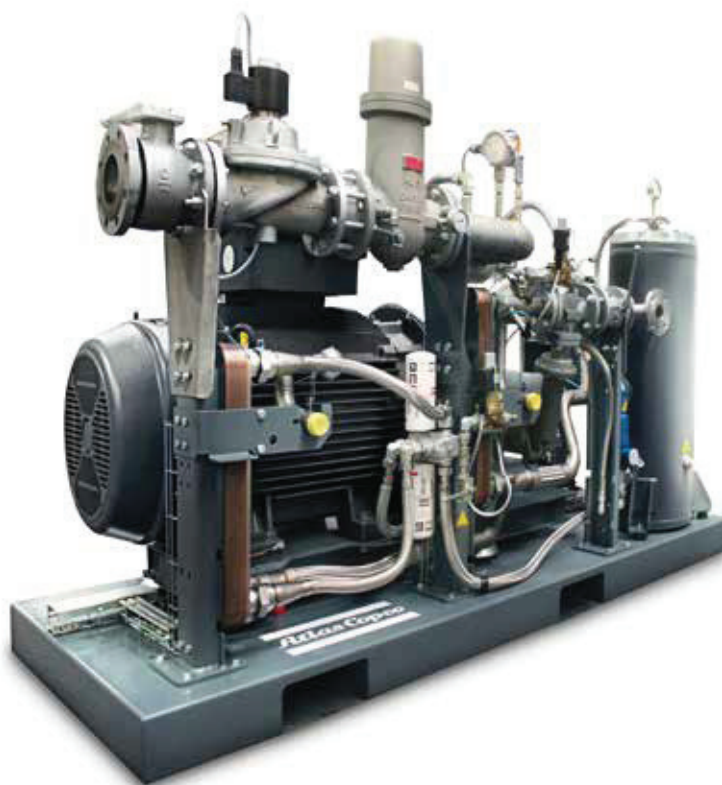
Technische Daten	
Kapazität	50-1600 m³/h
Betriebsdruck	1-351 bar(a)
Motorleistung	37-200 kW
Einlassdruck	1-19 bar
Gase	Luft, Stickstoff, Kohlenmonoxid, Kohlendioxid, Helium, Wasserstoff, Argon, Distickstoffmonoxid, Methan, Biomethan

Ölgeschmierter Gas-Schraubenkompressor, bis zu 32 bar(a)/560 kW GP-VSD

Ölgeschmierte Gas-Schraubenkompressoren erfüllen Ihre Anforderungen an Methan- und Biomethan-Anwendungen für Drücke bis zu 16 bar(a) bei einstufigen Kompressoren und 32 bar(a) bei zweistufigen Kompressoren. Diese Kompressoren sind wassergekühlt und direkt angetrieben und nutzen neueste Technologien mit speziellen Lageranordnungen und variabler Drehzahlregelung.

KUNDENNUTZEN

- **Effiziente Kapazitätssteuerung:** Durch die variable Drehzahlregelung lässt sich die Kapazität des Kompressors regulieren, um abhängig von der Anwendung den Einlass- und Auslassdruck konstant zu halten.
- **Hohe Effizienz und konstante Leistung:** Das hocheffiziente Rotorprofil des GG-VSD maximiert den Strom und minimiert die PS. Keine Antriebs- oder Energieverluste durch Direktantrieb mit elastischer Kupplung.
- **Robuste Konstruktion:** Die Kombination von ausgezeichneter Wellendichtungsgestaltung und einzigartiger Präzisionsfertigung sichert Jahr für Jahr dauerhafte Qualität. Dadurch ist der GG-VSD-Gaskompressor die ideale Lösung für Gasanwendungen.
- **Kompakt und installationsfreundlich:** Bei diesem einstufigen Kompressor ist der Platzbedarf minimal. Der GG-VSD-Gaskompressor ist auf einen Tragrahmen montiert und als Komplettpaket erhältlich, das Sie leicht in Ihre Prozesse einbinden können.
- **Erfüllt ATEX-Leitlinien**



Technische Daten	
Betriebsdruck	einstufig 16 bar(a)/zweistufig 32 bar(a)
Motorleistung	bis zu 560 kW
Kapazität	bis zu 2400 m³/h
Gase	Erdgas, Methane und aufbereitetes Biomethan

Erdgastankstationen für Autos und Busse

S100/S750

Die Modul-Erdgastankstationen S100/S750 sind kompakte, leistungsstarke Anlagen zum Betanken von Personenkraftwagen, Fahrzeugen für den Innenbereich, Bussen, leichten und schweren Nutzfahrzeugen, Fähren und Spezialfahrzeugen mit Erdgas (CNG/NGV), Biogas und Wasserstoff.

