

ÖLEINGESPRITZTE KOMPRESSOREN

Atlas Copco bietet eine große Auswahl an öleingespritzten und ölgeschmierten Kompressoren: von Kolbenkompressoren bis hin zu öleingespritzten Schraubenkompressoren sowie von Kompressoren mit fester Drehzahl bis hin zu hochmodernen Geräten mit variabler Drehzahlregelung.

Wir bieten Druckluftlösungen für praktisch jede Anwendung und stimmen diese genau auf Ihren individuellen Bedarf ab. Unsere öleingespritzten Kompressoren sind die beste Wahl für alle Industrieanwendungen, die Leistungsstärke, eine hohe Energieeffizienz, sowie eine erstklassige Qualität erfordern.

1994 war Atlas Copco Pionier bei der Entwicklung der variablen Drehzahlregelung, die bedarfsorientierte Druckluft ermöglichte. Mit dieser Technologie kann im Vergleich zu Kompressoren mit fest eingestellter Drehzahl durchschnittlich 35 % Energie eingespart werden.

2013 hat Atlas Copco neue Maßstäbe gesetzt. Die GA VSD⁺ Technologie ist der nächste Schritt in der variablen Drehzahlregelung. Hiermit können durchschnittlich 50 % Energie eingespart werden.

Öleingespritzte Kompressoren

Wir bieten langlebige Kolbenkompressoren (wie z. B. die Baureihe LE/LT) und Schraubenkompressoren der Spitzenklasse mit hohem Volumenstrom und Effizienz (Baureihe GA, von 4 bis zu 13 bar und Gas-Schraubenkompressoren der Baureihe GG mit bis zu 16 bar). Für den Fall, dass höhere Drücke erforderlich sind, stehen unsere zweistufigen Schraubenkompressoren der Baureihe GR ebenfalls zur Verfügung (13 bis 20 bar). Bei Drücken bis zu 350 bar sind unsere Kompressoren der Baureihe C für Druckluft- und Gasanwendungen erhältlich.

VSD – Direkte Energieeinsparungen von durchschnittlich 35 %

- Minimale Entlastungsverluste
- Der Volumenstrom passt sich an den aktuellen Druckluftbedarf an.
- Keine unnützen Leerlaufzeiten
- Die präzise Druckregelung in den VSD-Kompressoren ermöglicht ein schmales Druckband und einen niedrigen Betriebsdruck, was sich in einem niedrigeren Stromverbrauch niederschlägt

GA VSD+ – Direkte Energieeinsparungen von durchschnittlich 50 %

- Mit der neu eingeführten mit GA VSD+ verbesserten VSD-Technologie können dank eines integrierten Dauermagnetmotors durchschnittlich 50 % Energieeinsparungen erzielt werden
- Optimierte Kühlung für alle VSD+-Kompressoren
- Kein Entlaster, keine Abblasverluste

Indirekte Energieeinsparungen

- Der niedrigere Betriebsdruck der VSD-/VSD+-Technologie ermöglicht zusätzliche Einsparungen von bis zu 10 %
- Niedrigerer Leistungsbedarf für vorhandene Grundlastmaschinen
- Geringe Verluste durch Undichtigkeiten; z. B. sind die Luftverluste bei 6 bar 13 % geringer als bei 7 bar
- Die meisten Druckluftanwendungen verbrauchen weniger Luft bei niedrigerem Druck.

Ganz gleich, ob Sie große Dieselmotoren oder Schwingungsdämpfer für die Automobilindustrie gießen, Metallteile mit Poliermaschinen reinigen oder Baumaschinen, Fahrräder, Brückenkomponten oder Haushaltsgeschirr herstellen, wir versorgen Sie mit dem benötigten Druckluft- und Gassystem.

Der Kompressor, der Kältemittelrockner, alle Filter und Kondensatablässe, das Steuersystem, die Rohrleitungen und sogar die Rohranschlüsse. (Fast) alle Komponenten können je nach Bedarf in einer Maschine integriert werden – immer zuverlässig und stabil, bestehend aus tausenden von bewährten Komponenten und extrem effizient. Mit diesen integrierten Lösungen benötigt ihre komplette Anlage nicht nur weniger Platz, sondern neben den minimalen Montagekosten sparen Sie dank der geringeren Druckabfälle sogar noch mehr Energie.

Bei welcher Anwendung auch immer die Erzeugung von Druckluft benötigt wird, wir haben in jedem Fall die richtige Ausrüstung. Dies kann für Transportunternehmen sein, die ihre Schiffe mit Druckluft versorgen müssen, für Fahrzeughersteller, Zulieferer von Bauteilen für Koksofen oder für Spezialunternehmen, die Schweißnähte beim Bau von Pipelines in der Wüste anbringen. Unsere Kompressoren erzeugen die richtige Druckluft für alle Zwecke und sind auch unter schwierigen Einsatzbedingungen extrem zuverlässig.

Wir verfügen über spezielle Montageteams für die Marine- und Schienentechnik und haben individuelle Produkte für diese Bereiche entwickelt. In der Schienenindustrie beispielsweise erzeugen unsere Schraubenkompressoren Betriebsdruckluft zum Bremsen oder zur Steuerung der Ventile. Unsere Kolbenkompressoren unterstützen die Hauptmotoren zum Starten von Schiffen, unsere öleingespritzten Schraubenkompressoren erzeugen Instrumentenluft an Bord von Schiffen und unsere Generatoren erzeugen den benötigten Stickstoff für Frachtschiffe, um die Haltbarkeit von Nahrungsmitteln zu verlängern, die auf dem Seeweg transportiert werden, oder um Ölpipeline-Systeme zu reinigen. Unsere Ersatzteile sind weltweit erhältlich.





Ölfreie und ölgeschmierte Kolbenkompressoren, 1,5 bis 7,5 kW Automan

Hohe Leistung, einfache Bedienung
Automan-Kompressoren wurden entwickelt, um dem Anwender maximale Sicherheit zu bieten. Sie benötigen nur wenig Platz, sind einfach zu bedienen und werden als komplettes, einsatzbereites System geliefert.

- AH 10 – 20E | Seite 14
- AF 20 – 30E | Seite 15
- AC 20 – 100E | Seite 15



Öleingespritzte Drehschraubenkompressoren Baureihe GA VSD

"Energieeinsparung von durchschnittlich 35 % Anpassung an schwankenden Druckluftbedarf." Präzise Druckregelung, flexibler Betrieb sowie eine flexible Druckauswahl sorgen für erhebliche Energieeinsparungen.

- GA 5-15 VSD | Seite 24
- GA 15-30 VSD | Seite 32
- GA 37-90 VSD | Seite 36
- GA 110-160 VSD | Seite 38



Ölgeschmierte Kolbenkompressoren LE/LT

Leistungsstark, langlebig und zuverlässig
Kann individuell kombiniert werden. Für geringere Luftmengen und hohe Leistung bei gleichzeitig niedrigen Energiekosten und geringen Umweltbelastungen.

- LE/LT 2–20 | Seite 18



Schraubenkompressoren für öleingespritzte Druckluft Baureihe GA VSD+

Durchschnittlich 50 % Energieeinsparungen
Mit dieser Baureihe können hohe Energieeinsparungen erzielt werden. Dabei ist auch unter schwierigen Einsatzbedingungen ein einwandfreier Betrieb gewährleistet. Dank der neuen senkrechten Aufstellung wird zudem wenig Platz benötigt, und ein leiser Betrieb ist gewährleistet.

- GA VSD+ 7-37 | Seite 26



Öleingespritzte Drehschraubenkompressoren, 2-11 kW GX 2-11

Bewährte Industrietechnologie für Ihre Werkstatt
Die bewährte Schraubentechnologie von Atlas Copco zeichnet sich durch optimale Leistung, hohe Zuverlässigkeit, eine lange Lebensdauer sowie niedrige Wartungsanforderungen aus.

- GX 2–11 | Seite 21



Ölgeschmierte Hochdruck-Kompressoren Hochdruck-Baureihe

Ein komplettes Angebot mit bis zu 500 bar.

- B&D | Seite 45
- CU/CT/CN | Seite 46
- GG-VSD | Seite 47
- S100/S750 | Seite 48



Öleingespritzte Drehschraubenkompressoren Baureihe GA

Unsere robusten Arbeitstiere
Diese Baureihe bietet die perfekte Kombination aus innovativer Schraubentechnologie, umweltfreundlicher Bauweise und hervorragender Qualität bei minimalen Betriebs- und Montagekosten. Dank zahlreicher Varianten und Optionen finden Sie mit Sicherheit den idealen Kompressor für Ihre Anforderungen.

- GA 5-11 | Seite 23
- GA 11+30 | Seite 30
- GA 30+90 | Seite 34
- GA 90+160+ | Seite 38
- GA160+500 (VSD) | Seite 41

Ölfreie und ölgeschmierte Kolbenkompressoren, 1,5-7,5 kW Automan

Die ölgeschmierten Aluminium-Kolbenkompressoren der Baureihe Automan sind stabil, robust und zuverlässig. Sie wurden für professionelle Anwendungen entwickelt und überzeugen auch unter anspruchsvollen Bedingungen durch ihre hohe Leistungsfähigkeit.

KUNDENNUTZEN

- **Hohe Zuverlässigkeit:** Der Automan-Behälter ist dank seiner Pulverbeschichtung hervorragend gegen Beschädigungen und Korrosion geschützt. Der Kompressorblock besitzt dank seines Langsamlaufs eine besonders lange Lebensdauer.

- **Robuste Bauteile:** Der Hochleistungs-Lufteinlassfilter ist für einen zuverlässigen Betrieb in staubigen Umgebungen ausgelegt und ermöglicht lange Wartungsintervalle. Der TEFC-Motor ist dank seiner Isolierung äußerst witterungsbeständig. Alle Modelle sind mit Druckreduzierventil und Schnellkupplung sowie einem Direktstarter mit integriertem Differenzdruckschalter ausgestattet, sodass der Kompressor sofort einsatzbereit ist.
- **Minimale Wartung:** Alle Automan-Modelle sind so gebaut, dass eine einfache Wartung möglich ist. Das von Atlas Copco zugelassene Automan-Öl hilft, die Lebensdauer des Kompressors zu verlängern.



AH 15 E 24



AH 20 E 6



AH 10 E 6



AH 15 E 6

Baureihe AH, ölfrei: 230 Volt, 1 Phase, – 8 bar(e)

Direktantrieb – tragbar oder mobil – liegender Luftbehälter mit 6 oder 24 l

Typ	Motorleistung		Hubvolumen		U/min	Zylinder	Stufen	Gewicht
	PS	kW	l/s	m ³ /min				kg
AH 10 E 6 schallgedämpft, tragbar	1	0,75	1,4	0,08	1450	1	1	15
AH 15 E 6 tragbar	1,5	1,1	2,6	0,16	3400	1	1	10
AH 15 E 24 mobil	1,5	1,1	2,6	0,16	3400	1	1	18
AH 20 E 6 Rollkäfig, tragbar	2	1,5	3,2	0,19	2850	1	1	22



AF 20 E 6



AF 30 E 22



AF 20 E 24



AF 30 E 24

Baureihe AF: 230 Volt, 1 Phase – 8 bar(e) für AF 20 E bzw. 10 bar(e) für AF 30 E

Direktantrieb – stationär oder mobil – Luftbehälter mit 2 x 11, 6, 10, 24, 50 oder 90 l

Typ	Motorleistung		Hubvolumen		Volumenstrom FAD		U/min	Zylinder	Stufen
	PS	kW	l/s	m ³ /min	l/s	m ³ /min			
AF 20 E	2	1,5	3,2	0,19	1,7	0,10	2850	1	1
AF 30 E	3	2,2	5,2	0,31	3,1	0,19	1450	2	1



AC 21 E 90 H



AC 55 E



AC 75 E 300 V

Baureihe AC: 230 Volt, 1 Phase, 400 V, 3 Phasen – 10 bar(e)

Riemenantrieb – stationär oder mobil – liegender Luftbehälter mit 27, 50, 90 oder 200 l oder stehender Luftbehälter mit 270 l

Typ	Motorleistung		Hubvolumen		Volumenstrom FAD		U/min	Zylinder	Stufen
	PS	kW	l/s	m ³ /min	l/s	m ³ /min			
AC 21 E	2	1,5	3,1	0,19	1,8	0,11	777	2	1
AC 31 E	3	2,2	5,8	0,35	4,2	0,25	950	2	1

Baureihe AC: 230 oder 400 V, 3 Phasen – 10 bar(e) für AC 20-30 E bzw.

11 bar(e) für AC 40-100 E

Riemenantrieb – stationär oder mobil – liegender Luftbehälter für 50, 90, 200, 270 oder 500 l oder stehender Luftbehälter für 270 l – Stern-Dreieckstarter ab 5,5 PS optional

Typ	Motorleistung		Hubvolumen		Volumenstrom FAD		U/min	Zylinder	Stufen
	PS	kW	l/s	m ³ /min	l/s	m ³ /min			
AC 21 E	2	1,5	3,8	0,23	2,2	0,13	950	2	1
AC 31 E	3	2,2	5,8	0,35	4,2	0,25	950	2	1
AC 40 E	4	3	7,7	0,46	5,7	0,34	1303	2	2
AC 55 E	5,5	4	10,6	0,64	6,9	0,41	975	2	2
AC 75 E	7,5	5,5	13,9	0,83	10,7	0,64	663	2	2
AC 100 E	10	7,5	16,7	1,00	12,9	0,77	795	2	2

Baureihe AC: 400 V, 3 Phasen – 14 bar(e)

Riemenantrieb – stationär – liegender Luftbehälter für 300 oder 500 l oder stehender Luftbehälter für 270 l – Stern-Dreieckstarter ab 5,5 PS optional

Typ	Motorleistung		Hubvolumen		Volumenstrom FAD		U/min	Zylinder	Stufen
	PS	kW	l/s	m ³ /min	l/s	m ³ /min			
AC 40T	4	3	5,3	0,32	3,9	0,23	896	2	2
AC 55T	5,5	4	8,1	0,49	5,3	0,32	750	2	2
AC 75T	7,5	5,5	11,2	0,67	8,6	0,52	530	2	2
AC 100T	10	7,5	13,9	0,83	10,7	0,64	663	2	2



