

UD+ FILTER

Atlas Copco auf der ComVac 2015

April 2015



COMMITTED TO SUSTAINABLE PRODUCTIVITY

We stand by our responsibilities towards our customers, towards the environment and the people around us. We make performance stand the test of time. This is what we call – Sustainable Productivity.

Nautilus Filter

Technologie

40% Energieeinsparung

Garantierte Qualität

Installation

Zertifizierung

- Zwei-in-Eins Filterkonzept als Alternative zur klassischen Anordnung
- Einzigartige **Nautilus Filter Technologie** (Patent ausstehend)
- **40%** Druckverlustreduzierung im Vergleich zur klassischen Anordnung
- Garantierte **Druckluftqualität**
- 100% **Zertifiziert**

Technologie

Koaleszierende Filter

Volumenstrom (FAD)

9 – 8000 l/s

Max Restölgehalt (mg/m³)

0,0009 mg/m³

Druckverlust im feuchten Zustand

0,245 bar



Atlas Copco

NAUTILUS FILTER TECHNOLOGIE

Nautilus Filter

Technologie

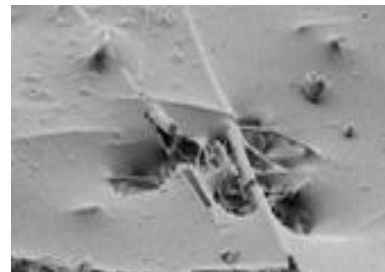
40% Energieeinsparung

Garantierte Qualität

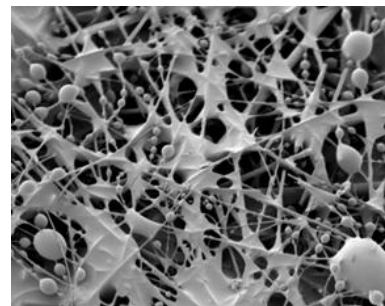
Installation

Zertifizierung

- Offene Fiberglasschichten
→ Reduzierter Ölfilm
→ Reduzierter Druckverlust
- Nautilus Filter Technologie
 - Neuer Standard in der Filtertechnik
 - Patente ausstehend
- Einzigartig im Markt
 - Ergebnis mehrjähriger interner Forschung
 - Kooperation mit der Universität Karlsruhe



*Standard: Dichte Schichten →
Hoher Druckverlust*



*Nautilus Design: Offene
Schichten → Reduzierter
Druckverlust*



40% ENERGIEEINSPARUNG

Nautilus Filter

Technologie

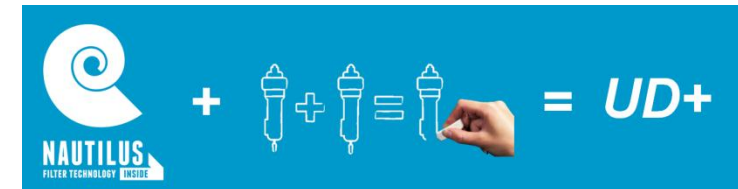
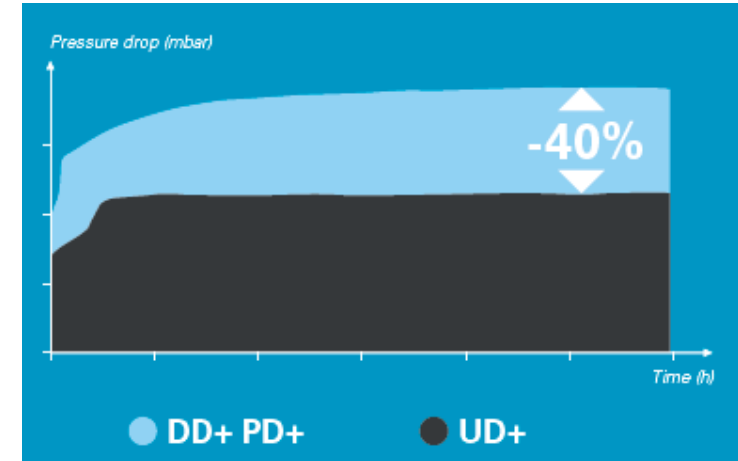
40% Energieeinsparung

Garantierte Qualität

Installation

Zertifizierung

- 40% geringer Druckverlust i.V. zur DD+/PD+ Kombination durch:
 - Nautilus Filter Technologie
 - 2-in-1 Konzept
- 40% Energieeinsparung
- Signifikante Kostenersparnis



Nautilus Filter

Technologie

40% Energieeinsparung

Garantierte Qualität

Installation

Zertifizierung

GARANTIERTE QUALITÄT

- Maximaler Restölgehalt: 0,0009 mg/m³
 - ISO 8573-1:2010 Rest-Öl Klasse 2
 - ISO 8573-1:2010 Feststoffpartikel Klasse 1
- Hochwertiges Design
 - Edelstahl Filterkern
 - Einzigartiges Glasfaserelement
 - Automatisches Ablasventil



INSTALLATION

Nautilus Filter

Technologie

40% Energieeinsparung

Garantierte Qualität

Installation

Zertifizierung

- Weniger Verschraubungen
- Schnellere Installation
- Reduzierte Wartungskosten
- Reduzierte Entsorgungskosten

Bei gleichbleibender:

- Druckluftqualität
- 40% Druckverlustreduzierung



100% ZERTIFIZIERT

Nautilus Filter

Technologie

40% Energieeinsparung

Garantierte Qualität

Installation

Zertifizierung

- Leistung klassifiziert nach:
 - ISO 12500-1:2007: Test Methode für aerosole Filter
 - ISO 8573-2:2007: Messung des Restöl-Gehalts
- Validiert und bestätigt durch den TÜV Rheinland

Industrie Service
Energie und Umwelt

TÜVRheinland®
Precisely Right.

TÜV Rheinland Energie und Umwelt GmbH
51101 Köln

Atlas Copco Airpower n.v.
P.O. Box 104
Boomssesteenweg 957
2810 Wijnik
Belgium

931 / 21226160 / 02
Dr. Norbert Horlemann
Tel. 0221 896-1499
Fax. 0221 896-1461
horlemann@tuev.com
28 November 2014

Type Test certificate
Evaluation of the residual aerosol oil content after an
Atlas Copco UD+ filter
Test report no.: 931 / 21226150

The Atlas Copco UD+ filters are measured under the test conditions according to ISO 12500-1:2007, the compressed air samples are analyzed according to the ISO 8573-2:2007 test method.

	Maximum residual oil aerosol content	Pressure Drop
UD+ filter	0.0009 mg/m ³	245 mbar

L.V. *U. Dormagen* i.A. *N. Horlemann*
Dr. Walter Dormagen Dr. Norbert Horlemann

TÜV Rheinland
Energie und Umwelt GmbH
Am Grauen Stein
D - 51106 Köln
Phone +49-221-896-5200
Fax +49-221-896-3348
Mail enerest@tuev.com
Web www.umwee-tuev.de
Managing Director
Marcus Staude
District Court
Cologne HRB 84171

38478_2014_01_120819_02.docx



***COMMITTED TO
SUSTAINABLE PRODUCTIVITY.***



Atlas Copco