KUNDENNUTZEN

- **Die Gesamtlösung:** Wir bieten Ihnen einen umfassenden Kundenservice – vom Entwurf der bis zur Lieferung der vollständigen Anlage.
- **Eine Vielzahl von Lösungen:** Wir bieten Fastfill-, Lowfill- oder Mutter/Tochter-Systeme, um Ihrem Bedarf an standardmäßigen bis individuellen Tankanlagen gerecht zu werden.
- **Basierend auf unseren Hochleistungskompressoren:**
 - Die CU/CT-Reihe: geschmierte Tauchkolben-Technologie, luft- oder wassergekühlt mit gasdichtem Kurbelgehäuse – gasdicht bis 19 bar(a) – für Kapazitäten bis zu 1600 Nm³/h
 - Die DM-Reihe: ölfreie, hermetisch abgedichtete Kompressoren – gasdicht bis zu 40 bar(a) – für Kapazitäten bis zu 200 Nm³/h
- **Kompakt:** Erhältlich mit Beton- oder Feinblechgehäuse.
- **Nach dem Baukastenprinzip:** Unsere standardmäßigen Tankstationen sind ausgelegt für:
 - Bis zu 250 Autos, 50 Lkw oder 25 Busse pro Tag
 - Bis zu 150 Autos, 30 Lkw oder 15 Busse pro Tag
 - Bis zu 450 Autos, 90 Lkw oder 45 Busse pro Tag



Zubehör für CNG/NGV Erdgasbetankungsstationen

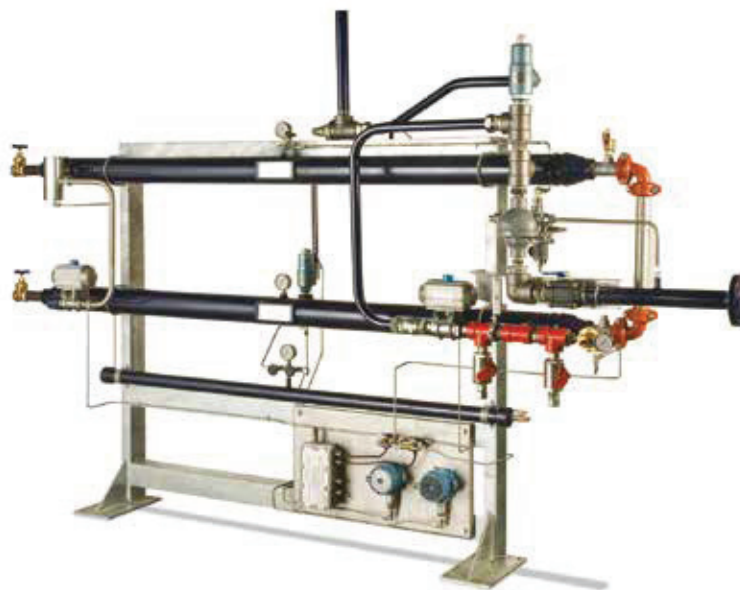
PRMS 1000/PRMS 3000

Eintrittsdruck über 259 bar(g) erhältlich. Die Atlas Copco Pressure Reduction und Metering Station (PRMS) reduziert den Speicherdruck von komprimiertem Erdgas in Trailern. Die PRMS bereitet es so für den Gebrauch in industriellen Anwendungen, Heizungen und in der Energieerzeugung auf. Die Station kann Druckniveaus bis zu 259 bar(g) auf einen exakt bemessenen Austrittsdruck von 50 – 1 bar(g) verringern (ohne Hydratbildung - Vereisung).

Zur Aufbereitung erhitzt die PRMS das Erdgas mithilfe eingebauter Rohrbündelwärmetauscher sowie am Betriebsort vorhandenem, heißen Wasser. Das vorinstallierte PLC-System überwacht Durchfluss, Druck und Temperatur und sorgt somit für eine optimale Druckregelung, wobei der Gasstrom gleichzeitig gefiltert und von Partikeln befreit wird, um die Geräte dauerhaft zu schonen. Die Atlas Copco PRMS ist in zwei Ausführungen mit unterschiedlicher Kapazität erhältlich (1000 Sm³/h oder 3000 Sm³/h). Zudem sind auf Anfrage kundenspezifische Druckregler für einen Eintrittsdruck über 259 bar(g) erhältlich.

KUNDENNUTZEN

- **Maximale Effizienz:** Wenn der Druck im Trailer einen kritischen Wert erreicht, wird die erste Stufe der Druckreglung und Erhitzung übersprungen, um maximale Effizienz sicherzustellen. Hierdurch wird konstanter Trailer gewährleistet.
- **Rundum kompatibel:** Die PRMS funktioniert nahtlos im Zusammenspiel mit dem entsprechenden Verbindungssystem von Atlas Copco. Sie bietet neben konstanter Druckkontrolle im Behälter auch die Möglichkeit, von gefüllten auf geleerte Gas-Container zu wechseln.
- **Sicherheits-Abschaltsystem:** Im Falle eines rapiden Temperaturverlusts des Kühlwassers schaltet die PRMS automatisch ab, um eine Beschädigung der Leitungen zu vermeiden.
- **Robustes Design:** Gestell und Ständer aus verzinktem Stahlblech mit Vorbohrung für Betonfundament. Rückschlagventile mit bewährter, blockiersicherer Technik.
- **Erfüllt TEMA-Richtlinien:** Rohrbündelwärmetauscher entsprechen den strengen Richtlinien der Tubular Exchanger Manufacturers Association (TEMA).
- **Betriebsbereit geliefert:** Inklusive elektrischer Heizung mit eingebauter Wasserpumpe und Temperaturregler.



Modell	Kapazität
PRSM 1000	Bis zu 1000 Sm ³ /h
PRSM 3000	Bis zu 3000 Sm ³ /h