Benzin und Dieselbaureihen 10–14 bar

Typ	Modell	Motor			Behälter	Druck	Volumenstrom (FAD) bei 7 bar		Gewicht
		PS	kW	Kraftstoff			l/s	m ³ /min	
AC 40 E100 Benzin	Mobil	3,5	2,6	Benzin	100	10	2,4	0,14	71
AC 55 E 50 Benzin	Mobil	4,8	3,6	Benzin	50	10	3,4	0,20	73
AC 55 E 100 Benzin	Mobil	4,8	3,6	Benzin	100	10	3,4	0,20	94
AC 55 E 200 Benzin	Mobil	4,8	3,6	Benzin	200	10	3,4	0,20	120
AC 55 E 11*11 Benzin	Mobil	4,8	3,6	Benzin	11+11	10	3,4	0,20	70
AC 55 E 11*11 R Benzin	Überrollbügel	4,8	3,6	Benzin	11+11	10	3,4	0,20	70
AC 71 E 25*25 R Benzin	Überrollbügel	7,1	5,3	Benzin	25+25	10	4,7	0,28	143
AC 71 T 270 Benzin	Stationär	7,1	5,3	Benzin	270	14	4,0	0,24	223
AC 100 T 270 Benzin	Stationär	10,7	8,2	Benzin	270	14	6,9	0,41	235
AC 71 T 270 Diesel	Stationär	7,5	5,5	Diesel	270	14	4,0	0,24	239
AC 110 T 270 Diesel	Stationär	10,9	8,2	Diesel	270	14	6,6	0,40	258
AC 75 T 270 Diesel 2 kvA	Stationär	7,5	5,5	Diesel	270	14	4,6	0,28	265
AC 110 T 270 Diesel 2 kvA	Stationär	10,9	8,2	Diesel	270	14	5,3	0,32	270
Schalldämpfer-Verlängerungs-Kit Benzin	Option	-	-	Benzin	-	-	-	-	-
Schalldämpfer-Verlängerungs-Kit Diesel	Option	-	-	Diesel	-	-	-	-	-

Ölgeschmierte Kolbenkompressoren

LE/LT

Sie suchen nach einer langlebigen, leistungsfähigen Druckluftlösung für Ihre spezielle Industrieanwendung? Die ölgeschmierten Aluminium-Kolbenkompressoren der Baureihe LE/LT von Atlas Copco wurden mit höchstem Augenmerk auf Qualität entwickelt und überzeugen durch besonders hohe Zuverlässigkeit und niedrige Betriebskosten. Die Kompressoren der Baureihe LE sind für Anwendungen mit 10 bar und die der Baureihe LT für Anwendungen mit 15, 20 oder 30 bar ausgelegt. Die Kompressoren der Baureihe LE/LT arbeiten mit niedrigsten Betriebstemperaturen und bieten qualitativ hochwertige Druckluft mit sehr geringem Restölgehalt. Die bewährte Bauweise und hochwertige Werkstoffe sorgen für hohe Leistungsfähigkeit und besonders lange Lebensdauer. Die Baureihe LE/LT kann sowohl als eigenständige Lösung verwendet, als auch leicht in das Produkt des Erstausrüsters integriert werden. Atlas Copco bietet darüber hinaus einen ölfrei verdichtenden Kolbenkompressor an: den LF(x).



Kompressor der Baureihe LE/LT

KUNDENNUTZEN

- **Hohe Zuverlässigkeit:** Dank ihrer einzigartigen, robusten Bauweise und der optimalen Kombination aus Qualitätswerkstoffen bieten die LE/LT-Kompressoren verbesserte Leistung und längere Lebensdauer. Der Lüfter wurde für eine optimale Kühlluftströmung konzipiert.
- **Niedrige Betriebskosten:** Die Betriebskosten werden minimiert und durch die Verwendung äußerst robuster Bauteile bieten die Kompressoren eine lange Lebensdauer.
- **Unkomplizierte Wartung:** Sämtliche Bauteile und Wartungspunkte sind leicht zugänglich.
- **Geringer Platzbedarf:** Der Kompressorblock ist direkt mit dem Motor gekoppelt und besteht aus Leichtbauwerkstoffen. Dadurch werden hervorragende Kühleigenschaften erreicht, womit sich die Kompressoren ideal für den Einsatz in beengten Verhältnissen eignen.

FEATURES



- Ölgeschmiert oder zu 100 % ölfrei (siehe LF-Kompressoren)
- Direktantrieb
- Betriebsdruck bis zu 30 bar
- Elektromotoren der Schutzklasse IP-55 sowie der ISO-Klasse F

Ventilsystem

Das patentierte rostfreie „Flexi-Disc-Ventilsystem“ aus Edelstahl sorgt für eine gleichmäßige Luftführung. Das System ist speziell für sehr lange Betriebszeiten ausgelegt worden.

Aluminium-Bauweise

Das Aluminiumgehäuse mit Kühlrippen, sowie der große Ventilator gewährleisten eine optimale Wärmeableitung.

Kolben-Zylinderanordnung

Die ideal aufeinander abgestimmten Zylinder und Kolben sind neben einer Aluminium-Silizium-Legierung zusätzlich mit einer Graphiteinlage versehen. Dadurch werden hervorragende Leichtlaufeigenschaften, selbst bei zu wenig Öl, erreicht.



LE/LT 2-20
ölgeschmierte Kolbenkompressoren

Typ	Max. Betriebsdruck bar	Volumenstrom (FAD) ⁽¹⁾		Motorleistung kW	Schalldruckpegel ⁽²⁾		Behältervolumen ⁽³⁾ l	Gewicht kg	Maße L × B × H mm
		l/s	m ³ /min		dB(A)				
LE/LT – Kolbenkompressoren									
LE 2-10/90	10	3,40	0,20	1,5	80	65	90	85	1118 × 510 × 1017
LE 3-10/90	10	4,40	0,26	2,2	81	66	90	89	1118 × 510 × 1017
LE 5-10/270	10	8,40	0,50	4,0	81	66	250	150	1852 × 510 × 1082
LE 7-10/270	10	11,70	0,70	5,5	82	70	250	191	1852 × 592 × 1162
LE 10-10/270	10	15,70	0,94	7,5	83	70	250	203	1852 × 592 × 1162
LE 15-10/270	10	18,60	1,12	11,0	86	-	250	330	1852 × 790 × 1200
LE 20-10/270	10	23,90	1,43	15,0	86	-	250	360	1852 × 790 × 1200
LT 2-15/90	15	3,10	0,19	1,5	80	65	90	100	1118 × 533 × 1017
LT 3-15/90	15	4,00	0,24	2,2	81	66	90	104	1118 × 533 × 1017
LT 5-15/270	15	6,70	0,40	4,0	81	66	250	170	1852 × 533 × 1082
LT 7-15/270	15	9,20	0,55	5,5	82	70	250	211	1852 × 606 × 1162
LT 10-15/270	15	11,70	0,70	7,5	83	70	250	223	1852 × 606 × 1162
LT 2-20/90	20	2,10	0,13	1,5	80	65	90	100	1118 × 533 × 1017
LT 3-20/90	20	2,90	0,17	2,2	81	66	90	104	1118 × 533 × 1017
LT 5-20/270	20	5,00	0,30	4,0	81	66	250	170	1852 × 533 × 1082
LT 7-20/270	20	6,70	0,40	5,5	82	70	250	211	1852 × 606 × 1162
LT 10-20/270	20	9,10	0,55	7,5	83	70	250	223	1852 × 606 × 1162
LT 15-20/270	20	15,10	0,91	11,0	86	73	250	333	1852 × 830 × 1980
LT 20-20/270	20	18,00	1,08	15,0	86	73	250	361	1852 × 830 × 1980
LT 3-30	30	2,50	0,15	2,2	81	-	-	49	686 × 533 × 497
LT 5-30	30	4,40	0,26	4,0	81	-	-	51	686 × 533 × 497
LT 7-30	30	6,40	0,38	5,5	82	-	-	90	860 × 606 × 600
LT 10-30	30	8,50	0,51	7,5	83	-	-	102	932 × 606 × 600
LT 15-30	30	9,30	0,56	11,0	83	-	-	166	1024 × 682 × 675
LT 20-30	30	17,00	1,02	15,0	89	-	-	194	1103 × 713 × 675

⁽¹⁾ Volumenstrom (FAD) gemäß der Norm ISO 1217, Ausg. 4, Anhang C-2009. Referenzbedingungen: trockene Einlassluft, Einlassdruck 1 bar, Kühlmitteltemperatur 20 °C. Details für: 10-bar-Versionen bei 7 bar, 15-bar-Versionen bei 12 bar, 20-bar-Versionen bei 20 bar, 30-bar-Versionen bei 30 bar. Volumenstromreduzierung durch Regenerationsluftanforderung bei Ausführungen mit CD-Trocknern.

⁽²⁾ Schalldruckpegelmessung gemäß der Norm ISO 2151, Ausgabe 2004 mit einem Toleranzwert von 3 dB(A); rechte Spalte in Tabelle Ausführungen mit Schallhaube. Spannung 400 V/50 Hz. Weitere Spannungen auf Anfrage.

⁽³⁾ Andere Behältergrößen auf Anfrage



Wir unterstützen Sie bei der Entscheidung für die beste Option

Neben der Produktqualität und dem Produktsortiment haben wir uns auf ein umfassendes Produktportfolio konzentriert. Dazu zählen Kompressoren mit einer Antriebsleistung von 1,5 bis 15 kW und einem Durchfluss

von 3,4–24 l/s sowie eine Vielzahl anderer Optionen. Wir unterstützen Sie bei der Suche nach dem richtigen Kompressor, der jederzeit auf Ihren Bedarf und Ihre Anforderungen zugeschnitten ist.

**Spezielle Bauweise / Optionen –
die Baureihe LE/LT**



LE/LT Kompressoraggregat



LE/LT Pack Version
Grundrahmen mit Schallhaube



LE/LT-Trolley – fahrbare Ausführung mit
Elektro- oder Benzinmotor



LE/LT (15 bar) auf
stehendem Behälter



LE/LT (15 bar), Sonderausführung.
Komplette Druckluftstation mit
FX-Kältemitteltrockner sowie
DD- und PD-Filtern, auf Behälter



LE/LT-Sonderausführung
Anlage für hochwertige Druckluft
mit CD-Absorptionskit – auf Behälter
(Volumenreduzierung aufgrund
von Spülluft)

Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 2 bis 11 kW/3 bis 15 PS GX 2-11

Die öleingespritzten GX-Schraubenkompressoren von Atlas Copco sind leistungsfähige und zuverlässige Schraubenkompressoren für kleine und mittelständische Betriebe." Die GX-Kompressoren sind in verschiedenen Ausführungen (bodenmontiert, behältermontiert, mit oder ohne integriertem Trockner) erhältlich und bieten somit Flexibilität. "Sie bestehen aus hochwertigen Komponenten und Werkstoffen und liefern zuverlässig hochwertige Druckluft bei Temperaturen von bis zu 46 °C.



KUNDENNUTZEN

- **Zuverlässigkeit:** Konstruktion, Fertigung und Prüfung der GX-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Die Schraubenkompressortechnologie ermöglicht einen unterbrechungsfreien 100%-Arbeitszyklus, und Resonanzen werden durch den verstärkten Rahmen unterbunden. Die GX-Kompressoren sind für lange Lebensdauer und zuverlässigen Betrieb ausgelegt.
- **Geringere Energiekosten:** Unsere GX-Kompressoren bieten dank Schraubenkompressortechnologie einen niedrigen Energieverbrauch und eine hohe Effizienz. Anders als Kolbenkompressoren, deren Energieverbrauch im Laufe der Zeit steigt, behalten Schraubenkompressoren ihre hohe Effizienz bei.
- **Plug-and-Play-Installation:** Die GX-Kompressoren haben nicht nur einen äußerst geringen Platzbedarf, sondern eignen sich dank ihres Kühlluftauslasses an der Oberseite auch für die Wand- und Eckmontage. Die für die Behältermontage vorgesehene Ausführung mit integriertem Trockner benötigt noch weniger Platz und eignet sich damit ideal für räumlich begrenzte Anlagen.
- **Leiser Betrieb:** Die GX-Kompressoren weisen dank ihres Schallschutzgehäuses einen Schalldruckpegel von lediglich 61 dB(A) auf. Die Schraubenkompressortechnologie ermöglicht einen vibrationsarmen Lauf und die optimierte Kühlluftströmung trägt zum geräuscharmen Betrieb bei.
- **Integrierte Luftaufbereitung:** Der Kompressor GX 2-11 FF ist mit einem modernen integrierten Kältemitteltrockner erhältlich. Dieser kühlt die Druckluft ab und entfeuchtet sie, bevor sie in das Druckluftnetz gelangt. Dadurch wird der Rostbildung im Druckluftnetz sowie Schäden an den Druckluftwerkzeugen vorgebeugt.

BAUREIHE GX 2-11

Einfache Wartung bei niedrigen Kosten

- Weniger Verschleißteile
- Längere Wartungsintervalle
- Einfacher Wartungszugang mit Frontplatte und abnehmbaren Seitenteilen
- Lange Lebensdauer der Komponenten



Typ	Max. Betriebsdruck	Leistung FAD		Motorleistung*		Schalldruckpegel	Gewicht (kg)*	
	bar(e)	l/s	m³/h	kW	PS	dB(A)	Pack	Full Feature***
50-Hz-VERSION								
GX 2 EP	10	4,0	14,4	2,2	3	61	165	200
GX 3 EP	10	5,3	19,1	3	4	61	165	200
GX 4 EP	10	7,8	28,1	4	5	62	165	200
GX 5 EP	10	10,0	36,0	5,5	7,5	64	165	200
GX 7 EP	10	14,0	50,4	7,5	10	66	214	264
GX 7 EL	7,5	19,6	70,6	7,5	10	65	245	314
	10	16,1	58,0	7,5	10	65	245	314
	13	12,9	46,4	7,5	10	65	245	314
GX 11 EL	7,5	27,0	97,2	11	15	67	257	326
	10	23,3	83,9	11	15	67	257	326
	13	19,0	68,4	11	15	67	257	326
60-Hz-VERSION								
GX 2 EP	10,3	4,0	14,4	2,2	3	61	165	200
GX 4 EP	10,3	7,8	28,1	4	5	62	165	200
GX 5 EP	10,3	10,0	36,0	5,5	7,5	64	165	200
GX 7 EP	10,3	13,8	49,6	7,5	10	66	214	264
GX 7 EL	7,4	19,5	70,2	7,5	10	67	245	314
	9,1	17,3	62,3	7,5	10	67	245	314
	10,8	14,9	53,6	7,5	10	67	245	314
	12,5	12,3	44,3	7,5	10	67	245	314
GX 11 EL	7,4	27,8	100,1	11	15	68	257	326
	9,1	24,7	88,9	11	15	68	257	326
	10,8	22,5	81,0	11	15	68	257	326
	12,5	20,0	72,0	11	15	68	257	326

EP: Elektropneumatisch, EL: Elektronikon.

Standardgröße für Luftbehälter, GX 2-7 EP: 200 l, GX 7-11 EL: 270 l.

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* (Standardausführung) gemäß Prüfnorm Pneurop/Cagi PN8NTC2, Toleranz 3 dB(A).

*** Behältermontierte Ausführung.

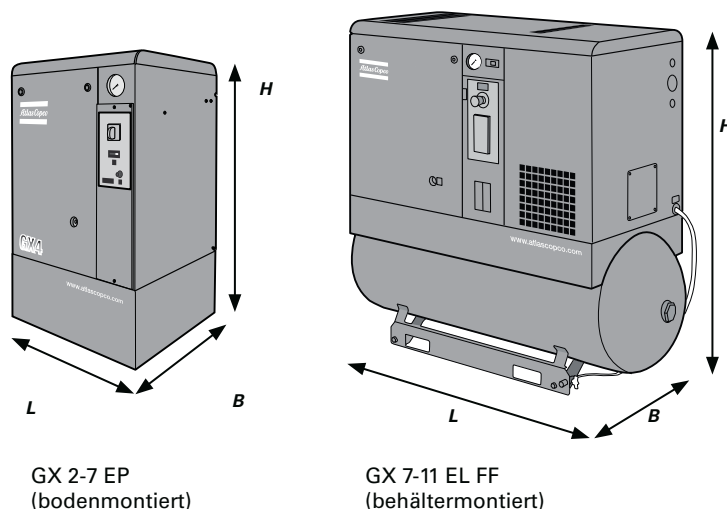
Verfügbare Optionen	GX 2-7 EP	GX 2-7 EP FF	GX 7-11 EL	GX 7-11 EL FF
Integrierter Nachkühler	-	-	○	●
Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	-	●	○	●
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Wasserabscheider (Lieferung in nicht montiertem Zustand)	-	-	○	-
Zeitgesteuerter Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert)	○	○	○	○
Elektronischer verlustloser Kondensatableiter an Wasserabscheider (Versand einzeln)	-	●	○	●
Elektronischer verlustloser Kondensatableiter an Luftbehälter (nur behältermontiert, 500 l)	○	○	○	○
Integrierter DDx-Filtersatz	-	-	-	○
Integrierter Hochleistungs-PDx-Filtersatz	-	○	-	○
500-Liter-Luftbehälter (nur behältermontiert)	-	-	○	○
Thermostat für tropische Umgebung	-	-	○	○

- : Nicht verfügbar ● : Standard ○ : Optional

	L (mm)	B (mm)	H (mm)
STANDARD, BODENMONTIERT			
GX 2-7 EP	620	575/605*	975
GX 7-11 EL	810/840*	590	1085
FULL FEATURE, BODENMONTIERT			
GX 2-7 EP	-	-	-
GX 7-11 EL	1205/1235*	590	1085
PACK, BEHÄLTERMONTIERT			
GX 2-7 EP	1420	575	1280
GX 7-11 EL**	1533	590	1332
FULL FEATURE, BEHÄLTERMONTIERT			
GX 2-7 EP	1420	575	1280
GX 7-11 EL**	1533	590	1332

* Länge mit Lufteinlassgitter.

** Abmessungen des behältermontierten GX 7-11 EL betragen 1935 x 590 x 1463 mm (L x B x H) bei einem 500-Liter-Behälter und 1880 x 590 x 1463 mm (L x B x H) bei einem 120-Gallonen-Behälter.



Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 5,5-11 kW/7,5-15 PS GA 5-11/GA 5-15 VSD

Die öleingespritzten Schraubenkompressoren von Atlas Copco zählen dank ihrer hervorragenden Leistungswerte und ihrer Flexibilität zu den Marktführern. Sie ermöglichen höchste Produktivität und minimierte Gesamtbetriebskosten. Die GA-Kompressoren sind in zwei Baureihen erhältlich: GA 5-11 und GA 5-15 VSD. Die Baureihe GA 5-11 ist die perfekte Werkstatllösung und für besonders schwierige Einsatzbedingungen ausgelegt. Die Baureihe GA 5-15 VSD ist die ideale Lösung für Produktionsbetriebe mit schwankendem Druckluftbedarf und trägt zur Optimierung des Energieverbrauchs bei. Beide Baureihen stellen hochwertige Druckluft bereit, halten Ihr Druckluftnetz sauber und Ihre Produktion betriebsbereit.

KUNDENNUTZEN

- **Höchste Zuverlässigkeit:** Konstruktion, Fertigung und Prüfung der GA-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Dadurch werden eine lange Lebensdauer und ein störungsfreier Betrieb bei äußerst niedrigen Betriebskosten sichergestellt. Der Kompressor bietet innovative öleingespritzte Schraubenelemente der neuesten Generation von Atlas Copco.
- **Geringere Energiekosten:** GA-Kompressoren senken dank der hocheffizienten Elemente Ihre Energiekosten und die über den gesamten Lebenszyklus des Kompressors anfallenden Kosten. Darüber hinaus sorgt die variable Drehzahlregelung (VSD) der GA-Kompressoren für weitere Energiekosteneinsparungen von bis zu 35 %, indem die Luftversorgung automatisch Ihrem Druckluftbedarf über einen breiten Betriebsbereich hinweg angepasst wird.
- **Integration von Druckluftanlagen:** Die WorkPlace-Druckluftanlage der GA-Kompressoren kann überall dort installiert werden, wo Druckluft benötigt wird. Dank des geräuscharmen Betriebs und der integrierten Luftaufbereitung kann auf einen separaten Kompressorraum verzichtet werden. Sämtliche GA-Kompressoren werden einem Probelauf unterzogen und einsatzbereit ausgeliefert. Die integrierten Optionen sorgen nicht nur für niedrigere Installationskosten, sondern auch für erheblich geringere Druckverluste. Dadurch werden die Energiekosten noch weiter gesenkt.
- **Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Maximierung der Energieeffizienz steuert die Elektronikon®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. In Kombination mit der übergeordneten ES-Kompressorsteuerung wird der Betrieb Ihres gesamten Kompressorraums optimiert.
- **Integrierte Luftaufbereitung:** Sämtliche GA-Kompressoren können mit integrierten Trocknern und Filtern installiert werden und somit Ihr Druckluftnetz schützen. Qualitativ hochwertige Druckluft verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen, erhöht die Effizienz und stellt die Qualität Ihres Endprodukts sicher.



Typ	Betriebsdruck Workplace		Volumenstrom (FAD)*		Motorleistung		Schalldruckpegel dB(A)	Gewicht (kg)			
	bar(e)	l/s	m³/h	kW	PS	WorkPlace		WorkPlace Full Feature			
						Bodenmontiert		Behältermontiert	Bodenmontiert	Behältermontiert	
50-Hz-VERSION											
GA 5	7,5	7,5	15,0	54,0	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	8,5	8,5	13,2	47,5	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	10	10	11,7	42,1	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	13	13	8,4	30,2	5,5	7,5	60	257	317	300	360
GA 7	7,5	7,5	21,0	75,6	7,5	10	61	270	330	315	375
	8,5	8,5	21,8	78,5	7,5	10	61	270	330	315	375
	10	10	17,2	70,6	7,5	10	61	270	330	315	375
	13	13	14,2	51,1	7,5	10	61	270	330	315	375
GA 11	7,5	7,5	30,7	110,5	11	15	62	293	353	343	403
	8,5	8,5	28,3	101,9	11	15	62	293	353	343	403
	10	10	26,0	93,6	11	15	62	293	353	343	403
	13	13	22,0	79,2	11	15	62	293	353	343	403

Typ	Betriebsdruck Workplace		Volumenstrom (FAD)*		Motorleistung		Schalldruckpegel dB(A)	Gewicht (kg)			
	bar(e)	l/s	m³/h	kW	PS	WorkPlace		WorkPlace Full Feature			
						Bodenmontiert		Behältermontiert	Bodenmontiert	Behältermontiert	
60-Hz-VERSION											
GA 5	100	7,4	15,0	54,0	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	125	9,1	13,2	47,5	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	150	10,8	11,7	42,1	5,5	7,5	60	257	317	300	360
	175	12,5	8,4	30,2	5,5	7,5	60	257	317	300	360
GA 7	100	7,4	21,0	75,6	7,5	10	61	270	330	315	375
	125	9,1	21,8	78,5	7,5	10	61	270	330	315	375
	150	10,8	17,2	70,6	7,5	10	61	270	330	315	375
	175	12,5	14,2	51,1	7,5	10	61	270	330	315	375
GA 11	100	7,4	30,4	109,4	11	15	62	293	353	343	403
	125	9,1	27,0	97,2	11	15	62	293	353	343	403
	150	10,8	24,9	89,6	11	15	62	293	353	343	403
	175	12,5	22,0	79,2	11	15	62	293	353	343	403

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz 3 dB(A).

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, spezifizieren bar(a), (e) 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar(e)
- 8,5-bar-Versionen bei 8 bar(e)
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar(e)
- 13-bar-Versionen bei 12,5 bar(e)

Max. Betriebsdruck bei VSD-Maschinen:

- 13 bar(e)



GA 5-7-11 Pack und GA 5-7-11-15 VSD Pack (bodenmontiert)

GA 5-7-11 Pack und GA 5-7-11-15 VSD Pack (behältermontiert)

Typ	Betriebsdruck WorkPlace bar(e)	Volumenstrom (FAD)*		Motorleistung		Schalldruck- pegel** dB(A)	Gewicht (kg)	
		l/s	m ³ /h	kW	PS		Behältermontierte Ausführung	
50/60-Hz-VERSION:								
							WorkPlace	WorkPlace Full Feature
GA 5 VSD	5,5	6,1-15,2	22,0-54,7	5,5	7,5	62	335	378
	7,5	6,0-15,0	21,6-54,0	5,5	7,5	62	335	378
	10	6,8-11,7	24,5-42,1	5,5	7,5	62	335	378
	13	8,3-10	29,9-36,0	5,5	7,5	62	335	378
GA 7 VSD	5,5	5,1-20,5	18,4-73,8	7,5	10	64	340	385
	7,5	5,1-20,3	18,4-73,1	7,5	10	64	340	385
	10	6,5-16,8	23,4-60,5	7,5	10	64	340	385
	13	7,9-13,8	28,4-49,7	7,5	10	64	340	385
GA 11 VSD	5,5	8,2-31	29,5-111,6	11	15	66	353	403
	7,5	8,1-30,7	29,2-110,5	11	15	66	353	403
	10	8,7-24,1	31,3-86,8	11	15	66	353	403
	13	10,2-20,7	36,7-74,5	11	15	66	353	403
GA 15 VSD	5,5	9,0-37,5	32,4-135,0	15	20	69	360	412
	7,5	9,1-37,1	32,8-133,6	15	20	69	360	412
	10	8,8-30,9	31,7-111,2	15	20	69	360	412
	13	8,5-24,8	30,6-89,3	15	20	69	360	412

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang E

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151, Toleranz 3 dB(A).

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, spezifizieren bar(a), (e) 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar(e)
- 8,5-bar-Versionen bei 8 bar(e)
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar(e)
- 13-bar-Versionen bei 12,5 bar(e)

Max. Betriebsdruck bei VSD-Maschinen:

- 13 bar(e)



GA 5-7-11 FF
(bodenmontiert)



GA 5-7-11 FF und GA 5-7-11-15 VSD FF
(bodenmontiert)

Schraubenkompressoren mit Ölkühlung und variabler Drehzahlregelung⁺, 7-37 kW/10-50 PS

GA 7-37 VSD⁺

Die Baureihe GA VSD⁺ gilt als wegweisende Innovation für den industriellen Bereich. Der Kompressor GA 7-37 VSD⁺ mit variabler Drehzahlregelung verringert Ihren Energieverbrauch im Durchschnitt um erstaunliche 50 % im Vergleich zu Kompressoren mit Leerlaufregelung. Gleichzeitig bietet er eine bessere Leistung, zeichnet sich durch einen leisen Betrieb aus (lediglich 62 dB(A)) und benötigt dank des senkrecht angeordneten Antriebsstrangs nur wenig Platz. Das Herzstück des GA VSD⁺ ist ein innenliegender Permanentmagnetmotor, der direkt an das leistungsstarke Schraubenelement angeschlossen ist. Alle diese Bauteile wurden betriebsintern entwickelt und sind bereits zum Patent angemeldet. Die genannten Vorteile machen den GA VSD⁺ zum Kompressor der Zukunft und werden in den nächsten Jahren neue Maßstäbe in der Branche setzen.



Technische Daten	
Volumenstrom FAD	6,8 bis 42,3 l/s
Volumenstrom FAD	24,5 bis 152,3 m³/h
Betriebsdruck	4 bis 13 bar(e)
Motorleistung	7 bis 15 kW

KUNDENNUTZEN

- Höchste Zuverlässigkeit:** Der GA VSD⁺ konnte seine Zuverlässigkeit in umfassenden Praxistests unter Beweis stellen. Der Antriebsstrang ist eine vollständig geschlossene, ölgekühlte Einheit, die selbst unter härtesten Bedingungen leise und zuverlässig arbeitet (IP 66).
- Außergewöhnlich hohe Energieeinsparungen:** Die GA-VSD⁺ Technologie mit variabler Drehzahlregelung passt sich exakt dem aktuellen Luftbedarf an. In Verbindung mit der innovativen Bauweise des iPM-Motors (Permanentmagnetmotor; Wirkungsgrad gemäß IE4) ergeben sich Energieeinsparungen von durchschnittlich 50 % sowie eine Verringerung der Lebenszykluskosten des Kompressors um durchschnittlich 37 %. Durch einen neuen Ventilatormotor mit höherem Wirkungsgrad werden bei den spezifischen Energieanforderungen weitere Einsparungen von bis zu 7 % der Kompressorleistung erzielt. Neben den Energieeinsparungen kann mit dem GA VSD⁺ eine Steigerung des Volumenstroms von bis zu 12 % erreicht werden. Die Bauweise des Motors und des Antriebsstrangs sind durch Patentanmeldungen geschützt.
- Integration von Druckluftanlagen:** Durch seine kompakte Bauweise benötigt der GA VSD⁺ im Vergleich zum aktuellen GA VSD weniger als die Hälfte des Stellplatzes. Mit dem geräuscharmen Motor und dem vollständig geschlossenen Antriebsstrang zeichnet sich der Kompressor durch einen extrem leisen Betrieb bei lediglich 62 dB(A) aus. Dank des intelligenten Aufbaus sind alle Bauteile leicht zugänglich, und der Kompressor kann nahe an einer Wand oder sogar in einer Ecke aufgestellt werden.
- Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Maximierung der Energieeffizienz steuert die Elektronik[®]-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. In Kombination mit der übergeordneten ES-Kompressorsteuerung wird der Betrieb Ihres gesamten Kompressorraums optimiert.
- Integrierte Druckluftaufbereitung:** Der GA VSD⁺ ist als Full-Feature-Ausführung erhältlich, die einen energieeffizienten integrierten Kältemittelrockner der neuesten Generation enthält.

Weitere Informationen finden Sie unter atlascopco.com/gavsdplus

Typ	Max. Betriebsdruck WorkPlace	Volumenstrom FAD *		Motorleistung		Schalldruckpegel**	Gewicht WorkPlace	Gewicht WorkPlace Full Feature
	bar(e)	l/s	m³/h	kW	PS	dB(A)	kg	kg
GA 7 VSD+	5,5	7,1-21,8	25,5-78,5	7,5	10	62	193	277
	7	7,0-21,6	25,2-77,8	7,5	10	62	193	277
	9,5	6,7-17,9	24,1-64,4	7,5	10	62	193	277
	12,5	7,2-14,1	25,9-50,7	7,5	10	62	193	277
GA 11 VSD+	5,5	7,2-32,4	25,9-116,6	11	15	63	196	280
	7	7,1-32,0	25,5-115,2	11	15	63	196	280
	9,5	6,9-26,8	24,8-96,5	11	15	63	196	280
	12,5	7,5-23,1	27,0-115,6	11	15	63	196	280
GA 15 VSD+	5,5	7,1-41,2	25,5-148,3	15	20	64	199	288
	7	7,0-40,8	25,2-146,9	15	20	64	199	288
	9,5	6,7-34,6	24,1-124,5	15	20	64	199	288
	12,5	7,1-27,2	25,5-97,9	15	20	64	199	288
GA 18 VSD+	4	15,0-63,2	53,9-227,5	18	25	67	367	480
	7	14,7-61,8	53,0-222,6	18	28	67	367	480
	9,5	16,9-53,0	61,0-190,8	18	25	67	367	480
	12,5	16,3-43,0	58,5-154,8	18	25	67	367	480
GA 22 VSD+	4	15,2-76,1	54,6-274,0	22	30	67	363	485
	7	14,8-74,3	53,3-267,6	22	30	67	363	485
	9,5	17,1-64,5	61,5-232,1	22	30	67	363	485
	12,5	16,9-53,5	60,7-192,5	22	30	67	363	485
GA 26 VSD+	4	14,8-85,8	53,2-309,0	26	35	67	373	490
	7	14,5-85,3	52,1-307,2	26	35	67	373	490
	9,5	16,9-77,9	60,7-280,5	26	35	67	373	490
	12,5	16,3-64,1	58,8-230,8	26	35	67	373	490
GA 30 VSD+	4	15,1-98,0	54,3-352,8	30	40	67	376	500
	7	15,0-97,4	54,1-350,5	30	40	67	376	500
	9,5	17,2-85,6	61,7-308,2	30	40	67	376	500
	12,5	16,7-72,0	60,0-259,1	30	40	67	376	500
GA 37 VSD+	4	15,3-116,4	55,1-418,9	37	50	7	376	500
	7	14,8-114,8	53,2-413,2	37	50	67	376	500
	9,5	17,1-102,1	61,5-367,7	37	50	67	376	500
	12,5	16,4-86,6	58,9-311,8	37	50	67	376	500

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang E.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* gemessen in 1 m Abstand nach ISO 2151: 2004 mittels ISO 9614/2 (Schallintensitätsmethode); Toleranz 3 dB(A).

Referenzbedingungen:

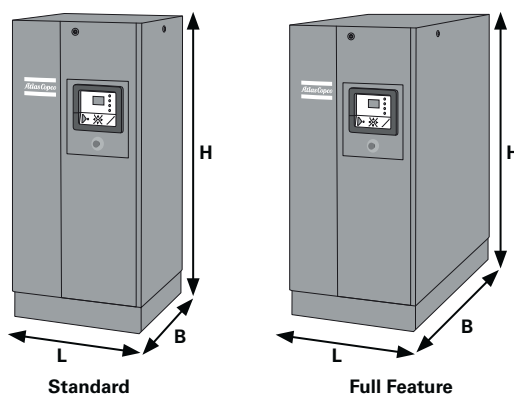
- Absoluter Einlassdruck 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Volumenstrom (FAD) wird bei den folgenden effektiven Betriebsdrücken gemessen:

- 5,5 bar(e)
- 7 bar(e)
- 9,5 bar(e)
- 12,5 bar(e)

Max. Betriebsdruck:

- 13 bar(e)



Maße	Standard			Full Feature		
	L (mm)	B (mm)	H (mm)	L (mm)	B (mm)	H (mm)
GA 7-15 VSD+	630	610	1420	630	985	1420
GA 18-37 VSD+	780	811	1590	780	1273	1590

Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 15 bis 22 kW/20 bis 30 PS

GA 15-22

Die öleingespritzten Schraubenkompressoren von Atlas Copco zählen dank ihrer hervorragenden Leistungswerte und ihrer Flexibilität zu den Marktführern. Sie ermöglichen höchste Produktivität und minimierte Gesamtbetriebskosten. GA-Kompressoren sind für den Einsatz selbst in den rauen Umgebungen ausgelegt und helfen dabei, den reibungslosen Betrieb Ihrer Produktion sicherzustellen.

KUNDENNUTZEN

- Höchste Zuverlässigkeit:** Konstruktion, Fertigung und Prüfung der GA-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Dadurch werden eine lange Lebensdauer und ein störungsfreier Betrieb bei äußerst niedrigen Betriebskosten sichergestellt. GA-Kompressoren bieten innovative, öleingespritzte Schraubenkompressorelemente der neuesten Generation.
- Geringere Energiekosten:** Mit den GA-Kompressoren können Sie Ihre Energiekosten, sowie die über den gesamten Kompressorlebenszyklus anfallenden Kosten deutlich senken. Dies ist der hohen Effizienz des Schraubenelements und der Motoren, sowie den äußerst geringen internen Verlusten zu verdanken.
- Integration in Druckluftsysteme:** Das GA WorkPlace-Druckluftsystem kann überall dort installiert werden, wo Druckluft benötigt wird. Dank des geräuscharmen Betriebs und der integrierten Luftaufbereitung kann auf einen separaten Kompressorraum verzichtet werden. Sämtliche GA-Kompressoren werden einem Probelauf unterzogen und einsatzbereit ausgeliefert. Die integrierten Optionen sorgen nicht nur für niedrigere Installationskosten, sondern auch für erheblich geringere Druckverluste. Dadurch werden die Energiekosten noch weiter gesenkt.
- Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Maximierung der Energieeffizienz steuert die Elektronik[®]-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. In Kombination mit der übergeordneten ES-Kompressorsteuerung wird der Betrieb Ihres gesamten Kompressorraums optimiert.
- Integrierte Luftaufbereitung:** Alle GA-Kompressoren verfügen zum Schutz Ihres Druckluftnetzes über integrierte Trockner, Filter und Öl-/Wasserabscheider. Qualitativ hochwertige Druckluft verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen, erhöht die Effizienz und stellt die Qualität Ihres Endprodukts sicher.



Typ	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom FAD *	Motorleistung	Schalldruckpegel**	Gewicht
	WorkPlace/ WorkPlace FF					
	bar(e)		m ³ /h	kW	dB(A)	kg
50-Hz-VERSION						
GA 15	7,5	7,5 (7,3)	154,8	15	72	375 (440)
	8,5	8,5 (8,3)	141,8	15	72	375 (440)
	10	10 (9,8)	130,7	15	72	375 (440)
	13	13 (12,8)	108,4	15	72	375 (440)
GA 18	7,5	7,5 (7,3)	189	18,5	73	395 (470)
	8,5	8,5 (8,3)	180,7	18,5	73	395 (470)
	10	10 (9,8)	156,6	18,5	73	395 (470)
	13	13 (12,8)	133,9	18,5	73	395 (470)
GA 22	7,5	7,5 (7,3)	216,7	22	74	410 (485)
	8,5	8,5 (8,3)	209,9	22	74	410 (485)
	10	10 (9,8)	186,1	22	74	410 (485)
	13	13 (12,8)	162	22	74	410 (485)

60-Hz-VERSION						
		psig	cfm	PS	dB(A)	lbs
GA 15	100	107 (104)	90,1	20	72	827 (970)
	125	132 (128)	83,9	20	72	827 (970)
	150	157 (149)	75,9	20	72	827 (970)
	175	181 (178)	62,1	20	72	827 (970)
GA 18	100	107 (104)	108,7	25	73	871 (1036)
	125	132 (128)	101,1	25	73	871 (1036)
	150	157 (149)	91,7	25	73	871 (1036)
	175	181 (178)	80,1	25	73	871 (1036)
GA 22	100	107 (104)	128,4	30	74	904 (1069)
	125	132 (128)	118,7	30	74	904 (1069)
	150	157 (149)	107,4	30	74	904 (1069)
	175	181 (178)	98,5	30	74	904 (1069)

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* gemäß Prüfnorm ISO 2151/
Pneuro/Cagi PN8NTC2; Toleranz 2 dB(A).

Drucktaupunkt des integrierten Kältemitteltrockners
von GA 15 – GA 18 – GA 22 bei Referenzbedingungen: 5 °C

Luftbehältergröße: 500 l

Zusätzliches Gewicht: 125 kg

Referenzbedingungen:

– Absoluter Einlassdruck 1 bar

– Einlasslufttemperatur 20 °C, 68 °F

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden
Betriebsdrücken gemessen:

– 7,5-bar-Versionen bei 7 bar

– 8,5-bar-Versionen bei 8 bar

– 10-bar-Versionen bei 9,5 bar

– 13-bar-Versionen bei 12,5 bar

**GA 15 – GA 18 – GA 22
Full Feature**

H: 1558 mm

L: 1853 mm

B: 680 mm



GA 15 – GA 18 – GA 22 Pack

H1: 1558 mm

H2: 932 mm

L1: 1853 mm

L2: 1285 mm

B: 680 mm



Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 11 bis 30 kW (15 bis 40 PS) GA 11⁺-30/GA 15-30 VSD

Die öleingespritzten Drehschraubenkompressoren von Atlas Copco zählen dank ihrer hervorragenden Leistungswerte und ihrer Flexibilität zu den Marktführern. Sie ermöglichen höchste Produktivität und minimierte Gesamtbetriebskosten. Die GA-Kompressoren sind in zwei Baureihen erhältlich – GA+ 11-30 und GA 15-30 VSD. Damit haben Sie die Möglichkeit, die perfekte Druckluftlösung für Ihre Anforderungen zu wählen. Sie sind für den Einsatz in den rauesten Umgebungen ausgelegt und helfen dabei, den reibungslosen Betrieb Ihrer Produktion sicherzustellen.

KUNDENNUTZEN

- **Höchste Zuverlässigkeit:** Konstruktion, Fertigung und Prüfung der GA-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Dadurch werden eine lange Lebensdauer und ein störungsfreier Betrieb bei äußerst niedrigen Betriebskosten sichergestellt. GA-Kompressoren sind mit der neuesten Generation innovativer, öleingespritzter Schraubenelemente ausgestattet. Dank des integrierten Antriebs mit geschlossenem Getriebe kann auf eine Kupplung verzichtet werden. Dadurch eignen sich die Kompressoren auch für härteste Bedingungen.
- **Geringere Energiekosten:** Mit den GA-Kompressoren können Sie Ihre Energiekosten sowie die über den gesamten Kompressorlebenszyklus anfallenden Kosten deutlich senken. Dies ist der hohen Effizienz des Schraubenelements und der Motoren zu verdanken. Die variable Drehzahlregelung (VSD) der GA-Kompressoren sorgt für weitere Energiekosteneinsparungen von bis zu 35 %, indem die Luftversorgung automatisch Ihrem Druckluftbedarf über einen breiten Betriebsbereich hinweg angepasst wird.
- **Integration in Druckluftsysteme:** Das WorkPlace-Druckluftsystem der GA-Kompressoren kann überall dort installiert werden, wo Druckluft benötigt wird. Dank des geräuscharmen Betriebs und der integrierten Luftaufbereitung kann auf einen separaten Kompressorraum verzichtet werden. Sämtliche GA-Kompressoren werden einem Probelauf unterzogen und einsatzbereit ausgeliefert. Die integrierten Optionen sorgen nicht nur für niedrigere Installationskosten, sondern auch für erheblich geringere Druckverluste. Dadurch werden die Energiekosten noch weiter gesenkt.
- **Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Maximierung der Energieeffizienz steuert die Elektronikon[®]-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. In Kombination mit der übergeordneten ES-Kompressorsteuerung wird der Betrieb Ihres gesamten Kompressorraums optimiert.
- **Integrierte Luftaufbereitung:** Alle GA-Kompressoren verfügen zum Schutz Ihres Druckluftnetzes über integrierte Trockner, Filter und Öl-/Wasserabscheider. Qualitativ hochwertige Druckluft verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen, erhöht die Effizienz und stellt die Qualität Ihres Endprodukts sicher.



EIN PLUS FÜR DIE LEISTUNG



Baureihe GA⁺ Mehr Leistung und Effizienz

Mit der neuen Baureihe GA⁺ bietet Atlas Copco öleingespritzte Schraubenkompressoren der Spitzenklasse mit hervorragendem Volumenstrom und hoher Effizienz.

Die verbesserte Leistung stellt ein direktes Ergebnis der vielen Innovationen dar, die in den Kompressor integriert wurden.

- Höherer Volumenstrom
- Niedrigere spezifische Leistungsaufnahme
- Höhere Effizienz

50-Hz-Versionen

Typ	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom FAD *		Motorleistung		Schall- druck- pegel dB(A)	Gewicht (kg)		Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	
	Work- Place	WorkPlace Full Feature						WorkPlace	WorkPlace Full Feature				
	bar(e)	bar(e)	l/s	m³/h	kW	PS							
50-Hz-VERSION													
GA 11+	7,5	7,5	7,3	35,8	128,9	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	8,5	8,5	8,3	33,80	121,7	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	10	10	9,8	30,3	109,1	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	13	13	12,8	25,2	90,7	11	15	63	410	455	1255	692	1475
GA 15+	7,5	7,5	7,3	46,9	168,8	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	8,5	8,5	8,3	43,8	157,7	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	10	10	9,8	39,8	143,3	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	13	13	12,8	32,8	118,1	15	20	64	420	470	1255	692	1475
GA 18+	7,5	7,5	7,3	58,1	209,2	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	8,5	8,5	8,3	54,3	195,5	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	10	10	9,8	48,7	175,3	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	13	13	12,8	41,1	148,0	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
GA 22+	7,5	7,5	7,3	68,2	245,5	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	8,5	8,5	8,3	64,5	232,2	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	10	10	9,8	58,1	209,2	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	13	13	12,8	50,7	182,5	22	30	66	455	515	1255	692	1475
GA 26	7,5	7,5	7,3	79,8	287,3	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	8,5	8,5	8,3	76,2	274,3	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	10	10	9,8	69,3	249,5	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	13	13	12,8	60,1	216,4	26	35	67	525	595	1255	865	1475
GA 30	7,5	7,5	7,3	90,0	324,0	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	8,5	8,5	8,3	86,4	311,0	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	10	10	9,8	79,8	287,3	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	13	13	12,8	68,7	247,3	30	40	68	540	610	1255	865	1475

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C, aktuellste Fassung.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel* gemäß Prüfnorm ISO 2151/ Pneuro/Cagi PN8NTC2, Toleranzwert 2 dB(A).

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, spezifizieren bar(a), (e) 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Drucktaupunkt von integriertem Kältemittelrockner bei GA 11+ – GA 15+ – GA 18+ – GA 22+ – GA 26+ – GA 30 bei Referenzbedingungen 2 °C bis 3 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar
- 8-bar-Versionen bei 7,5 bar
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar
- 13-bar-Versionen bei 12,5 bar

GA 11+ – GA 15+ – GA 18+ – GA 22+

H: 1475 mm
L: 1255 mm
B: 692 mm



60-Hz-Versionen

Typ	Max. Arbeitsdruck		Volumenstrom FAD *		Motorleistung		Schall- druck- pegel	Gewicht (kg)		Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	
	Work- Place	WorkPlace Full Feature						WorkPlace	WorkPlace Full Feature				
	bar(e)	bar(e)	l/s	m³/h	kW	PS	dB(A)						
60-Hz-VERSION													
GA 11+	100	7,4	7,2	37,0	133,2	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	125	9,1	8,9	32,0	115,2	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	150	10,8	10,3	29,3	105,5	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	175	12,5	12,3	25,3	91,1	11	15	63	410	455	1255	692	1475
GA 15+	100	7,4	7,2	48,3	173,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	125	9,1	8,9	42,9	154,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	150	10,8	10,3	39,4	141,8	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	175	12,5	12,3	33,9	122,0	15	20	64	420	470	1255	692	1475
GA 18	100	7,4	7,2	59,6	214,6	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	125	9,1	8,9	53,3	191,9	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	150	10,8	10,3	47,8	172,1	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	175	12,5	12,3	42,5	153,0	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
GA 22	100	7,4	7,2	70,3	253,1	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	125	9,1	8,9	62,9	226,4	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	150	10,8	10,3	56,9	204,8	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	175	12,5	12,3	52,3	188,3	22	30	67	455	515	1255	692	1475
GA 26	100	7,4	7,2	81,2	292,3	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	125	9,1	8,9	74,1	266,8	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	150	10,8	10,3	67,4	242,6	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	175	12,5	12,3	60,7	218,5	26	35	67	525	595	1255	865	1475
GA 30	100	7,4	7,2	90,1	324,4	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	125	9,1	8,9	84,1	302,8	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	150	10,8	10,3	77,1	277,6	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	175	12,5	12,3	70,1	252,4	30	40	68	540	610	1255	865	1475

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemäß Prüfnorm ISO 2151/
Pneuro/Cagi PN8NTC2; Toleranz 2 dB(A).

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, spezifizieren bar(a), (e) 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Drucktaupunkt von integriertem Kältemitteltrockner von GA 11*

- GA 15* - GA 18*
- GA 22* - GA 26* - GA 30 bei Referenzbedingungen 2 °C bis 3 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar
- 8-bar-Versionen bei 7,5 bar
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar
- 13-bar-Versionen bei 12,5 bar

GA 26* - GA 30

H: 1475 mm
L: 1255 mm
B: 865 mm



GA 15-30 VSD

Typ	Max. Arbeitsdruck	Volumenstrom FAD				Motorleistung		Schalldruckpegel 50/60 Hz dB(A)	Gewicht (kg)		Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)
	WorkPlace bar(e)	l/s		m³/h					Work-Place	Work-Place Full Feature			
		Min.	Max.	Min.	Max.	kW	PS						
GA 15 VSD	4	16,0	48,7	57,6	175,3	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	7	15,9	48,5	57,2	174,6	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	10	18,0	41,6	64,8	149,8	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	13	20,4	32,8	73,4	118,1	15	20	65	480	530	1255	865	1475
GA 18 VSD	4	16,0	60,1	57,6	216,4	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	7	15,9	60,0	57,2	216,0	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	10	18,0	52,0	64,8	187,2	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	13	20,4	42,0	73,4	151,2	18	25	66	490	550	1255	865	1475
GA 22 VSD	4	16,0	70,5	57,6	253,8	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	7	15,9	70,3	57,2	253,1	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	10	18,0	61,4	64,8	221,0	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	13	20,4	50,2	73,4	180,7	22	30	67	500	560	1255	865	1475
GA 26 VSD	4	16,0	81,5	57,6	293,4	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	7	15,9	81,2	57,2	292,3	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	10	18,0	72,4	64,8	260,6	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	13	20,4	59,7	73,4	214,9	26	35	69	520	590	1255	865	1475
GA 30 VSD	4	16,0	93,3	57,6	335,9	30	35	70	530	600	1255	865	1475
	7	15,9	93,0	57,2	334,8	30	35	70	530	600	1255	865	1475
	10	18,0	82,7	64,8	297,7	30	35	70	530	600	1255	865	1475
	13	20,4	70,8	73,4	254,9	30	35	69	530	600	1255	865	1475

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang E.

** Durchschnittlicher Schalldruckpegel gemäß Prüfnorm ISO 2151/ Pneuro/Cagi PN8NTC2; Toleranz 2 dB(A)

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, spezifizieren bar(a), (e) 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C

Drucktaupunkt von integriertem Kältemittelrockner bei Referenzbedingungen: 2 °C bis 3 °C

Max. Betriebsdruck bei VSD-Maschinen: 13 bar(e)

GA 15 VSD – GA 18 VSD –
GA 22 VSD – GA 30 VSD

H: 1475 mm
L: 1255 mm
B: 862 mm



Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 30-90 kW/40-125 PS GA 30⁺-90 / GA 37-90 VSD

Öleingespritzte Schraubenkompressoren der Baureihe GA zählen dank ihrer hervorragenden Zuverlässigkeit zu den Marktführern. Ihre Flexibilität ermöglicht eine höchste Produktivität und minimierte Gesamtbetriebskosten. GA-Kompressoren sind in drei Baureihen erhältlich – GA, GA+ und GA VSD. Damit haben Sie die Möglichkeit, die perfekte Druckluftlösung für Ihre Anforderungen zu wählen. Sie sind für den Einsatz in den rauen Umgebungen ausgelegt und helfen dabei, den reibungslosen Betrieb Ihrer Produktion sicherzustellen.

KUNDENNUTZEN

- Höchste Zuverlässigkeit:** Konstruktion, Fertigung und Prüfung der GA-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Die neueste Generation innovativer, öleingespritzter Schraubenelemente ist langlebig und störungsarm bei minimalen Betriebskosten. Dank des integrierten Antriebs mit geschlossenem Getriebe kann auf eine Kupplung verzichtet werden, sodass die Wartungsanforderungen verringert und die Zuverlässigkeit der GA-Kompressoren erhöht werden. Dadurch eignen sich die Kompressoren auch für härteste Bedingungen.
- Geringere Energiekosten:** Mit GA/GA⁺-Kompressoren können Sie Ihre Energiekosten sowie die über den gesamten Kompressorlebenszyklus anfallenden Kosten deutlich senken. Dies ist der hohen Effizienz des Schraubenelements und der Motoren zu verdanken. Darüber hinaus sorgt die variable Drehzahlregelung (VSD) der GA-Kompressoren für weitere Energiekosteneinsparungen von bis zu 35 %, indem die Luftversorgung automatisch Ihrem Druckluftbedarf über einen breiten Betriebsbereich hinweg angepasst wird.
- Integration in Druckluftsysteme:** Das WorkPlace-Druckluftsystem der GA-Kompressoren kann überall dort installiert werden, wo Druckluft benötigt wird. Dank des geräuscharmen Betriebs und der integrierten Luftaufbereitung kann auf einen separaten Kompressorraum verzichtet werden. GA-Kompressoren werden einsatzbereit ausgeliefert und bieten niedrigere Installationskosten und geringere Druckabfälle. Dadurch werden die Energiekosten noch weiter gesenkt.
- Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Maximierung der Energieeffizienz steuert die Elektronikon[®]-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. In Kombination mit der übergeordneten ES-Kompressorsteuerung wird der Betrieb Ihres gesamten Kompressorraums optimiert.
- Integrierte Luftaufbereitung:** Sämtliche GA-Kompressoren sind mit einem integrierten Trockner erhältlich, der Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel zuverlässig entfernt und somit Ihre Investition schützt. Qualitativ hochwertige Druckluft verlängert die Lebensdauer Ihrer Anlagen, erhöht die Effizienz und stellt die Qualität Ihres Endprodukts sicher.



iOS-App

Laden Sie einen QR-Reader herunter und scannen Sie den Code ein, um unsere interaktive Broschüre zu erhalten.



Android-App



50-Hz-Versionen

Typ	Druckvariante	Max. Betriebsdruck WorkPlace	Volumenstrom FAD*		Motorleistung		Schalldruckpegel	Gewicht WorkPlace	Gewicht WorkPlace Full Feature
		bar(e)	l/s	m³/min	kW	PS	dB(A)	kg	kg
GA 30+	7,5	7,5	99	5,9	30	40	65	817	898
	8,5	8,5	90	5,4	30	40	65	817	898
	10	10	82	4,9	30	40	65	817	898
	13	13	71	4,3	30	40	65	817	898
GA 37	7,5	7,5	115	6,9	37	50	69	905	820
	8,5	8,5	106	6,4	37	50	69	905	820
	10	10	100	6,0	37	50	69	905	820
	13	13	81	4,9	37	50	69	905	820
GA 37+	7,5	7,5	122	7,3	37	50	65	902	987
	8,5	8,5	118	7,1	37	50	65	902	987
	10	10	102	6,1	37	50	65	902	987
	13	13	85	5,1	37	50	65	902	987
GA 45	7,5	7,5	137	8,2	45	60	72	894	979
	8,5	8,5	127	7,6	45	60	72	894	979
	10	10	117	7,0	45	60	72	894	979
	13	13	102	6,1	45	60	72	894	979
GA 45+	7,5	7,5	149	8,9	45	60	66	970	1060
	8,5	8,5	139	8,3	45	60	66	970	1060
	10	10	128	7,7	45	60	66	970	1060
	13	13	106	6,4	45	60	66	970	1060
GA 55	7,5	7,5	169	10,2	55	75	69	1229	1329
	8,5	8,5	159	9,5	55	75	69	1229	1329
	10	10	148	8,9	55	75	69	1229	1329
	13	13	126	7,6	55	75	69	1229	1329
GA 55+	7,5	7,5	184	11,1	55	75	66	1358	1458
	8,5	8,5	174	10,4	55	75	66	1358	1458
	10	10	156	9,5	55	75	66	1358	1458
GA 75	7,5	7,5	226	13,5	75	100	73	1259	1379
	8,5	8,5	209	12,6	75	100	73	1259	1379
	10	10	189	11,4	75	100	73	1259	1379
	13	13	162	9,7	75	100	73	1259	1379
GA 75+	7,5	7,5	248	14,9	75	100	68	1413	1533
	8,5	8,5	235	14,1	75	100	68	1413	1533
	10	10	210	12,6	75	100	68	1413	1533
	13	13	177	10,6	75	100	68	1413	1533
GA 90	7,5	7,5	281	16,9	90	125	73	1425	1545
	8,5	8,5	275	16,5	90	125	73	1425	1545
	10	10	250	15,0	90	125	73	1425	1545
	13	13	216	13,0	90	125	73	1425	1545

* Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, 2009, Anhang C.

Referenzbedingungen:

Absoluter Einlassdruck, spezifizieren bar(a), (e) 1 bar

– Einlasslufttemperatur 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

7,5-bar-Versionen bei 7 bar

8,5-bar-Versionen bei 8 bar

10-bar-Versionen bei 9,5 bar

13-bar-Versionen bei 12,5 bar

** A-gewichtete Emission Schalldruckpegel* an der Arbeitsstation, Lp WSA (re 20 µPa) dB (mit Unsicherheit 3 dB).

Werte bestimmt nach Schalldruckpegel*-Prüfnorm ISO 2151 und Geräuschmessnorm ISO 9614.

Drucktaupunkt von integriertem Kältemitteltrockner bei Referenzbedingungen: 2 °C bis 3 °C.

60-Hz-Versionen

Typ	Druckvariante	Max. Betriebsdruck WorkPlace	Volumenstrom FAD*		Motorleistung		Schalldruckpegel	Gewicht WorkPlace	Gewicht WorkPlace Full Feature
			bar(e)	l/s	m ³ /min	kW			
GA 30+	100	7,4	100	6,0	30	40	65	817	898
	125	9,1	91	5,4	30	40	65	817	898
	150	10,8	82	4,9	30	40	65	817	898
	175	12,5	75	4,5	30	40	65	817	898
GA 37	100	7,4	116	7,0	37	50	69	905	820
	125	9,1	108	6,5	37	50	69	905	820
	150	10,8	96	5,8	37	50	69	905	820
	175	12,5	87	5,2	37	50	69	905	820
GA 37+	100	7,4	120	7,2	37	50	65	905	987
	125	9,1	111	6,6	37	50	65	905	987
	150	10,8	100	6,0	37	50	65	905	987
	175	12,5	91	5,4	37	50	65	905	987
GA 45	100	7,4	139	8,3	45	60	72	894	979
	125	9,1	128	7,7	45	60	72	894	979
	150	10,8	118	7,1	45	60	72	894	979
	175	12,5	105	6,3	45	60	72	894	979
GA 45+	100	7,4	146	8,8	45	60	66	970	1060
	125	9,1	134	8,0	45	60	66	970	1060
	150	10,8	126	7,5	45	60	66	970	1060
	175	12,5	111	6,7	45	60	66	970	1060
GA 55	100	7,4	174	10,5	55	75	69	1229	1329
	125	9,1	154	9,3	55	75	69	1229	1329
	150	10,8	142	8,5	55	75	69	1229	1329
	175	12,5	128	7,7	55	75	69	1229	1329
GA 55+	100	7,4	184	11,0	55	75	67	1358	1458
	125	9,1	166	10,0	55	75	67	1358	1458
	150	10,8	141	8,5	55	75	67	1358	1458
GA 75	100	7,4	229	13,7	75	100	73	1259	1359
	125	9,1	200	12,0	75	100	73	1259	1359
	150	10,8	189	11,4	75	100	73	1259	1359
	175	12,5	169	10,1	75	100	73	1259	1359
GA 75+	100	7,4	248	14,9	75	100	69	1413	1533
	125	9,1	227	13,6	75	100	69	1413	1533
	150	10,8	204	12,3	75	100	69	1413	1533
	175	12,5	182	10,9	75	100	69	1413	1533
GA 90	100	7,4	289	17,4	90	125	74	1425	1545
	125	9,1	267	16,0	90	125	74	1425	1545
	150	10,8	250	15,0	90	125	74	1425	1545
	175	12,5	228	13,7	90	125	74	1425	1545

Ziehen Sie die Fußnoten, Referenzbedingungen und Volumenstrom-Details der 50-Hz-Versionen zu Rate.

GA 37-90 VSD (50/60-Hz-Versionen)

Typ	Betriebsdruck	Volumenstrom FAD*				Motorleistung		Schalldruckpegel	Gewicht WorkPlace	Gewicht WorkPlace Full Feature
		l/s		m³/min						
	bar(e)	min	max.	min	max.	kW	PS	dB(A)	kg	kg
GA 37 VSD	4	26,0	124	1,6	7,4	37	50	66 (67)	1042	1127
	7	26,0	123	1,6	7,4	37	50	66 (67)	1042	1127
	10	25,8	107	1,5	6,4	37	50	66 (67)	1042	1127
	13	40,3	87	2,4	5,2	37	50	66 (67)	1042	1127
GA 45 VSD	4	26,0	146	1,6	8,8	45	60	69 (72)	1100	1190
	7	26,0	145	1,6	8,7	45	60	69 (72)	1100	1190
	10	25,8	128	1,5	7,7	45	60	69 (72)	1100	1190
	13	40,3	107	2,4	6,4	45	60	69 (72)	1100	1190
GA 55 VSD	4	32,4	197	1,9	11,8	55	75	69 (72)	1380	1480
	7	26,0	175	1,6	10,5	55	75	69 (72)	1380	1480
	10	25,4	155	1,5	9,3	55	75	69 (72)	1380	1480
	13	37,0	129	2,2	7,7	55	75	69 (72)	1380	1480
GA 75 VSD	4	37,8	250	2,3	15,0	75	100	69 (70)	1534	1654
	7	37,4	250	2,2	15,0	75	100	69 (70)	1534	1654
	10	48,1	219	2,9	13,2	75	100	69 (70)	1534	1654
	13	58,3	182	3,5	10,9	75	100	69 (70)	1534	1654
GA 90 VSD	4	37,0	293	2,2	17,6	90	125	73 (74)	1534	1654
	7	39,4	292	2,4	17,5	90	125	73 (74)	1534	1654
	10	48,3	257	2,9	15,4	90	125	73 (74)	1534	1654
	13	59,4	214	3,6	12,9	90	125	73 (74)	1534	1654

* Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang E, 4. Ausgabe
 Max. Betriebsdruck bei VSD-Maschinen: 13 bar(e)

Öleingspritzte Schraubenkompressoren, 90-160 kW/125-200 PS. GA 90+–160+/GA 110–160 VSD

Die Kompressoren der Baureihen GA 90+–160+ / GA 110-160 VSD sind effizient, zuverlässig und langlebig und auf die Erzeugung qualitativ hochwertiger Druckluft selbst unter harten Bedingungen ausgelegt. Konstruktion, Fertigung und Prüfung aller GA-Kompressoren erfolgen nach den ISO-Normen 9001, 14001 und 1217. Die neueste Generation öleingspritzter Schraubenelemente bietet eine lange Lebensdauer und einen störungsfreien Betrieb bei niedrigen Betriebskosten. Der Betrieb ist sogar bei Umgebungstemperaturen von bis zu 55 °C und sehr rauen Umweltbedingungen möglich, womit die GA-Kompressoren neue Zuverlässigkeitsmaßstäbe setzen. Merkmale wie die variable Drehzahlregelung und Energierückgewinnung sorgen für erhebliche Kosten- und Energieeinsparungen.

KUNDENNUTZEN

- **Höchste Zuverlässigkeit:** Bei den GA-Kompressoren kommt die neueste Generation der Kompressorelemente zum Einsatz. Sie zeichnet ein innovatives, asymmetrisches Rotorprofil, ein hochwertiger Antrieb sowie robuste Lufterlassfilter aus. Diese Bauteile sind für einen Dauerbetrieb unter härtesten Bedingungen und für Umgebungstemperaturen von bis zu 55 °C ausgelegt. Das Ergebnis sind langlebige und zuverlässige Kompressoren mit äußerst niedrigen Betriebskosten.
- **Hohe Energieeinsparung:** Die innovativen Merkmale der GA-Kompressoren wie Schraubenelemente, Motoren und drehzahlgeregelte Kühlventilatoren ermöglichen deutlich niedrigere Energie- und Gesamtbetriebskosten über die gesamte Lebensdauer des Kompressors. Die variable Drehzahlregelung (VSD) der GA-Kompressoren sorgt für weitere Energiekosteneinsparungen von bis zu 35 %, indem die Luftversorgung

automatisch Ihrem Druckluftbedarf angepasst wird. Durch die Installation des optionalen Energierückgewinnungssystems können Sie Ihre Kosten sogar noch weiter senken.

- **Integrierte Luftaufbereitung:** Die Ausführung GA Full Feature sorgt mit ihrem hocheffizienten integrierten Kältemittelrockner sowie dem Luftfilter für eine kontinuierliche Zufuhr sauberer und trockener Luft. Dadurch wird die Lebensdauer der Geräte erhöht, die Systemzuverlässigkeit gesteigert und kostspieligen Stillstandszeiten sowie Produktionsverzögerungen vorgebeugt.
- **Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Maximierung der Energieeffizienz steuert die Elektronikon®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vorgegebenen schmalen Druckband. Die Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbussen sowie Internet- und SMS-Funktionen an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden. In Kombination mit der übergeordneten ES-Kompressorsteuerung wird der Betrieb Ihres gesamten Kompressorraums optimiert.
- **Einfache Installation:** Die Kompressoren werden als sofort einsatzbereites Komplettpaket mit internen Rohrleitungen, Kühlern, Motor, Schmierung und Steuerung ausgeliefert. Dadurch ist eine problemlose Installation und eine schnelle Inbetriebnahme gewährleistet. Anschließen, einschalten, fertig!



Typ	Maße								
	Pack – luftgekühlt			Full Feature – luftgekühlt			Pack und Full Feature – wassergekühlt		
	L	B	H	L	B	H	L	B	H
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
GA 90+–160+	2600	2000	2000	3200	2000	2000	2600	1630	2000
GA 110-160	2600	2000	2000	3200	2000	2000	2600	1632	2000
GA 110-160 VSD	3200	2000	2000	3800	2002	2347	3200	1630	2347

50-Hz-Versionen

Typ	Maximaler Betriebsüberdruck		Volumenstrom (FAD) ⁽¹⁾		Installierte Motorleistung		Schalldruckpegel ⁽²⁾	Gewicht	
	Standard	Full Feature ⁽³⁾	l/s	m ³ /min	kW	PS		Standard	Full Feature
	bar(e)	bar(e)					kg		
GA 90+	5,5	5,3	330	19,8	90	125	70	3000	3393
	7,5	7,3	292	17,5	90	125	70	3000	3393
	8,5	8,3	274	16,4	90	125	70	3000	3393
	10	9,8	244	14,6	90	125	70	3000	3393
GA 110	5,5	5,3	401	24,0	110	150	70	3100	3493
	7,5	7,3	356	21,3	110	150	70	3100	3493
	8,5	8,3	337	20,2	110	150	70	3100	3493
	10	9,8	306	18,3	110	150	70	3100	3493
GA 132	5,5	5,3	471	28,2	132	175	71	3375	3768
	7,5	7,3	424	25,4	132	175	71	3375	3768
	8,5	8,3	401	24,0	132	175	71	3375	3768
	10	9,8	368	22,0	132	175	71	3375	3768
GA 160	5,5	5,3	505	30,2	160	215	71	3440	3833
	7,5	7,3	480	28,7	160	215	71	3440	3833
	8,5	8,3	443	26,5	160	215	71	3440	3833
	10	9,8	369	22,1	160	215	71	3440	3833

Typ	Maxi. Betriebsdruck ⁽⁴⁾		Volumenstrom FAD ⁽¹⁾		Motorleistung		Schalldruckpegel ⁽²⁾	Gewicht	
	Pack	Full Feature ⁽³⁾	Pack / Full Feature		kW	PS		Pack	Full Feature
	bar(e)	bar(e)	l/s	m ³ /min			dB(A)		
GA VSD 50 Hz									
GA 110 VSD – 8,5	3,5	5	96 – 412	5,8 – 24,7	110	150	71	3894	4154
	7	7	93 – 369	5,6 – 22,1	110	150	71	3894	4154
	8	8	92 – 348	5,5 – 20,9	110	150	71	3894	4154
GA 110 VSD – 10	6	6	95 – 389	5,7 – 23,3	110	150	71	3894	4154
	8	8	92 – 348	5,5 – 20,9	110	150	71	3894	4154
	9,5	9,5	88 – 322	5,3 – 19,3	110	150	71	3894	4154
GA 110 VSD – 14	9	9	90 – 330	5,4 – 19,8	110	150	71	3894	4154
	10	10	87 – 314	5,2 – 18,8	110	150	71	3894	4154
	13,5	13,5	74 – 256	4,5 – 15,4	110	150	71	3894	4154
GA 132 VSD – 8,5	3,5	3,5	97 – 539	5,8 – 32,3	132	175	68	3930	4248
	7	7	93 – 457	5,6 – 27,4	132	175	68	3930	4248
	8	8	91 – 435	5,5 – 26,1	132	175	68	3930	4248
GA 132 VSD – 10	6	6	94 – 481	5,6 – 28,9	132	175	68	3930	4248
	8	8	91 – 435	5,5 – 26,1	132	175	68	3930	4248
	9,5	9,5	89 – 403	5,3 – 24,2	132	175	68	3930	4248
GA 132 VSD – 14	9	9	90 – 412	5,4 – 24,7	132	175	68	3930	4248
	10	10	88 – 393	5,3 – 23,5	132	175	68	3930	4248
	13,5	13,5	81 – 325	4,9 – 19,5	132	175	68	3930	4248
GA 160 VSD – 8,5	3,5	3,5	97 – 572	5,8 – 34,3	160	215	69	3930	4248
	7	7	93 – 540	5,6 – 32,4	160	215	69	3930	4248
	8	8	91 – 515	5,5 – 30,9	160	215	69	3930	4248
GA 160 VSD – 10	6	6	94 – 566	5,5 – 34,0	160	215	69	3930	4248
	8	8	91 – 515	5,5 – 30,9	160	215	69	3930	4248
	9,5	9,5	89 – 480	5,3 – 28,8	160	215	69	3930	4248
GA 160 VSD – 14	9	9	90 – 492	5,4 – 29,5	160	215	69	3930	4248
	10	10	88 – 469	5,3 – 28,1	160	215	69	3930	4248
	13,5	13,5	82 – 394	4,9 – 23,6	160	215	69	3930	4248

⁽¹⁾ Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, Anhang C und E, 2009

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, spezifizieren bar(a), (e) 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C
- Kühlmitteltemperatur 20 °C

⁽²⁾ Schalldruckpegel*:

Messung gemäß ISO 2151: 2004 mithilfe von ISO 9614/2

⁽³⁾ Max. Betriebsdruck wird bei Wahl der Option „integrierter DD-Filter“ um 0,2 bar reduziert

⁽⁴⁾ Max. Betriebsdruck für GA VSD: 8,5; 10; 14 bar(e)/ GA VSD FF – 8,3; 9,8; 13,8 bar(e)

Integrierter Trockner: Drucktaupunkt bei Trockner-Referenzbedingungen 3 °C

Integrierter DD-Filter: Partikel-Abscheidegrad bis zu 1 Mikrometer und maximaler Aerosol-Restgehalt 0,1 mg/m³

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

- 5,5-bar-Versionen bei 5 bar
- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar
- 8,5-bar-Versionen bei 8 bar
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar
- 14-bar-Versionen bei 13,5 bar

60-Hz-Versionen

Typ	Maximaler Betriebsüberdruck		Volumenstrom (FAD) ⁽¹⁾		Installierte Motorleistung		Schalldruckpegel ⁽²⁾	Gewicht	
	Standard	Full Feature ⁽³⁾	l/s	m ³ /min	kW	PS		Standard	Full Feature
	bar(e)	bar(e)					kg	kg	
GA 90+	5,5	5,3	343	20,5	90	125	70	3000	3393
	7,4	7,2	302	18,1	90	125	70	3000	3393
	9,1	8,9	274	16,4	90	125	70	3000	3393
	10,9	10,7	239	14,3	90	125	70	3000	3393
GA 110	5,5	5,3	406	24,3	110	150	70	3100	3493
	7,4	7,2	363	21,7	110	150	70	3100	3493
	9,1	8,9	331	19,8	110	150	70	3100	3493
	10,9	10,7	295	17,7	110	150	70	3100	3493
GA 132	14	13,5	248	14,9	110	150	70	3100	3493
	5,5	5,3	467	28,0	132	175	71	3375	3768
	7,4	7,2	421	25,2	132	175	71	3375	3768
	9,1	8,9	385	23,1	132	175	71	3375	3768
GA 160	10,9	10,7	346	20,7	132	175	71	3375	3768
	14	13,5	290	17,4	132	175	71	3375	3768
	7,4	7,2	475	28,4	160	215	71	3440	3833
	9,1	8,9	437	26,2	160	215	71	3440	3833
	10,9	10,7	397	23,8	160	215	71	3440	3833
	14	13,5	337	20,2	160	215	71	3440	3833

Typ	Maxi. Betriebsdruck ⁽⁴⁾		Volumenstrom FAD ⁽¹⁾		Motorleistung		Schalldruckpegel ⁽²⁾	Gewicht	
	Pack	Full Feature ⁽³⁾	Pack / Full Feature		kW	PS		Pack	Full Feature
	bar(e)	bar(e)	l/s	m ³ /min			dB(A)	kg	kg
GA VSD 60 Hz									
GA 110 VSD – 125	3,5	5	96 – 412	5,7 – 24,5	110	148	71	3894	4154
	7	7	93 – 371	5,6 – 22,2	110	148	71	3894	4154
	8	8	90 – 336	5,4 – 20,0	110	148	71	3894	4154
GA 110 VSD – 150	6	6	95 – 389	5,7 – 23,3	110	148	71	3894	4154
	8	8	90 – 336	5,4 – 20,0	110	148	71	3894	4154
	9,5	9,5	86 – 307	5,1 – 18,4	110	148	71	3894	4154
GA 110 VSD – 200	9	9	90 – 330	5,3 – 19,8	110	148	71	3894	4154
	10	10	86 – 307	5,2 – 18,4	110	148	71	3894	4154
	13,5	13,5	74 – 256	4,4 – 15,3	110	148	71	3894	4154
GA 132 VSD – 125	3,5	3,5	97 – 539	5,8 – 32,3	132	175	68	3930	4248
	6,9	6,9	93 – 459	5,6 – 27,5	132	175	68	3930	4248
	8,6	8,6	90 – 422	5,4 – 25,2	132	175	68	3930	4248
GA 132 VSD – 150	6	6	94 – 481	5,4 – 25,2	132	175	68	3930	4248
	8,6	8,6	90 – 422	5,4 – 25,2	132	175	68	3930	4248
	10,4	10,4	87 – 386	5,2 – 23,0	132	175	68	3930	4248
GA 132 VSD – 200	9	9	90 – 414	5,4 – 24,7	132	175	68	3930	4248
	10,4	10,4	87 – 386	5,2 – 23,0	132	175	68	3930	4248
	13,5	13,5	81 – 325	4,9 – 19,5	132	175	68	3930	4248
GA 160 VSD – 125	3,5	3,5	97 – 579	5,8 – 34,3	160	215	69	3930	4248
	6,9	6,9	93 – 543	5,6 – 32,6	160	215	69	3930	4248
	8,6	8,6	90 – 501	5,4 – 30,1	160	215	69	3930	4248
GA 160 VSD – 150	6	6	94 – 566	5,6 – 34,0	160	215	69	3930	4248
	8,6	8,6	90 – 501	5,4 – 30,1	160	215	69	3930	4248
	10,4	10,4	87 – 461	5,2 – 27,7	160	215	69	3930	4248
GA 160 VSD – 200	9	9	90 – 492	5,4 – 29,5	160	215	69	3930	4248
	10,4	10,4	87 – 461	5,2 – 27,7	160	215	69	3930	4248
	13,5	13,5	82 – 394	4,9 – 23,6	160	215	69	3930	4248

⁽¹⁾ Leistung der Anlage gemäß ISO 1217, Ausg. 4, Anhang C und E, 2009

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, spezifizieren bar(a), (e) 1 bar
- Einlasslufttemperatur 20 °C
- Kühlmitteltemperatur 20 °C

⁽²⁾ Schalldruckpegel*: Messung gemäß ISO 2151: 2004 mithilfe von ISO 9614/2

⁽³⁾ Max. Betriebsdruck wird bei Wahl der Option „integrierter DD-Filter“ um 0,2 bar reduziert

⁽⁴⁾ Max. Betriebsdruck für GA VSD: 8,5; 10; 14 bar(e)/GA VSD FF – 8,3; 9,8; 13,8 bar(e)

Integrierter Trockner: Drucktaupunkt bei Trockner-Referenzbedingungen 3 °C

Integrierter DD-Filter: Partikel-Abscheidegrad bis zu 1 Mikrometer und maximaler Aerosol-Restgehalt 0,1 mg/m³

Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 160 bis 500 kW/200 bis 700 PS GA 160⁺-500 (VSD)

Die öleingespritzten Schraubenkompressoren der Baureihe GA 160⁺-500 (VSD) sind so konzipiert, dass sie bei minimalem Energieverbrauch ein Maximum an Volumenstromleistung erbringen. Durch die robuste Bauweise ist der Ablauf Ihrer Prozesse auch unter härtesten Bedingungen, z. B. bei Temperaturen von bis zu 46 °C gewährleistet.

KUNDENNUTZEN

- **Höchste Zuverlässigkeit:** Kompressoren der Baureihe GA 160⁺-500 (VSD) sind mit hochmodernen, öleingespritzten Schraubenelementen mit asymmetrischen Rotorprofilen und einem hochwertigen Antriebssystem ausgestattet. Alle Komponenten sind auf Langlebigkeit und Zuverlässigkeit zu äußerst niedrigen Betriebskosten ausgelegt.
- **Geringere Energiekosten:** Die einzigartigen Schraubenelemente der GA-Kompressor-Baureihe sind so ausgelegt, dass die optimale Kombination von maximalem Volumenstrom und geringstem Energieverbrauch erzielt wird. Das Kompressorelement wird von hocheffizienten Elektromotoren angetrieben, was zur Maximierung der Kompressoreffizienz beiträgt. Außerdem kann der GA 315 VSD Kompressor zusätzliche Energieeinsparungen von durchschnittlich 35 % erzielen, indem er die Motordrehzahl automatisch an den aktuellen Druckluftbedarf anpasst.
- **Integrierte Luftaufbereitung:** Die GA Full Feature Version bietet mit einem hocheffizienten integrierten Kältemittelrockner sowie dem Luftfilter eine kontinuierliche Zufuhr sauberer und trockener Luft. Dadurch wird die Lebensdauer des Systems erhöht, die Zuverlässigkeit gesteigert und kostspieligen Stillstandszeiten sowie Produktionsverzögerungen vorgebeugt.
- **Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Zur Effizienz-Maximierung reguliert das Elektronikon®-System den Systemdruck innerhalb eines vordefinierten und schmalen Druckbands. Diese Steuerung kann mit zusätzlichen Sensoren, digitalen Kontakten, Feldbus, Internet- und SMS-Funktion an Ihre speziellen Anforderungen angepasst werden.
- **Einfache Installation:** Die Kompressoren werden als sofort einsatzbereites Komplettpaket mit internen Rohrleitungen, Kühlern, Motor, Schmierung und Steuerung ausgeliefert. Dadurch ist eine problemlose Installation und eine schnelle Inbetriebnahme gewährleistet. Anschließen, einschalten, fertig!
- **Wartungsfreundlich:** Durch die Verwendung langlebiger Verschleißteile bietet der GA 160⁺-315 ein Höchstmaß an Verfügbarkeit. Alle Wartungskomponenten sind über große Türöffnungen leicht und sicher zugänglich. Die Wartungsdauer lässt sich auf ein Minimum reduzieren, um die Lebenszykluskosten des Kompressors noch weiter zu optimieren.



50-Hz-Versionen mit Luft- oder Wasserkühlung

Typ	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom FAD ⁽¹⁾		Motorleistung		Schalldruck- pegel ⁽²⁾	Gewicht	
	Pack	Full Feature	Pack / Full Feature					Pack	Full Feature
	bar(e)	bar(e)	l/s	m ³ /min	kW	PS	dB(A)	kg	kg
GA 160*	5,5	5,3	621	37,2	160		77	4213	4670
	7,5	7,3	538	32,2	160		77	4213	4670
	8,5	8,3	498	29,8	160		77	4213	4670
	10	9,8	448	26,9	160		77	4213	4670
GA 200	5,5	5,3	748	44,8	200		78	4662	5255
	7,5	7,3	674	40,4	200		77	4478	4935
	8,5	8,3	632	37,9	200		77	4500	4958
	10	9,8	572	34,3	200		77	4465	4922
	14	13,8	440	26,4	200		77	4450	4907
GA 250	7,5	7,3	833	49,9	250		78	5145	5737
	8,5	8,3	773	46,3	250		78	5145	5601
	10	9,8	709	42,5	250		78	4682	5139
	14	13,8	575	34,5	250		77	4667	5124
GA 315	7,5	7,3	1000	59,9	315		78	5560	6152
	8,5	8,3	955	57,2	315		78	5560	6152
	10	9,8	891	53,4	315		78	5133	5726
	14	13,8	745	44,7	315		78	5133	5590
GA 315	7,5	-	928	55,8	315	420	72	7510	-
	8,5	-	864	51,9	315	420	72	7510	-
	10	-	784	47,1	315	420	72	7510	-
GA 355	7,5	-	1050	63,1	355	475	73	7760	-
	8,5	-	969	58,2	355	475	73	7760	-
	10	-	890	53,5	355	475	73	7760	-
	13	-	731	43,9	355	475	73	7760	-
GA 400	7,5	-	1175	70,6	400	535	74	8360	-
	8,5	-	1109	66,6	400	535	74	8360	-
	10	-	1011	60,8	400	535	74	8360	-
	13	-	844	50,7	400	535	74	8360	-
GA 450	7,5	-	1298	78,0	450	600	75	8360	-
	8,5	-	1240	74,5	450	600	75	8360	-
	10	-	1144	68,8	450	600	75	8360	-
	13	-	960	57,7	450	600	75	8360	-
GA 500	7,5	-	1410	84,7	500	670	76	7960	-
	8,5	-	1347	80,9	500	670	76	7960	-
	10	-	1257	75,5	500	670	76	7960	-
	13	-	1068	64,2	500	670	76	7960	-

Daten für GA 500 bei Mittelspannungsmotor, Schutzart IP 23

⁽¹⁾ Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang C, Ausgabe 4.

Referenzbedingungen:

absoluter Einlassdruck 1 bar.

Temperatur der Ansaugluft 20 °C.

⁽²⁾ A-gewichtete Emission Schalldruckpegel an der Arbeitsstation, Lp WSA (re 20 µPa) dB (mit Unsicherheit 3 dB).

Werte bestimmt nach Schalldruckpegel-Testcode ISO 2151 und Geräuschmessung Standard ISO 9614.

Drucktaupunkt von integriertem Kältemittelrockner bei Referenzbedingungen: 2 °C bis 3 °C.

⁽³⁾ Integrierter Trockner: Drucktaupunkt bei Trockner-Referenzbedingungen 3 °C.

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

5,5-bar-Versionen bei 5 bar

7,5-bar-Versionen bei 7 bar

8,5-bar-Versionen bei 8 bar

10-bar-Versionen bei 9,5 bar

14-bar-Versionen bei 13,5 bar

Luft- und wassergekühlte 60-Hz-Versionen

Typ	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom FAD ⁽¹⁾		Motorleistung		Schalldruckpegel ⁽²⁾	Gewicht	
	Pack	Full-Feature	Pack / Full Feature		kW	PS		Pack	Full-Feature
	bar(e)	bar(e)	l/s	m ³ /min			dB(A)		
GA 160*	5,5	5,3	580	34,8		200	77	4263	4720
GA 160*	7,4	7,2	511	30,6		200	77	4263	4720
GA 160*	9,1	8,9	446	26,7		200	77	4250	4707
GA 160*	10,9	10,7	397	23,8		200	75	4250	4707
GA 200	5,5	5,3	711	42,6		250	77	4712	5305
GA 200	7,4	7,2	633	37,9		250	77	4443	4900
GA 200	9,1	8,9	576	34,5		250	77	4430	4887
GA 200	10,9	10,7	505	30,3		250	77	4430	4887
GA 200	14	13,8	405	24,3		250	75	4415	4872
GA 250	7,4	7,2	759	45,5		300	78	5014	5607
GA 250	9,1	8,9	694	41,6		300	77	5014	5471
GA 250	10,9	10,7	627	37,6		300	77	4552	5009
GA 250	14	13,8	526	31,5		300	77	4537	4994
GA 315	7,4	7,2	925	55,4		350	78	5655	6247
GA 315	9,1	8,9	855	51,2		350	78	5655	6247
GA 315	10,9	10,7	784	47,0		350	78	5228	5821
GA 315	14	13,8	667	40,0		350	77	5228	5685
GA 315 VSD	4	4,0	854	51,2		390	75	6165	6615
	7	7,0	847	50,8		390	75	6165	6616
	10	9,9	710	42,6		390	75	6165	6617
GA 355	7,4	-	1032	62,1	335	450	73	7760 (7860)	-
	9,1	-	940	56,5	335	450	73	7760 (7860)	-
	10,8	-	831	49,9	335	450	73	7760 (7860)	-
	13,8	-	692	41,6	335	450	73	7760 (7860)	-
GA 400	7,4	-	1128	67,9	372	500	74	8360 (7960)	-
	9,1	-	1042	62,6	372	500	74	8360 (7960)	-
	10,8	-	935	56,2	372	500	74	8360 (7960)	-
	13,8	-	784	47,1	372	500	74	8360 (7960)	-
GA 450	7,4	-	1334	80,4	447	600	75	8360 (8620)	-
	9,1	-	1222	73,4	447	600	75	8360 (8620)	-
	10,8	-	1126	67,7	447	600	75	8360 (8620)	-
	13,8	-	943	56,7	447	600	75	8360 (8620)	-
GA 500	7,4	-	1518	91,2	522	700	76	7960	-
	9,1	-	1404	84,4	522	700	76	7960	-
	10,8	-	1296	77,9	522	700	76	7960	-
	13,8	-	1114	66,9	522	700	76	7960	-

Daten für GA 500W bei Mittelspannungsmotor, Schutzart IP 23 GA 355W – GA 400W – GA 450W: zwei unterschiedliche Motortypen für IEC/CSA-UL bei Niederspannung 60 Hz

⁽¹⁾ Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang C, Ausgabe 4.

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, bar(a), (e) spezifizieren 1 bar
- Temperatur der Ansaugluft 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar
- 8,5-bar-Versionen bei 8 bar
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar
- 13-bar-Versionen bei 12,5 bar
- 20-bar-Versionen bei 19 bar

⁽²⁾ A-gewichtete Emission Schalldruckpegel an der Arbeitsstation, L_p WSA (re 20 µPa) dB (mit Unsicherheit 3 dB).

Werte bestimmt nach Schalldruckpegel-Testcode ISO 2151 und Geräuschmessung Standard ISO 9614.

Drucktaupunkt von integriertem Kältemittelrockner bei Referenzbedingungen: 2 °C bis 3 °C

⁽³⁾ Integrierter Trockner: Drucktaupunkt bei Trockner-Referenzbedingungen 3 °C.

Öleingespritzte Schraubenkompressoren, 110 bis 200 kW GR 110-200

Die öleingespritzten Schraubenkompressoren der Baureihe GR 110-200 eignen sich ideal für die zuverlässige Druckluftversorgung von Hochdruckanlagen mit einem Druckbereich zwischen 13 und 20 bar. Diese robusten und zuverlässigen Geräte zeichnen sich durch ihre einfache Installation, Bedienung und Wartung aus. Dank ihrer zweistufigen Konstruktion erzielen sie bei höherem Druck einen höchst effizienten Betrieb. Die Kompressoren der Baureihe GR 110-200 überzeugen durch niedrige Betriebskosten und ermöglichen einen reibungslosen Dauerbetrieb im gesamten Produktionsprozess. Erhältlich in luft- oder wassergekühlter Ausführung.

KUNDENNUTZEN

- **Hohe Zuverlässigkeit:** Das zweistufige Kompressorelement verfügt über ein bewährtes asymmetrisches Rotorprofil. Dank der äußerst gering belasteten Lager, Rotoren und Getriebe ist das Element sehr langlebig und sorgt dadurch für geringen Verschleiß und hohe Zuverlässigkeit bei äußerst niedrigen Betriebskosten.
- **Hochentwickelte Steuerung und Überwachung:** Für höchste Effizienz und Zuverlässigkeit steuert die Elektronik®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vordefinierten und schmalen Druckband. Die Elektronik®-Steuerung kann mit zusätzlichen Fühlern, digitalen Kontakten, Feldbus-, Internet- und SMS-Funktionen an spezielle Anforderungen angepasst werden. Zusammen mit dem ES-Leitsystem für mehrere Kompressoren wird der Betrieb Ihres kompletten Kompressorraums optimiert.
- **Einfache Installation:** Die Kompressoren der Baureihe GR 110-200 sind sofort betriebsbereite Einheiten. Sie brauchen den Kompressor lediglich auf eine ebene Fläche zu stellen, die Verbindung mit der Stromversorgung und dem Druckluftauslass herzustellen und die Starttaste zu drücken.
- **Minimaler Wartungsbedarf:** Die Kompressoren der Baureihe GR 110-200 sind dank der leicht zugänglichen Öl- und Luftfilter sowie der einfachen Kühlerreinigung sehr wartungsfreundlich.

50-Hz-Versionen

Typ	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom FAD*		Motorleistung		Schalldruckpegel dB(A)	Gewicht	
	Pack	Full-Feature	Pack/Full-Feature		kW	PS		Pack	Full-Feature
	bar(e)	bar(e)	l/s	m³/min				kg	kg
GA 315 VSD									
GA 315 VSD	4	4	854	51,2	290	390	75	6165	6615
	7	7	847	50,8	290	390	75	6165	6615
	10	9,9	710	42,6	290	390	75	6165	6615
GR 110-200, zweistufig, 13 bar									
GR 110	13	12,75	255	15,3	110	150	72	3140	3470
GR 132	13	12,75	308	18,5	132	175	75	3140	3470
GR 160	13	12,75	369	22,1	160	215	75	3547	3877
GR 200	13	12,75	437	26,2	200	270	76	3547	3877
GR 110-200, zweistufig, 20 bar									
GR 110	20	19,75	211	12,6	110	150	72	3140	3470
GR 200	20	19,75	385	23,1	200	270	75	3547	3877

* Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang C, 4. Ausgabe
Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, bar(a), (e) spezifizieren 1 bar
- Temperatur der Ansaugluft 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

- 5,5-bar-Versionen bei 5 bar
- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar
- 8,5-bar-Versionen bei 8 bar
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar
- 14-bar-Versionen bei 13,5 bar
- 20-bar-Versionen bei 20 bar

** Schalldruckpegel*

gemessen gemäß Pneurop/Cagi PN8NTC2.2-Testcode, Toleranz ±3 dB(A)

Integrierter Trockner:

Drucktaupunkt des integrierten Kältemittelrockners unter Referenzbedingungen: 3 bis 4 °C

Integrierter Filter:

Partikelabscheidung bis zu 1 Mikrometer, maximaler Ölaerosol-Restgehalt: 0,1 mg/m³



Typ	Abmessungen L x B x H		
	A	B	C
	mm	mm	mm
GA 160* – 315	3400	2000	2300
GA 315 – 500A*	5855	2120	2500
GA 315 – 500W*	4173	2120	2500
GA 315 VSD	4000	2120	2400
GR 110-200	2779	1886	1990

* W = wassergekühlt A = luftgekühlt

60-Hz-Versionen

Typ	Max. Betriebsdruck		Volumenstrom*		Motorleistung		Schall-druckpegel	Gewicht	
	Pack	Full-Feature	Pack/Full-Feature		kW	PS		Pack	Full-Feature
	bar(e)	bar(e)	l/s	m ³ /min					dB(A)
GA 315 VSD									
GA 315 VSD	4	4	854	51,2	290	390	75	6165	6615
	7	7	847	50,8	290	390	75	6165	6615
	10	9,9	710	42,6	290	390	75	6165	6615
GR 110-200, zweistufig, 13 bar									
GR 110-200	13,8	13,55	261	15,6	110	150	72	3140	3470
GR 160-200	13,8	13,55	350	21,0	150	200	75	3547	3877
GR 200-290	13,8	13,55	442	26,5	185	250	78	3547	3877
GR 110-200, zweistufig, 20 bar									
GR 110-290	20	19,75	224	13,4	110	150	72	3140	3470
GR 200-290	20	19,75	384	23,0	200	270	78	3547	3877

* Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang C, 4. Ausgabe

Referenzbedingungen:

- Absoluter Einlassdruck, bar(a), (e) spezifizieren 1 bar
- Temperatur der Ansaugluft 20 °C

Der Volumenstrom (FAD) wird bei folgendem Betriebsdruck gemessen:

- 5,5-bar-Versionen bei 5 bar
- 7,5-bar-Versionen bei 7 bar
- 8,5-bar-Versionen bei 8 bar
- 10-bar-Versionen bei 9,5 bar
- 14-bar-Versionen bei 13,5 bar
- 20-bar-Versionen bei 20 bar

** Schalldruckpegel*

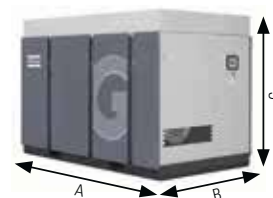
gemessen gemäß Pneurop/Cagi PN8NTC2.2-Testcode, Toleranz ±3 dB(A)

Integrierter Trockner:

Drucktaupunkt des integrierten Kältemitteltrockners unter Referenzbedingungen: 3 bis 4 °C

Integrierter Filter:

Partikelabscheidung bis zu 1 Mikrometer, maximaler Ölaerosol-Restgehalt: 0,1 mg/m³



Typ	Abmessungen L x B x H		
	A	B	C
	mm	mm	mm
GA 200 – 315	3400	2000	2300
GA 315 – 500A*	5855	2120	2500
GA 315 – 500W*	4173	2120	2500
GA 315 VSD	4000	2120	2400
GR 110 – 200	2779	1886	1990

* W = wassergekühlt

A = luftgekühlt

Ölgeschmierte Hochdruck-Kolbenkompressoren, bis zu 500 bar(a), 37–150 kW

B&D

Die ölgeschmierten Kolbenkompressoren der B&D-Baureihe erfüllen Ihre Anforderungen an Hochdruckluft bis zu 500 bar(a). Diese flexiblen Kompressoren bieten Kapazitäten von 42 bis 400 Nm³/h bei bestimmten Konfigurationen. Die Kompressoren der B&D-Baureihe sind kompakt, weisen sehr geringe Schwingungen auf und verfügen über ein gasdichtes Kurbelgehäuse. Sie eignen sich ideal für die Komprimierung von Luft, Stickstoff, Erdgas, aufbereitetem Biogas, Wasserstoff, Edelgasen und anderen Industriegasen.

KUNDENNUTZEN

- **Sicherheit:** Durch das gasdichte Kurbelgehäuse ist sichergestellt, dass keine Gase in die Atmosphäre austreten können – auch keine Gase mit niedrigem Molekulargewicht.
- **Hohe Zuverlässigkeit:** Die Kolbentechnologie der B&D-Baureihe bietet eine felderprobte Robustheit und Zuverlässigkeit. Durch niedrige Verdichtungsverhältnisse in den einzelnen Stufen wird eine niedrige thermische Belastung erzielt, wodurch die Kompressoren besonders zuverlässig sind und einen hohen Volumenstrom bieten.
- **Einfache Installation:** Die Kompressoren der B&D-Baureihe sind kompakt, in einem Rahmen montiert und sind mit Anti-Vibrationselementen ausgestattet. Alle Versionen sind als schlüsselfertige Lösungen konzipiert und schon kurz nach der Auslieferung betriebsbereit.
- **Ein breites Spektrum an Lösungen:** Die Kompressoren der B&D-Baureihe sind in Konfigurationen mit 1 bis 5 Stufen erhältlich.
- **Geringer Wartungsaufwand:** Ein fortschrittliches Wartungskonzept gewährleistet kurze Stillstandzeiten und lange Wartungsintervalle.
- **Erfüllt ATEX-Leitlinien**



Technische Daten	
Betriebsdruck	17-500 bar(e)
Motorleistung	15-165 kW
Kapazität	42-400 Nm ³ /h
Umgewälzte Gase	Luft, Stickstoff, Helium, Wasserstoff, Methan, Biomethan

Ölgeschmierte Hochdruck-Tauchkolbenkompressoren, bis zu 351 bar(a), 22-200 kW CU/CT/CN

Bei der Baureihe CU/CT/CN handelt es sich um ölgeschmierte Kolbenkompressoren, die Ihre Anforderungen an Hochdruck-Systeme bis zu 351 bar(a) erfüllen. Die Kompressoren der CU/CT/CN-Baureihe sind kompakt, weisen sehr geringe Schwingungen auf und verfügen über ein gasdichtes Kurbelgehäuse. Sie eignen sich ideal für die Komprimierung von Luft, Stickstoff, Erdgas, aufbereitetem Biogas, Wasserstoff, Edelgasen und anderen Industriegasen.

KUNDENNUTZEN

- **Hohe Sicherheit:** Durch das druckfeste, gasdichte Kurbelgehäuse ist sichergestellt, dass keine Gase in die Atmosphäre austreten können – auch keine Gase mit niedrigem Molekulargewicht.
- **Hohe Zuverlässigkeit:** Die Tauchkolbentechnologie der CU/CT/CN-Baureihe bietet felderprobt Robustheit und Zuverlässigkeit. Durch niedrige Verdichtungsverhältnisse in den einzelnen Stufen wird eine niedrige thermische Belastung erzielt, wodurch die Kompressoren besonders zuverlässig sind und einen hohen Volumenstrom bieten.

- **Einfache Installation:** Die Kompressoren der CU/CT/CN-Baureihe sind kompakt, in einem Rahmen montiert und verfügen über Anti-Vibrationselemente. Sie werden als sofort einsatzbereites Komplettpaket geliefert und sind einfach zu installieren, ohne dass Fundamente notwendig sind.
- **Geringer Wartungsaufwand:** Ein fortschrittliches Wartungskonzept gewährleistet kurze Stillstandzeiten und lange Wartungsintervalle.
- **Breites Spektrum an Lösungen:** Die Kompressoren der CU/CT-Baureihe sind für Eingangsdrücke von 1 bis 19 bar und in Konfigurationen mit bis zu 5 Stufen erhältlich. Bei den CU- und CT-Modellen wird ein Verdichtungsdruck von bis zu 350 bar erreicht. Die CN-Modelle sind für einen Eingangsdruck vom atmosphärischen Druck bis zu 1,35 bar(a) ausgelegt und erreichen einen Enddruck von bis zu 350 bar. Die Kompressoren eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen: CNG-Betankungsstationen für Pkw/Busse, H₂-Betankungssysteme, Flaschenbefüllung oder Druckluft-Leistungsschalter. Eine spezielle Baureihe der CU/CT-Modelle wurde für seismische Anwendungen entwickelt sowie für die Installation auf Schiffen. Sie verfügen über eine geschlossene Süßwasser-/Meerwasserkühlung und schiffsspezifische Anpassungen.
- **Erfüllt ATEX-Leitlinien**



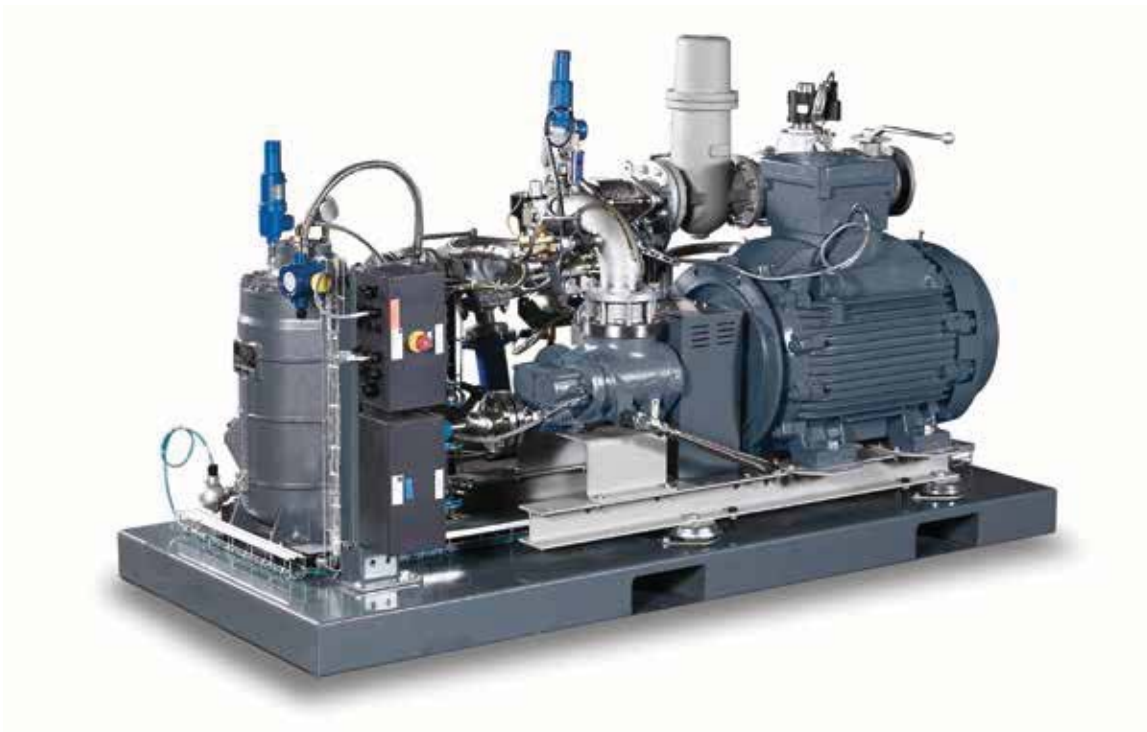
Technische Daten	
Leistung FAD	4,2 – 472 l/s
Betriebsdruck	1-351 bar(e)
Motorleistung	22-200 kW
Kapazität	15-1700 m³/h
Einlassdruck	1-19 bar
Gase	Luft, Stickstoff, Kohlenmonoxid, Kohlendioxid, Helium, Wasserstoff, Argon, Distickstoffmonoxid, Methan, Biomethan

Ölgeschmierter Gas-Schraubenkompressor, 16 bar(a) GG-VSD

Geschmierte Gas-Schraubenkompressoren erfüllen Ihre Anforderungen an Methan- und Biomethan-Anwendungen für Drücke von bis zu 16 bar(a). Diese Kompressoren sind einstufig, wassergekühlt und direkt angetrieben und nutzen neueste Technologien mit speziellen Lageranordnungen und variabler Drehzahlregelung. Erfüllt ATEX-Leitlinien

KUNDENNUTZEN

- **Effiziente Kapazitätssteuerung:** Durch die variable Drehzahlregelung lässt sich die Kapazität des Kompressors regulieren, um abhängig von der Anwendung den Einlass- und Auslassdruck konstant zu halten.
- **Hohe Effizienz und konstante Leistung:** Das hocheffiziente Rotorprofil des GG-VSD maximiert den Strom und minimiert die PS. Keine Antriebs- oder Energieverluste durch Direktantrieb mit elastischer Kupplung.
- **Robuste Konstruktion:** Die Kombination von ausgezeichneter Wellendichtungsgestaltung und einzigartiger Präzisionsfertigung sichert Jahr für Jahr dauerhafte Qualität. Dadurch ist der GG-VSD-Gaskompressor die ideale Lösung für Gasanwendungen.
- **Kompakt und installationsfreundlich:** Bei diesem einstufigen Kompressor ist der Platzbedarf minimal. Der GG-VSD-Gaskompressor ist auf einen Tragrahmen montiert und als Komplettpaket erhältlich, das Sie leicht in Ihre Prozesse einbinden können.
- **Erfüllt ATEX-Leitlinien**



Technische Daten	
Betriebsdruck	16 bar(a)
Motorleistung	90-132 kW
Kapazität	900 Nm ³ /h
Gase	aufbereitetes Biomethan

Erdgastankstationen für Autos und Busse S100/S750

Die Modul-Erdgastankstationen S100/S750 sind kompakte, leistungsstarke Anlagen zum Betanken von Personenkraftwagen, Fahrzeugen für den Innenbereich, Bussen, leichten und schweren Nutzfahrzeugen, Fähren und Spezialfahrzeugen mit Erdgas (CNG/NGV), Biogas und Wasserstoff.

KUNDENNUTZEN

- **Die Gesamtlösung:** Wir bieten Ihnen einen umfassenden Kundenservice – vom Entwurf der bis zur Lieferung der vollständigen Anlage.
- **Eine Vielzahl von Lösungen:** Wir bieten Fastfill-, Lowfill- oder Mutter/Tochter-Systeme, um Ihrem Bedarf an standardmäßigen bis individuellen Tankanlagen gerecht zu werden.
- **Basierend auf unseren Hochleistungskompressoren:**
 - Die CU/CT-Reihe: geschmierte Tauchkolben-Technologie, luft- oder wassergekühlt mit gasdichtem Kurbelgehäuse – gasdicht bis 19 bar(a) – für Kapazitäten bis zu 1600 Nm³/h
 - Die DM-Reihe: ölfreie, hermetisch abgedichtete Kompressoren – gasdicht bis zu 40 bar(a) – für Kapazitäten bis zu 210 Nm³/h
- **Kompakt:** Erhältlich mit Beton- oder Feinblechgehäuse.
- **Nach dem Baukastenprinzip:** Unsere standardmäßigen Tankstationen sind ausgelegt für:
 - Bis zu 250 Autos, 50 Lkw oder 25 Busse pro Tag
 - Bis zu 150 Autos, 30 Lkw oder 15 Busse pro Tag
 - Bis zu 450 Autos, 90 Lkw oder 45 Busse pro Tag

